



WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNGEN FÜR DIE ZEMENTINDUSTRIE



IHR ZEMENTSPEZIALIST – SEIT 1935

1935 wurde die Firma BEUMER als Maschinenfabrik in Beckum gegründet – und erhielt ihren ersten Auftrag aus der westfälischen Zement- und Kalkindustrie. Seitdem werden weltweit Produkte und Lösungen für die Zementbranche produziert. Heute ist die BEUMER Group ein international agierender, erfahrener Partner der Zementbranche und hat für jede Herausforderung in der Förder-, Verlade-, Silo-, Abfüll-, Palettier- oder Verpackungstechnik die richtige Lösung parat.



SYSTEME, AUF DIE SIE BAUEN KÖNNEN

Bis ein Sack Zement auf einer Baustelle ankommt, hat er einen langen Weg hinter sich. Vom Abbau im Steinbruch über die Verarbeitung im Werk bis zur Auslieferung durchläuft das Material viele verschiedene Stationen. An all diesen Stationen sorgen spezielle Systeme für einen reibungslosen, wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Ablauf: Systeme der BEUMER Group. Egal, ob es sich um die Förderung, Verladung oder Verpackung von Zement handelt – auf diese Systeme können Sie bauen!

BEUMER GROUP – MADE DIFFERENT

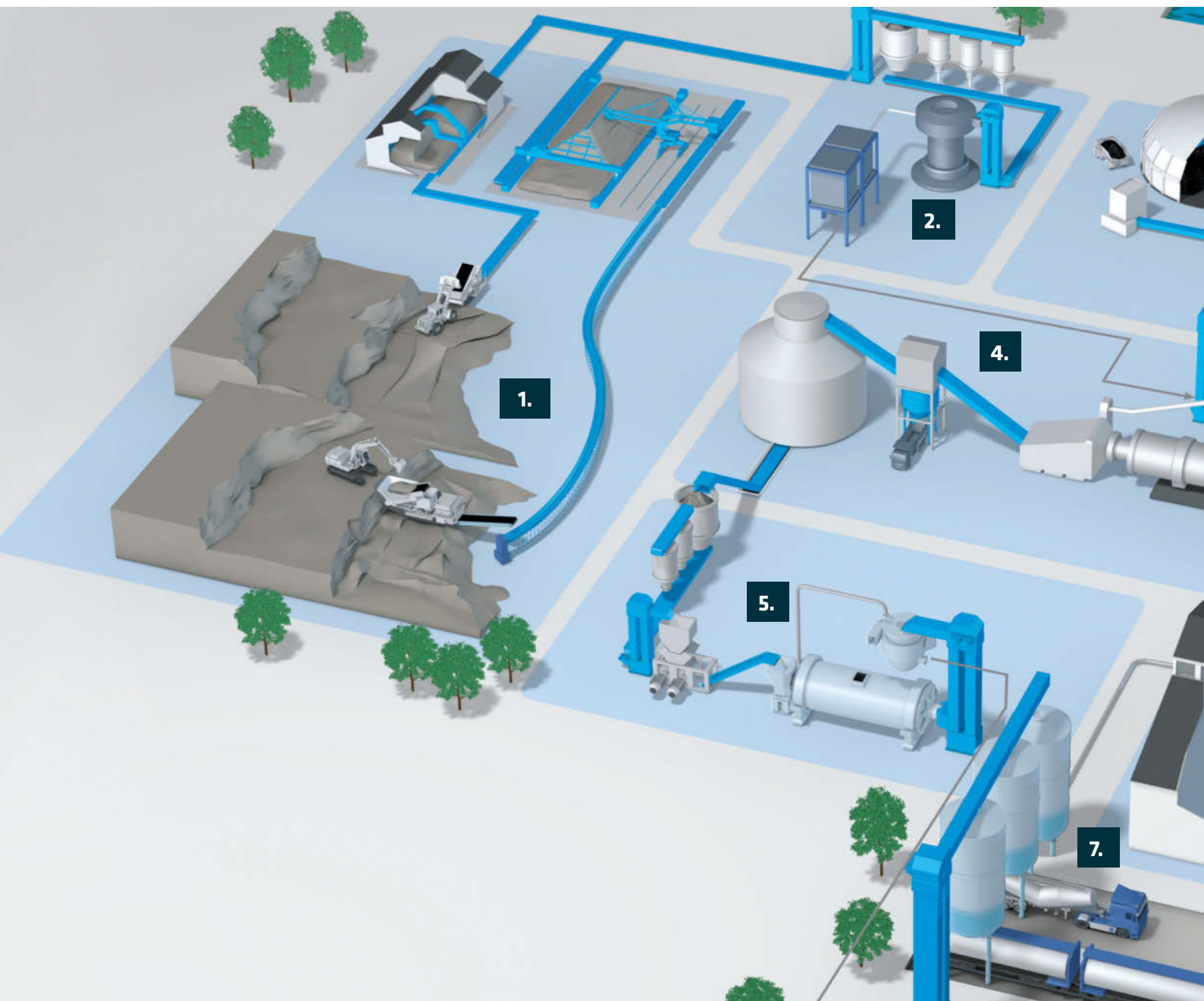
Das heißt für uns: eine langfristige Perspektive schaffen auf Basis höchster Qualität, Nachhaltigkeit und Innovation. Seit über 80 Jahren entwickelt die BEUMER Group weltweit maßgeschneiderte Systemlösungen in den Bereichen Förder- und Verladetechnik, Abfüll-, Palettier- und Verpackungstechnik sowie Sortier- und Verteilsysteme.

Rund 3.700 Mitarbeiter bündeln ihre langjährige Erfahrung und ihr umfangreiches Wissen über die unterschiedlichen Wege und Anforderungen der branchenspezifischen Güter – abgerundet durch ein breites, gut ausgebautes Servicenetz. Unsere Produktionsteams sorgen mit besten Materialien und neuesten Techniken dafür, dass alle Systeme selbst die strengsten Spezifikationen erfüllen. Und nicht zuletzt garantiert unser Engagement in Forschung und Entwicklung, dass unsere Lösungen Ihre Anforderungen nicht nur heute, sondern auch in Zukunft erfüllen. Wir kennen die Wege von Produkten und zu fördernden Gütern mit ihren jeweiligen spezifischen Eigenschaften. Dieses Wissen setzen wir in der Entwicklung aller Anlagen und Systeme ein. In enger Kooperation mit dem Kunden werden so standortgerechte Lösungen erarbeitet. Lösungen, die Sie fit für die Zukunft und den Wettbewerb machen.

BEUMER QUALITÄT

- › Partnerschaft – wir hören zu und entwickeln die passende Lösung.
- › Technologie – wir kennen uns aus mit Förder-, Verlade-, Silo-, Palettier- und Verpackungstechnik.
- › Logistik – wir planen, transportieren, installieren, nehmen in Betrieb, warten.
- › Service – wir unterhalten einen weltweiten Kundendienst.

VOM STEINBRUCH BIS ZUR VERLADUNG – BEUMER IST IHR PARTNER



1. ROHMATERIALHANDLING

- › Gurtförderer
- › Pipe Conveyor
- › Mischbett

2. ROHMEHLHERSTELLUNG

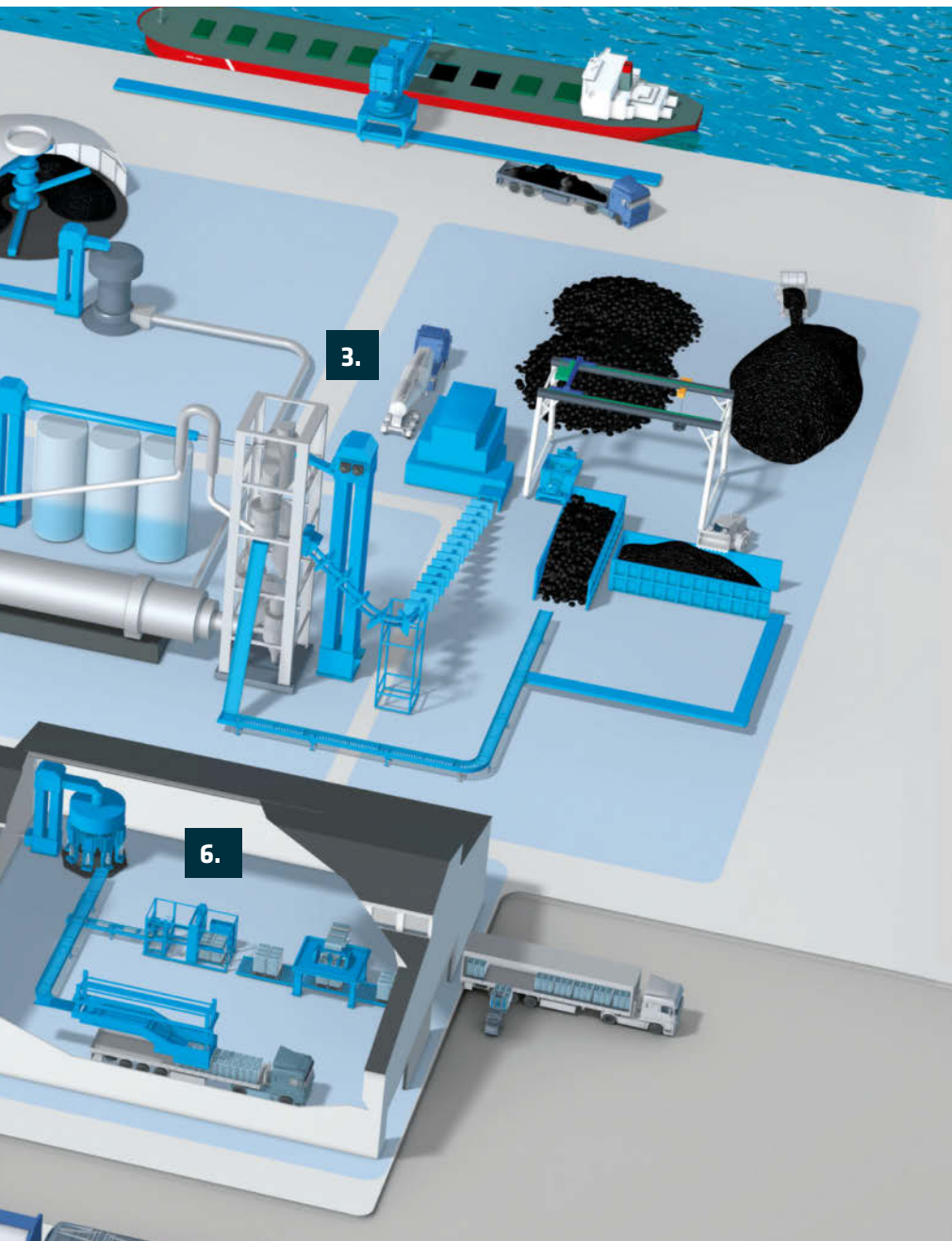
- › Becherwerk
- › Gurtförderer oder Trogplattenband

3. BRENNSTOFFE

- › Kohlelager
- › Becherwerk
- › Systemtechnik für Ersatzbrennstoffe
- › Pipe Conveyor

4. KLINKERHERSTELLUNG

- › Becherwerk
- › Gurtstahlzellenförderer
- › Stahlzellenförderer
- › Siloabzug
- › Losebeladekopf



FÖRDERTECHNIK

- › Muldengurtförderer
- › Pipe Conveyor
- › Stahlzellenförderer
- › Gurtstahlzellenförderer
- › Trogplattenband
- › Gurtbecherwerk
- › Heavy-Duty-Gurtbecherwerk
- › Zentralkettenbecherwerk
- › Systemtechnik für Ersatzbrennstoffe

LAGERTECHNIK

- › Mischbett
- › Kohlelager

VERPACKUNGSTECHNIK

- › BEUMER fillpac® RC & RM
- › BEUMER fillpac® IC & IM
- › BEUMER stretch hood®

PALETTIERTECHNIK

- › BEUMER paletpac®
- › BEUMER robotpac®

5. ZEMENTHERSTELLUNG

- › Becherwerk
- › Gurtförderer oder Trogplattenband

6. PACKEREI

- › BEUMER fillpac®
- › BEUMER paletpac®
- › BEUMER stretch hood®
- › Handbelademaschine
- › BEUMER autopac®

7. LOSEVERLADUNG

- › Becherwerk
- › Luftförderrinne
- › Loseverladeanlage
- › Siloaustragstechnik

VERLADETECHNIK

- › Losebeladekopf
- › Beladeanlage für Schiffe
- › Beladeanlage für Bahnwaggons
- › Siloaustragstechnik
- › BEUMER autopac®
- › Sackverladung



FÖRDERTECHNIK **WIRTSCHAFTLICH** **UND SICHER**

Jedes Förderszenario stellt Sie vor neue Herausforderungen: egal, ob Sie grobkörniges Schüttgut durch zerklüftetes Gelände vom Steinbruch zum Werkareal transportieren oder Heißgut aus einem Ofenkühler zum Silo. Für all diese Anwendungsfälle gibt es eine optimale Lösung: die wirtschaftlichen Transporttechniken der BEUMER Group.



INDIVIDUELLE FÖRDERUNG

Die BEUMER Group liefert seit vielen Jahren Systeme und Anlagen für den Schütt- und Stückguttransport in alle Welt. Auch für die Zementindustrie hat BEUMER die richtige Lösung für sämtliche Transportaufgaben. Mit der Realisierung von Linienführungen mit Horizontalkurven, z. B. für den Kalksteintransport vom Steinbruch zum Zementwerk, hat die BEUMER Group richtungsweisende Anlagen geschaffen. Ebenso für die Heißgutförderung, wie sie beim Transport von Klinker vorkommt.

Wenn es um große Transportmassen oder schwieriges Gelände geht, dann sind BEUMER Gurtförderer dem Transport per Lkw oder Bahn deutlich überlegen. Warum? Weil sie durch Energierückgewinnungsmaßnahmen, einen geringen CO₂-Ausstoß und niedrige Investitions- und Betriebskosten punkten.

Beim vertikalen Transport, z.B. zur Mühlen- oder Silobeschickung, kommen BEUMER Becherwerke ins Spiel. Als Marktführer entwickelt die BEUMER Group bereits seit Jahrzehnten immer ausgereifere technische Konzepte für diese Förderanlagen.

ALLES IN BEWEGUNG

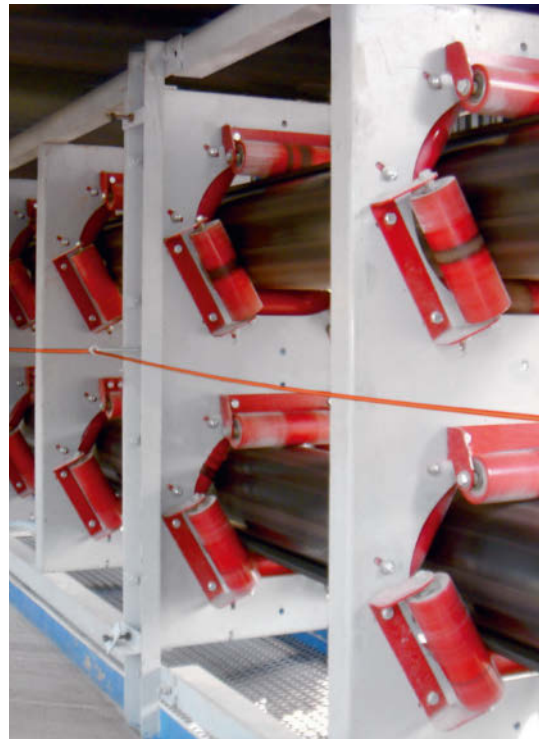
Für die Förderaufgaben im Zementwerk steht eine große Bandbreite an Lösungen zur Verfügung:

- › Muldengurtförderer
- › Pipe Conveyor
- › Stahlzellenförderer
- › Gurtstahlzellenförderer
- › Trogplattenband
- › Gurtbecherwerk
- › Heavy-Duty-Gurtbecherwerk
- › Zentralkettenbecherwerk
- › Systemtechnik für Ersatzbrennstoffe

HIGHLIGHTS

- › Ideal für lange Distanzen
- › Große Achsabstände
- › Hohe Flexibilität
- › Förderung von Schüttgut mit hohen Temperaturen
- › Große Wirtschaftlichkeit bei geringen Investitionskosten
- › Verschleißarme Ausführung mit hoher Lebensdauer auch bei stark abrasiven Stoffen

FÖRDERTECHNIK ÜBER GROSSE DISTANZEN



MULDENGURTFÖRDERER

Die offenen Muldengurtförderer transportieren das Schüttgut für die Zementherstellung schnell über große Distanzen und durch unwegsames Gelände, z.B. vom Steinbruch bis zum Zementwerk. Die engen Kurvenradien und großen Achsabstände erlauben hohe Massenströme – und das auch bei schweren und robusten Materialien. BEUMER Muldengurtförderer sind so wirtschaftlich wie flexibel und dank der geringen Investitionskosten schnell amortisiert. Zudem können die Muldengurtförderer ihre Effizienz durch eine Energierückgewinnung auf abwärtsfördernden Streckenabschnitten noch erhöhen: Dazu lassen sich die Motoren sowohl motorisch als auch generatorisch betreiben – und das regelbar, um bei verschiedenen Betriebszuständen eine optimale Belastungs-

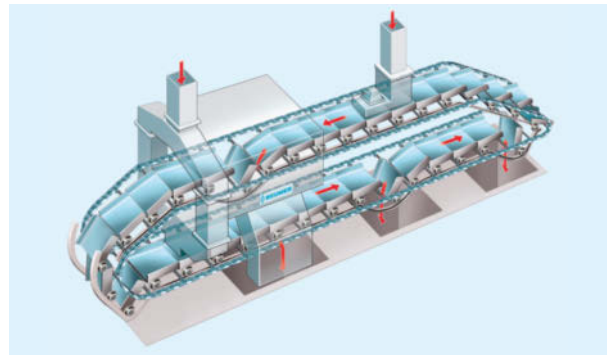
verteilung auf die Antriebseinheit zu erreichen. Die gewonnene elektrische Energie wird über eine Rückspeiseeinheit in das öffentliche Netz zurückgeleitet. Das reduziert die Betriebskosten der Gesamtanlage.

PIPE CONVEYOR

Müssen empfindliche Güter wie zermahlene Zementrohstoffe vor Umwelteinflüssen oder die Umwelt vor dem Staub dieser Güter geschützt werden, empfiehlt sich ein Pipe Conveyor. Die geschlossene Konstruktion dieser Rohrgurtförderer verhindert Materialverluste auf der Förderstrecke – und das auch bei einer Streckenführung mit großen Neigungen oder engen Kurven. Die Abwärtsförderung bei starkem Streckengefälle kann dabei effizient und wirtschaftlich zur Stromrückgewinnung

genutzt werden. Die Pipe Conveyor der BEUMER Group erlauben diese engen Kurvenradien und großen Steigungswinkel ohne Übergabetürme. Bei dieser wartungsarmen Lösung können im Ober- und im Unterturm jeweils unterschiedliche Materialien transportiert werden.

FÖRDERTECHNIK ZUM TRANSPORT VON HEISSGÜTERN



STAHLZELLENFÖRDERER

Hohe Temperaturen, komplizierte Linienführungen, Überwindung großer Förderhöhen – Heißgüter wie Zementklinker können über die besonders hitzebeständigen Stahlzellenförderer der BEUMER Group sicher und kostengünstig transportiert werden. Bei diesen Anlagen kommen robuste Doppellschenkelnketten als Zugorgan zum Einsatz. Das sorgt für eine kostengünstige Konstruktion. Mit verschiedenen Ausführungen lassen sich Steigungen von bis zu 60 Grad bei einer Geschwindigkeit von 0,3 m/s realisieren.

GURTSTAHLZELLENFÖRDERER

Mit dem Gurtstahlzellenförderer der BEUMER Group können Heißgüter bei Steigungswinkeln von bis zu 60 Grad ohne spezielle Maßnahmen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 0,6 m/s sicher und wirtschaftlich befördert werden. Das Fördersystem hält großer Hitze stand. Es basiert auf bewährter

Gurtechnik, wie sie auch in den Becherwerken zum Einsatz kommt: Die Stahlzellen sind auf einem verschleißarmen, langlebigen Stahlseilgurt verschraubt. Dieser ermöglicht Förderleistungen von bis zu 1.300 Kubikmeter pro Stunde.

TROGPLATTENBAND

Das Trogplattenband mit Zwischenabwurf findet da Verwendung, wo mehrere Abwurfstellen wahlweise angefahren oder verschiedene Schüttgüter wie Klinker, Kalkstein und Gips gleichzeitig transportiert und verteilt werden sollen. So zum Beispiel zur Beschickung von Silo-Batterien und Lagerhallen. Gleichzeitig können diverse Schüttgüter im Ober- und Unterturm gefördert und abgeworfen werden.

HIGHLIGHTS

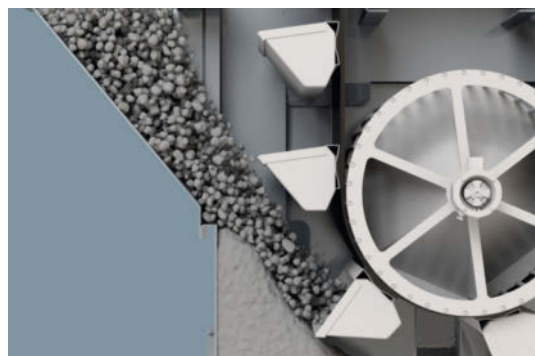
Muldengurtförderer und Pipe Conveyor

- › Ideal für lange Distanzen
- › Energierückgewinnungsoption
- › Steigungswinkel bis 30 Grad
- › Leistung: Muldengurtförderer bis zu 6.000 Tonnen pro Stunde, Pipe Conveyor bis über 10.000 Tonnen pro Stunde

Stahlzellen- und Gurtstahlzellenförderer

- › Ideal für Heißgüter und stark abrasive Stoffe
- › Steigungswinkel bis 60 Grad
- › Fördergeschwindigkeit bis 0,6 Meter pro Sekunde

BECHERWERKE ZUR MAXIMALEN SENKRECHTFÖRDERUNG



GURTBECHERWERK

Gurtbecherwerke der BEUMER Group übernehmen die Senkrechtförderung von mehlartigen oder kleinstückigen Schüttgütern bis in Förderhöhen von 200 Meter. Sie eignen sich z.B. ideal für die Beschickung des Vorwärmturmes oder der Rohmehl- und Zementsilos mit den vermahlenden Rohstoffen. Unterschiedliche Becherbreiten ermöglichen die Anpassung an die benötigte Fördermenge. Und spezielle Hochleistungsgurte sowie gurtschonende Einrichtungen sorgen für die lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit dieser Becherwerke.

HD-GURTBECHERWERK

Das Heavy-Duty-Gurtbecherwerk wurde für den Einsatz im grobstückigen, stark schleißenden Stoffstrom entwickelt. Mit ihm können Stückgrößen von bis zu 120 Millimeter gefördert werden. Durch den Einsatz speziell konstruierter Becher in Verbindung mit dem bewährten

BEUMER Stahlseilgurt sind beim HD-Gurtbecherwerk der BEUMER Group größte Förderhöhen und höchste Förderleistungen möglich. Es eignet sich daher besonders als Umlaufaggregat hinter Hochdruck-Walzenpressen und Vertikalmühlen.

ZENTRAKKETTENBECHERWERK

Das Zentralkettenbecherwerk der BEUMER Group wurde explizit für maximale Förderleistungen entwickelt: bauartbedingt sind damit auch größere Achsabstände und je nach Becherbreite Fördermengen von bis zu 1900 Kubikmeter pro Stunde möglich. Ihre volle Stärke spielt die Anlage bei heißem, abrasivem, körnigem Schüttgut aus – wie zum Beispiel im Mühlenbetrieb in der Zementindustrie. Für optimalen Einsatz stehen diverse BEUMER Kettentypen zur Auswahl.

HIGHLIGHTS

- › Senkrechte Schüttgutförderung mit Förderhöhen bis 200 Meter
- › Förderleistungen bis 2.000 Kubikmeter pro Stunde
- › Höchste Verschleißbeständigkeit auch bei stark abrasiven Stoffen
- › Förderung von Schüttgut mit hohen Temperaturen

ERSATZBRENNSTOFFE ZUR WIRTSCHAFTLICHEN VERWERTUNG



SYSTEMTECHNIK FÜR ERSATZBRENNSTOFFE

Mit welcher Technik lassen sich die immensen Energiekosten bei der Zementherstellung besser in den Griff bekommen? Immerhin entfallen hier rund 40 Prozent der Produktionskosten auf den Energieeinsatz. Als Antwort bietet die BEUMER Group Systemlösungen, die Abfälle und Sekundärbrennstoffe fachgerecht entsorgen und sie gleichzeitig in wertvolle Energie verwandeln.

Ob Altreifen, Gummischnitzel, Kunststoffe oder andere ölhaltige mineralische Stoffe – Ersatzbrennstoffe sind in großer Menge kostengünstig verfügbar und können im Hochtemperaturprozess der Drehrohröfen im Zementwerk sicher und restlos entsorgt werden. Mit den Anlagen der BEUMER Group werden die Ersatzstoffe effizient und umweltschonend gelagert, separiert, gewogen, dosiert und transportiert. Auch ein Brennstoffwechsel ist dabei möglich.

So sorgen diese Anlagen dafür, dass Zementwerköfen sehr viel wirtschaftlicher betrieben und befeuert werden können. Zugleich tragen die Aschen der Ersatzbrennstoffe zu den mineralischen Komponenten des Zementklinkers bei und reduzieren so die Menge an erforderlichen Zusatzstoffen.

HIGHLIGHTS

- › Wirtschaftliche Energiegewinnung
- › Kostengünstige Abfallentsorgung
- › Keine unzulässige Umweltbelastung
- › Brennstoffwechsel möglich
- › Exakt dosierte Verbrennungsprozesse

A black and white photograph of an industrial storage facility. In the foreground, there is a large, uneven pile of dark, rocky raw material. In the background, several tall, cylindrical storage silos are visible, some with metal scaffolding or ladders attached to them. The sky is clear and light-colored.

LAGERTECHNIK ZUVERLÄSSIG UND GLEICHMÄSSIG

Ob im Freien oder in Hallen – auf den Lagerplätzen mit Mischbetteinrichtungen müssen die Rohstoffe optimal gemischt und verstetigt werden. Dazu baut der BEUMER Absetzer die Halde zuverlässig so auf, dass ihr Querschnitt möglichst zahlreiche Schichten gleichen Materials aufweist. Dann unterstützt ein BEUMER Brückenkratzer den maximalen Mischeffekt bei einem stirnseitigen Haldenabbau.



MISCHBETT

Zur Mischung oder Homogenisierung von Rohstoffen dienen Längs- oder Kreislagerplätze. Diese können sowohl in der Halle als auch im Freien errichtet werden. Grundlagen für ein Mischbett bilden der schichtenweise Aufbau der Halde mittels eines Absetzers und der stirnseitige Haldenabbau mittels eines Brückenkratzers. Ergebnis ist ein optimaler Mischeffekt – denn zur Weiterverarbeitung des Materials wird eine nahezu gleichbleibende Qualität benötigt.

KOHLELAGER

Man unterscheidet zwischen Längs- und Kreislager. Beide dienen als Reserve- oder Zwischenspeicher. Die Form des Lagers ergibt sich aus den Platzverhältnissen und der Menge des zu lagernden Materials. Ein drehbarer Absetzer wird zur Befüllung des Lagers verwendet. Der Abbau erfolgt mittels einer Kratzerkette mit Schaufeln.

HIGHLIGHTS

- › Optimale Raumausnutzung als Längs- oder Rundlager
- › Geplant für extreme Betriebstemperaturen
- › Kontinuierlich regelbare Austragsförderleistung
- › Sehr hohe Eintragsförderleistungen
- › Größtmöglicher Homogenisierungsgrad im Mischbett
- › Materialspezifische Detaillösungen
- › Robuste und verschleißarme Ausstattung
- › Geringste Umweltbelastungen durch Lärm oder Staub



BEUMER stretch hood® A

VERPACKUNGSTECHNIK SAUBER UND PROFITABEL

Das Ende einer Verpackungsline ist der Anfang der Reise eines Produkts – durch komplexe Distributionskanäle mit vielfältigen Transportmitteln. Diese Reise birgt Risiken und kann erhebliche Kosten verursachen, wenn zum Beispiel Palettenladungen umkippen. Die BEUMER Group stellt sich dieser Herausforderung seit Jahren mit Engagement, Erfahrung – und Erfolg.



VON DER DIREKTVERPACKUNG ZUR UMVERPACKUNG

Gerade für die Zementindustrie bietet die BEUMER Group umfassende Lösungen für alle gängigen Abfüll- und Packverfahren. So hat sie den Dreh schon bei der Direktverpackung von Zementprodukten raus: Als Experte für Abfülltechnik ist die BEUMER Group ein verlässlicher Partner, wenn es darum geht, große Mengen unterschiedlichster rieselfähiger oder frei fließender feinkörniger Produkte zuverlässig, wirtschaftlich und effizient abzusacken.

Doch auch wenn es um die Umverpackung geht, sprechen langjährige Erfahrung und innovative, modulare Verpackungsanlagen für die BEUMER Group. Mithilfe von Stretchhauben werden die palettierten Ladeeinheiten zuverlässig vor Witterung, Eingriffen oder Unfällen geschützt. Gleichzeitig unterstützt die gute Displaywirkung der Folien die Außenwirkung der Produkte.

ZEMENTPRODUKTE MODERN VERPACKT

Für das Verpacken von Zementprodukten bietet die BEUMER Group effiziente Abfüll- und Verpackungsanlagen.

Direktverpackung:

- › Rundabfüllmaschine BEUMER fillpac® RC
- › Reihenabfüllmaschine BEUMER fillpac® IC

Umverpackung:

- › Verpackungsanlage BEUMER stretch hood® A
- › Verpackungsanlage BEUMER stretch hood® M
- › Verpackungsanlage BEUMER stretch hood® S
- › Verpackungsanlage BEUMER stretch hood® G

HIGHLIGHTS

Direktverpackung

- › Geringe Anschaffungskosten
- › Hohe Teileverfügbarkeit
- › Hohe Wartungsfreundlichkeit

Umverpackung

- › Flexible Produktgrößen
- › Hohe Durchsatzleistung
- › Schutz vor Umwelteinflüssen
- › Einfache Handhabung

DIREKTVERPACKUNG ABFÜLLUNG MIT DEM RICHTIGEN DREH



BEUMER FILLPAC® RC

Mit bis zu 20 Füllmodulen ausgestattet und seinem kompakten Design füllt der BEUMER fillpac® RC bis zu 300 Tonnen pro Stunde an frei fließenden Materialien, z.B. Zement oder diverse Gipsarten, in unterschiedliche Sackvarianten. Die Sackgewichtskorrektur, die das Gewicht des jeweils nachfolgenden Sackes automatisch anpasst, sorgt dabei stets für exakte Abfüllergebnisse.

Die motorisch betriebenen Schaufelräder der Turbinenpacker sorgen für einen besonders hohen Abfülldruck und damit für eine optimale Verdichtung bei den abzusackenden frei fließenden Materialien. Die befüllten Säcke sind dabei ebenso kompakt wie formstabil und benötigen keine zusätzliche Entlüftung.

BEUMER FILLPAC® IC

Zusätzlich zu den Turbinen-Rundabfüllmaschinen bietet Ihnen die BEUMER Group auch Ausführungen in Reihenaufbauweise an: BEUMER fillpac® IC mit bis zu vier Modulen und einer Leistung von 1.200 Säcken pro Stunde. Die Füllmodule sind hierbei platzsparend und leicht zugänglich nebeneinander angeordnet und damit extrem einfach zu warten. Besonders in Produktionsumgebungen mit geringem Warendurchsatz überzeugen BEUMER Reihenaufpacker durch ihre Effizienz.

HIGHLIGHTS

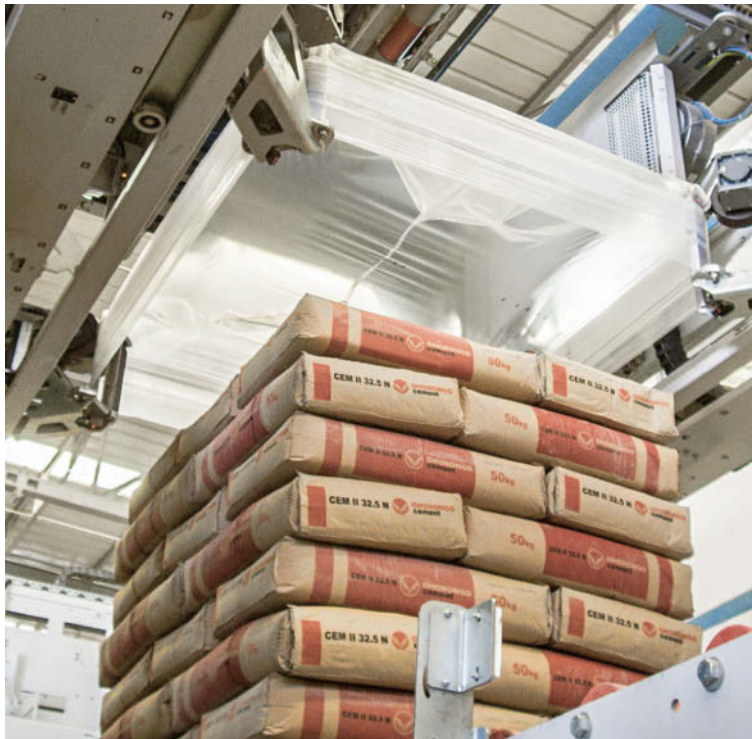
BEUMER fillpac® RC

- › Bis zu 20 Module
- › Bis zu 300 Tonnen/Stunde
- › Sackaufstecker: 300 bis 3.600 Säcke/Stunde

BEUMER fillpac® IC

- › 1 bis 4 Module
- › 300 bis 1.200 Säcke/Stunde
- › Sackaufstecker: 300 bis 1.400 Säcke/Stunde

UMVERPACKUNG SCHUTZ UNTER DER HAUBE



BEUMER STRETCH HOOD®

Die BEUMER stretch hood®-Serie bietet modulare Verpackungsanlagen zur Sicherung palettierter Ladeeinheiten mit Stretchhauben. Durch die geschickte Ausnutzung von Folien- spannkraften wird ein optimaler Transportschutz erreicht. Modernste Steuerungstechnik, individuelle Konfiguration und flexible Funktionalität sorgen dafür, dass die Maschine sich passgenau in jedes Kundenszenario einfügt.

Zudem ist der BEUMER stretch hood® besonders nachhaltig: Das hitzefreie Verpackungsverfahren verbraucht sehr wenig Energie, und es minimiert die Brandgefahr. Folien werden zudem nur einlagig und genau in der erforderlichen Menge verwendet. Die wasserdichte, unempfindliche Folie sowie die hohe Standstabilität der verpackten Palette gewährleisten dabei hervorragende Lagerungsmöglichkeiten im Außenbereich.

Für ein einfaches Handling sorgen das automatische Erkennen der Palettenmaße und das passgenaue Auswählen des Folienformats. Zusätzlich lässt sich die Anlage über das Touchpanel einfach und intuitiv bedienen – unterstützt durch Videoerklärungen zu technischen Handgriffen.

Je nach Anlagentyp können folgende Höchstleistungen erreicht werden:

- › Leistung: bis 135 Paletten pro Stunde bei 0,04 kWh
- › Paketmaß min.: ab 500 x 500 mm
- › Paketmaße max.: 2.500 x 1.250 mm

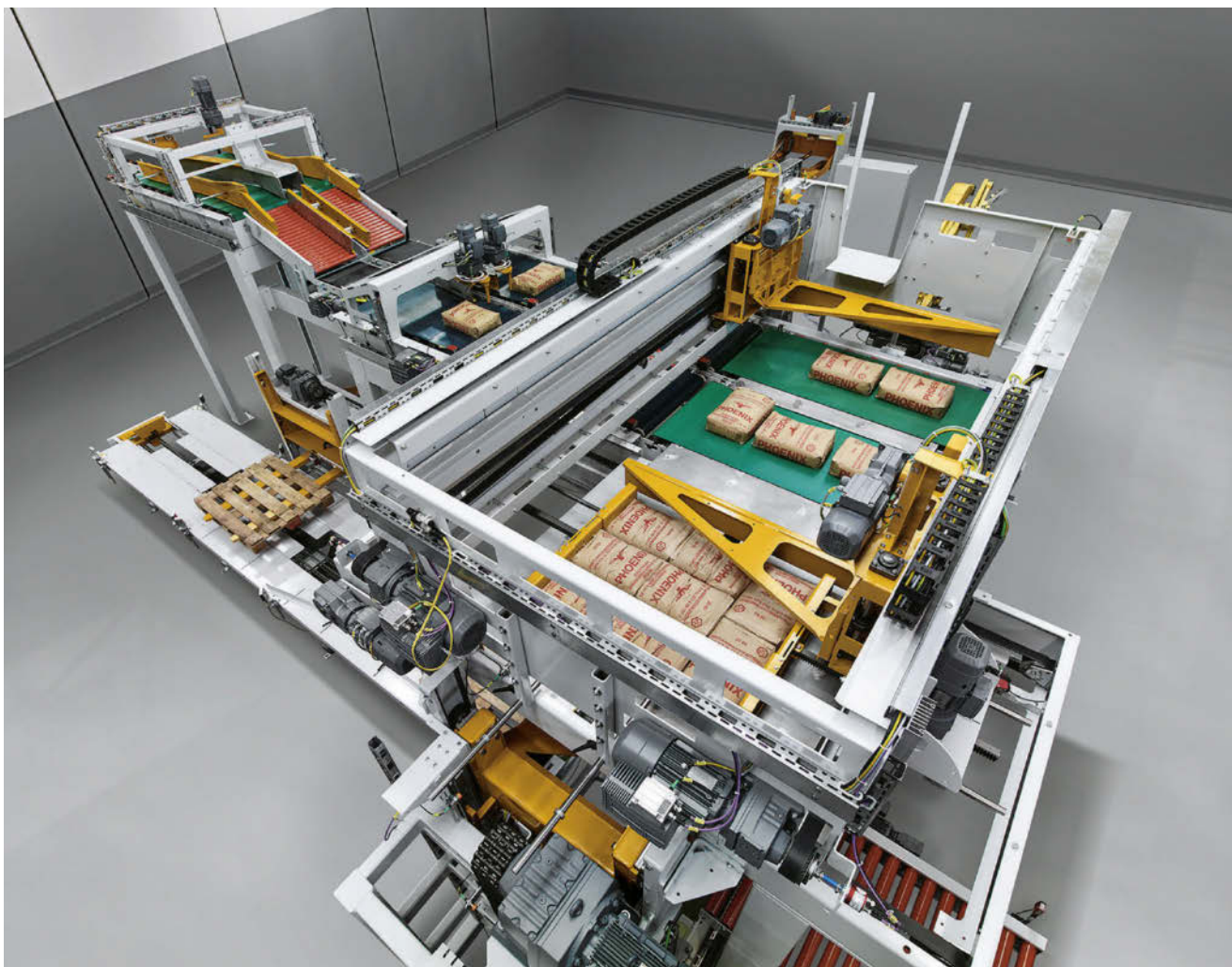
HIGHLIGHTS

- › Hohe Ladungsstabilität
- › Hervorragende Displaywirkung
- › Schutz vor Umwelteinflüssen und Zugriffen
- › Geringer Energie- und Folienverbrauch
- › Vollautomatische Paletten- und Paketerkennung
- › Automatische Ermittlung der Folienlänge per Ultraschall



PALETTIERTECHNIK EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG

Wenn der Markt einen höheren Durchsatz erfordert, sind die BEUMER paletpac® Hochleistungspaletteier gefragt. Die Palettiersysteme der BEUMER Group ermöglichen es, robustere abgesackte Produkte in besonders hohen Stückzahlen zu palettieren – und das schonend, sicher und wirtschaftlich.



OPTIMALE PALETTIERUNG

Um im internationalen Wettbewerb bestehen zu können, brauchen Unternehmen Hochleistungspalettierer, die auch bei extremer Belastung hohe Standzeiten garantieren – Anforderungen, die unsere Systeme jederzeit erfüllen. Die BEUMER Palettieretechnik wird individuell auf die jeweiligen Anforderungen und Wünsche zugeschnitten und berücksichtigt die Produkteigenschaften der einzelnen Packgüter ebenso wie die gewünschten Packmuster und Palettengrößen. Mit Palettiersystemen der BEUMER Group werden alle Packstücke schonend behandelt und optimal palettiert.

BEUMER PALETPAC®

Palettierer der BEUMER paletpac® Serie können bis zu 6.000 Säcke pro Stunde palettieren. Und das bei hoher Stapelqualität und schonendem Sackhandling. Damit können beeindruckende Tagesleistungen erbracht werden. Die Hochleistungsmodelle zeichnen

sich durch modernste Antriebstechnik, variable Parameter und hohe Benutzerfreundlichkeit aus. Der BEUMER paletpac® überzeugt trotz einer sehr hohen Durchsatzleistung mit niedrigen Verarbeitungsgeschwindigkeiten durch eine Sackstromaufteilung. Die geometrische Genauigkeit und die Stabilität der palettierten Stapel ermöglichen eine problemlose Lagerung und gewährleisten eine sichere Integration in die nachgelagerten Verpackungsanlagen.

STABDREHVORRICHTUNG

Bei der Stabdrehvorrichtung bringt ein schwenkbarer Stab die seitlich geführten Säcke in die gewünschte Position. Während sie im BEUMER paletpac® unabhängig von der Leistungsklasse zum Einsatz kommen kann, spielt sie ihre Stärken vor allem bei robusten Produkten und großen Massenströmen aus.

HIGHLIGHTS

- › Leistungsspektrum:
bis 6.000 Säcke/Stunde
- › Schonendes Sackhandling
- › Präzise Stapelbildung
- › Programme für alle üblichen Packmuster
- › Intuitive Parametereinstellung für variable Sack- und Palettengrößen



VERLADETECHNIK **PRÄZISE UND SAUBER**

Staubiger Zement oder grobkörniger Klinker – jedes Material erfordert eine eigene Verladetechnik, die auf Produktspezifikationen genauso eingeht wie auf die Eigenschaften des Transportmittels. Mit der BEUMER Group steht Ihnen ein Partner zur Seite, der für jede Situation das richtige Verladesystem bietet.



LEISTUNGSSTARKE VERLADENANLAGEN

Ob Lastkraftwagen, Eisenbahnwagon oder Schiff – es gibt kein Fahrzeug, für dessen Be- und Entladung die BEUMER Group nicht die optimale Lösung anbietet. Dabei werden das seit Jahrzehnten erweiterte Know-how und die Erfahrung sowohl in der Schüttgutverladung als auch in der Verladung von Säcken eingesetzt.

Die eigentliche Belademaschine bildet dabei den Mittelpunkt. Um sie herum werden nach den Anforderungen der Kunden und der zu verladenden Güter komplette Beladeanlagen geplant, gefertigt und montiert. Beladeanlagen der BEUMER Group überzeugen durch Wirtschaftlichkeit, Bedienerfreundlichkeit sowie eine hohe Leistung.

FÜR JEDES TRANSPORTMITTEL EINE LÖSUNG

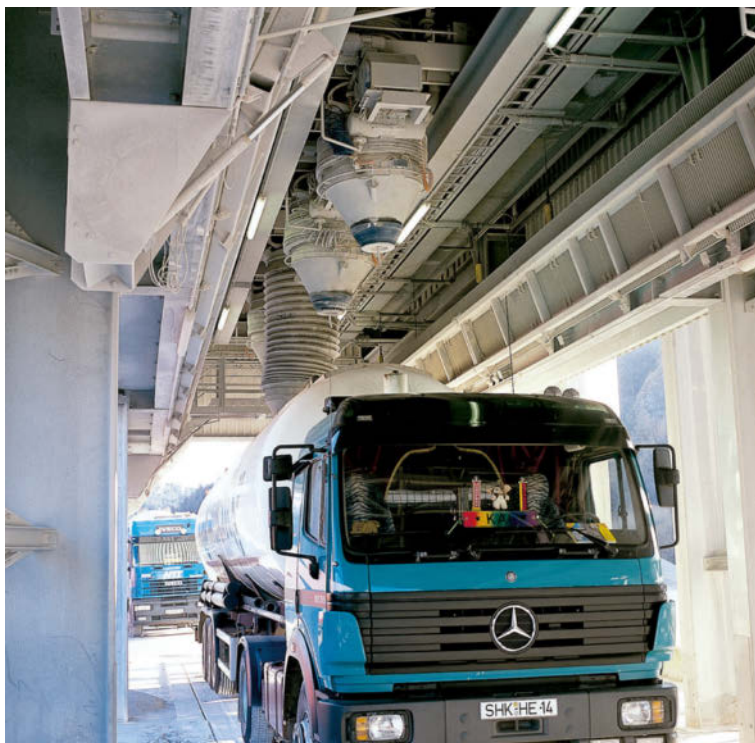
Wenn es um die Verladung von Zementprodukten oder -rohstoffen geht, ist die Auswahl an BEUMER-Lösungen vielfältig:

- › Losekopfbeladung für Silofahrzeuge
- › Beladeanlage für Schiffe
- › Beladeanlage für Bahnwaggons
- › Siloaustragstechnik
- › BEUMER autopac®
- › Sackverladung

HIGHLIGHTS

- › Staubfreier und umweltfreundlicher Betrieb
- › Hohe Anlagenkompatibilität und -flexibilität
- › Versandautomation
- › Hohe Durchsatzleistung
- › Geringe Anschaffungskosten
- › Hohe Teileverfügbarkeit
- › Hohe Wartungsfreundlichkeit

SCHÜTTGUTVERLADUNG SCHNELL UND STAUBFREI



LOSEBELADESYSTEME

Mit den BEUMER Losebeladesysteme können Silofahrzeuge mit Schüttgütern wie Zement oder Sand staubarm beladen werden. Er ist nach dem Doppelwandsystem konstruiert: Materialeinlauf und Entstaubungssystem sind getrennt. Das Losebeladesystem muss an ein Entstaubungsluftnetz angeschlossen sein. Für Silofahrzeuge mit integriertem Filter bietet sich ein Losebeladesystem mit Druckluftfilter an.

BELADEANLAGE FÜR LKW UND BAHNWAGGONS

Neben dem Transport per Lkw sind Schienenfahrzeuge ein wichtiger Faktor, wenn es darum geht, Schüttgüter auf dem Festland zu befördern. Für die Beladung der Waggons hält BEUMER verschiedene Lösungen mit Teleskopbeladeanlagen bereit. Dank der ausgefeilten BEUMER Technik werden grobe Schüttgüter, wie z. B. Klinker

oder stückige Erze, staubarm und effizient in offene Eisenbahnwaggons und auf offene Lkw verladen. Dies geschieht mit Gurtförderanlagen sowie einem vertikalen Teleskoprohr.

BELADEANLAGE FÜR SCHIFFE

Für die Schiffsbeladung werden zwei unterschiedliche Systeme angeboten. Grobe Schüttgüter, wie z. B. Klinker oder stückige Erze, werden mit Gurtförderanlagen sowie einem vertikalen Teleskoprohr staubarm und effizient in Schüttgutfrachter verladen. Durch schwenk- und teleskopierbare Belademaschinen kann der größte Teil des Frachtraums abgedeckt werden, ohne das Schiff zu verholen. Für die Verladung staubförmiger Schüttgüter werden die Belademaschinen vollständig gekapselt ausgeführt – eine äußerst umweltfreundliche Lösung.

SACK- UND PALETTENVERLADUNG PASSGENAU UND PATENT



BEUMER AUTOPAC®

Der BEUMER autopac® ist ein wirtschaftliches und leistungsstarkes System für die gleichzeitige Verladung und Palettierung von abgesackten Gütern wie Zement, Sand, Kies oder Beton- und Kalkprodukten. Er ist in zwei unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: BEUMER autopac® 2400 und BEUMER autopac® 3000. Je nach Ausführung kann der autopac® 2.400 bzw. 3.000 Säcke pro Stunde mit oder ohne Paletten verarbeiten.

SACKVERLADUNG

Mechanisierte und teil- oder vollautomatische Sackverlademaschinen sind eine Spezialität der BEUMER Group – darunter eine patentierte, dreidimensional verstellbare Sackverlademaschine mit Teleskopkopf. Mit ihr lassen sich höchste Verladezahlen trotz schonender Behandlung erreichen. Sacktransportanlagen, Vorrichtungen zur Reinigung von Säcken und Geräte zur Ausschleusung von Bruchsäcken sowie die Systemsteuerung ergänzen die Sackverlademaschinen zu kompletten Systemen.

HIGHLIGHTS

- › Automatische Verladung und Palettierung abgesackter Güter
- › Schonende Sackbehandlung
- › Konstruiert für harte Umgebungsbedingungen
- › Flexible Packmuster
- › Geeignet für eine Vielzahl von Materialien: Papierventilsäcke, HDPE-Säcke und PP-Ventilsäcke; weitere auf Anfrage



BEUMER GROUP VOR ORT

REFERENZ- UND PROJEKTBEISPIELE WELTWEIT



FÖRDERTECHNIK

- › TPI Polene Public Company, Thailand
- › P.T. Semen Gresik, Indonesia
- › ACC Wadi Cement, Indien



LAGERTECHNIK

- › E.on-Kraftwerk Datteln 4, Deutschland
- › Azot Beresniki, Russland
- › Afyon Ciment, Türkei



VERPACKUNGSTECHNIK

- › Jebel Ali Cement, Vereinigte Arabische Emirate
- › Wonder Cement, Indien
- › Schwenk Zement, Deutschland



VERLADETECHNIK

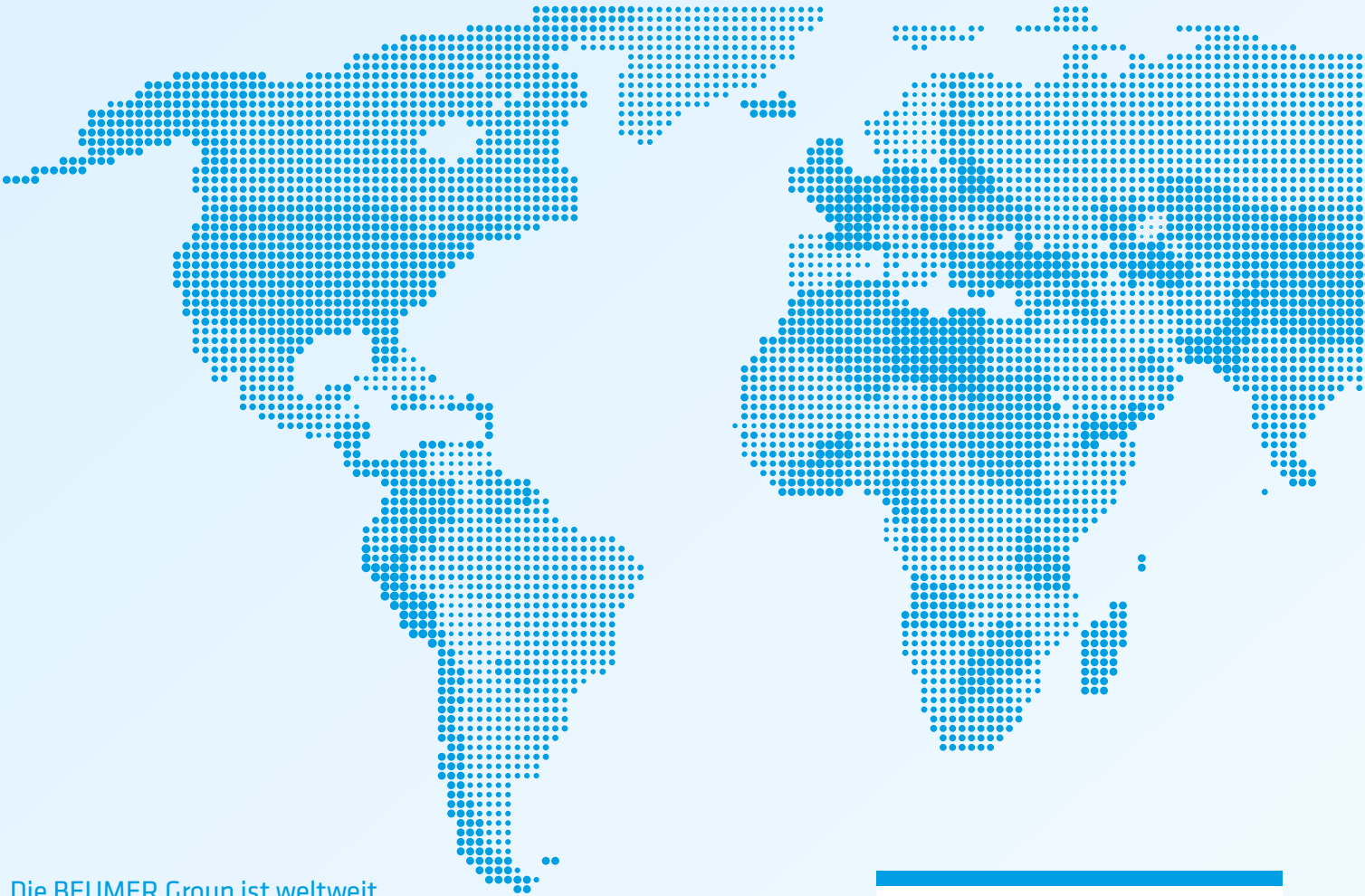
- › Dyckerhoff, Deutschland
- › Saudi Cement Company, Saudi-Arabien



PALETTIERTECHNIK

- › P.T. Holcim Indonesia, Indonesien
- › Gandl Natursteine, Deutschland

KUNDENBETREUUNG AUF WELTKLASSENIVEAU

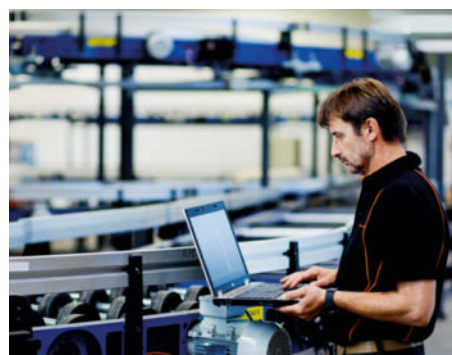
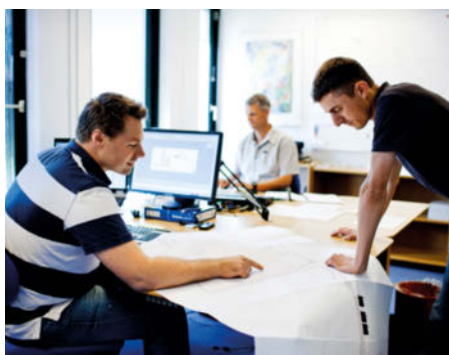


Die BEUMER Group ist weltweit für ihre individuell zugeschnittene Kundenbetreuung bekannt. Diese stützt sich auf ein globales Netzwerk aus regionalen Servicezentren. Unsere Supportlösungen halten Ihre Anlagen in Betrieb: 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

BEUMER GROUP – ALLES AUS EINER HAND

Auf Wunsch liefern wir als Generalunternehmer von der Produktabfüllung über die Palettierung bis hin zur Verpackung ganzheitliche Konzepte, abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen.

Kompetentes Engineering, der schnelle und zuverlässige Service vor Ort und die optimale Ersatzteillieferung runden das Angebot ab und gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.



Bei der BEUMER Group steht der Mensch im Mittelpunkt.
Starke Partnerschaften bilden wir durch persönliche
Beziehungen und individuelle Aufmerksamkeit.



KUNDENBETREUUNG

Unsere Kundenbetreuungsprogramme beinhalten verschiedene Serviceoptionen, zum Beispiel Wartung und Reparatur vor Ort durch unsere mobilen Service-Techniker oder regelmäßige Sicherheitsüberprüfungen entsprechend den gesetzlichen Richtlinien. Falls Ersatzteile gebraucht werden, stellen unsere umfassenden Garantievereinbarungen sicher, dass Sie immer mit allem Nötigen versorgt werden.



TRAINING UND QUALIFIZIERUNG

Wir bieten allgemeine und speziell zugeschnittene Trainingsprogramme für die Bedienung Ihrer Systeme, um sicherzustellen, dass Ihre Teams bestens qualifiziert sind. Durch praktische Anleitung vor Ort oder in den Ausbildungsstätten der BEUMER Group lernen Ihre Mitarbeiter, eine optimale Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.



HOTLINE SUPPORT

Unsere Telefonbetreuung ist 24 Stunden am Tag durch hochqualifizierte, kompetente Fachkräfte besetzt, die mindestens vier Jahre praktische Einsatzerfahrung haben. Die meisten Fälle werden aus der Ferne gelöst, sollte ein Problem einmal mehr Aufmerksamkeit erfordern, schicken wir sofort einen BEUMER Group Ingenieur zu Ihnen.



MODERNISIERUNG

Wir sind immer bemüht, unsere Soft- und Hardware so weiterzuentwickeln, dass sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen erhöhen, die Energiekosten senken und die Effizienz steigern. Wir halten Sie über relevante Upgrade-Möglichkeiten auf dem Laufenden – weil wir verstehen, was Sie für Ihr Geschäft und Ihre Systeme brauchen.



ERSATZTEILLOGISTIK

Wir garantieren globale Ersatzteillieferungen durch Unternehmensstandorte auf der ganzen Welt. Als Kunde der BEUMER Group wird Ihnen immer Ihr ganz persönlicher Ansprechpartner zur Seite stehen – bei technischen Belangen, Garantiefragen, Reparaturen oder wenn es darum geht, pünktliche Lieferungen sicherzustellen.



RESIDENTIAL SERVICE

Mit unserem Residential Service übernehmen wir jeden Tag an Ihrer Produktionsstätte die volle Verantwortung für die Verfügbarkeit, Leistung und Effizienz Ihrer Systeme. Wir kümmern uns dabei um alle Aufgaben rund um Wartung und Steuerung, also auch Systemverbesserungen, Notfallpläne, fachliche Betreuung und Reparaturen.

BEUMER Group GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail beumer@beumergroup.com

www.beumergroup.com

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.
Ident.-Nr.: 83965-BE-100-V2-0.3-DE-0318-LDT1800892



*Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel
„made different“ zeichnen sich durch besondere
Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen,
ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER
Sustainability Index (BSI) bewertet wird.*