



# 伯曼双皮带转位装置

## 高效 精准

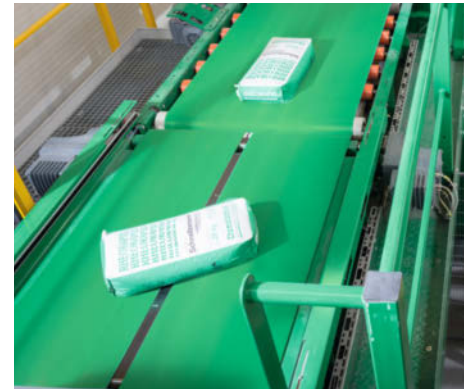
### 轻柔处理料袋

伯曼双皮带转位装置为袋装物料的码垛做好准备。根据包装样式转动料袋，不仅精准可靠，处理还非常轻柔。伯曼集团研发部根据客户需求开发定制专用的分层排布方式。创新型双皮带转位装置适用于伯曼高位码垛机 BEUMER paletpac 系列的全部码垛系统，处理能力可达2,500个料袋每小时。

### 创新的分层排布

为码垛准备袋装产品时，根据每层的包装样式转动料袋。采用双皮带转位装置可以达到理想的码垛效果——取消了以往转位装置中的机械部件，在转位过程中减少了外力对料袋的影响。不会造成料袋变形，让码好的垛件更加稳固。采用统一的包装样式以及相关的重量分配，伯曼双皮带转位装置料袋转位更加精准，形成的料袋层更加均匀，优化利用仓储空间。两个皮带机平行布置，采用不同的驱动速

度，完成转位动作。非常轻柔地将料袋转到所需位置，完全不会影响料袋的外形。



### 专业技术 成效非凡

当前，只有伯曼双皮带转位装置能够提供这种成熟的技术、独特的方式来准备料袋分层。只有伯曼系统配有主动反馈控制解决方案，持续监控袋装物料的方向。系统在整个使用寿命中的码垛质量始终如一，极具可持续性。

### 可升级改造 适用于各行各业

伯曼系统采用模块化设计，因此，可以轻松地将伯曼双皮带转位装置与所有中低性能的码垛系统集成。系统处理能力可达2,500个料袋每小时，适用于所有高值袋装物料，处理轻柔，如化工和食品行业的产品以及建材行业的灰泥和砂浆。

### 科技改变世界

双皮带转位装置有两台平行布置、独立驱动皮带机，根据之前确定的包装样式，通过料袋自重将料袋转到相应的位置。系统采用主动反馈控制系统，对于不同规格的料袋也可以可靠地确定皮带机的速度。通过变频器控制驱动。料袋规格变化时也无需重新装调设备，所有相关参数均有记录，通过软件即可轻松控制。

### 低损耗 更节能

其他分层准备方式采用气动组件，而伯曼双皮带转位装置采用同步伺服电机。取消高成本的组件，在长期上优化维护保养费用，降低了生命周期成本。

### 伯曼双皮带转位装置的技术亮点

- › 处理料袋非常轻柔，处理能力可达2,500个料袋每小时
- › 分层精准 码垛效果更好
- › 磨损和能耗极低
- › 无需反复装调 降低运行成本
- › 模块化设计 可以与所有能效等级低于2500的伯曼高位码垛机BEUMER paletpac®集成
- › 便于维护

伯曼集团

Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland

电话：+49 (0) 25 21 - 24 0

传真：+49 (0) 25 21 - 24 280

E-Mail: [beumer@beumergroup.com](mailto:beumer@beumergroup.com)

更多信息，请登陆集团网站

[www.beumergroup.com](http://www.beumergroup.com)

集团保留因技术发展而对本资料进行修改的权利。  
识别号：3004180-BE-400-V1-0.5-CN-0118-LDT1800848