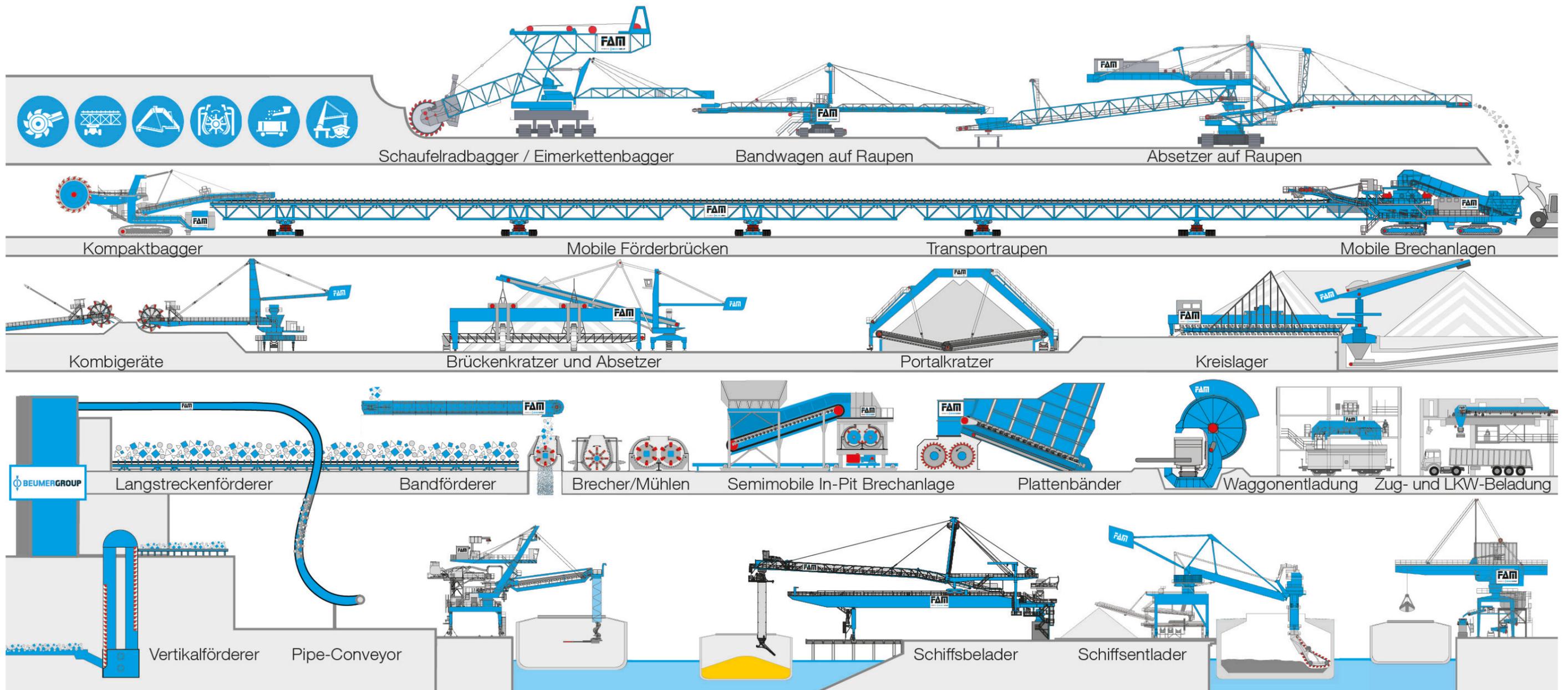




KONZEPTE UND LÖSUNGEN FÜR DIE MINERALS & MINING INDUSTRIE



FAM MINERALS & MINING - MEMBER OF BEUMER GROUP

Die FAM Minerals & Mining GmbH, als Teil der BEUMER Group ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit Hauptsitz in Deutschland, das mit seiner weit in das 19. Jahrhundert zurückreichenden Historie auf eine lange Tradition als Hersteller von Förderanlagen verweisen kann. FAM Minerals & Mining GmbH bietet ein breites Referenzportfolio, welches die Fähigkeit zur Umsetzung von Großprojekten unter Einhaltung hoher Qualität dokumentiert. Außerdem zeichnet sich die FAM als Teil der BEUMER Group insbesondere durch ihre Kunden-zusammenarbeit und ein umfangreiches Produktsortiment aus.

SYSTEME, AUF DIE SIE BAUEN KÖNNEN

Als einer der führenden Anbieter bietet die BEUMER Group Maschinen entlang der kompletten Transportkette für Schüttgüter. Von Gewinnung, Förderung, Verladung, Lagerung bis zu Aufbereitung verschiedener Rohstoffe werden effiziente Lösungen für unterschiedliche Industrien erarbeitet und implementiert. Dabei vereint die BEUMER Group langjähriges Know-how von Serien- und Individualfertigung und bietet neben hochwertigem Engineering auch weitreichenden Service. Die Mitarbeiter der Gruppe verfügen über das Know-how für Tagebautechnik, Lagerplatztechnik, Aufbereitungstechnik, Verladesysteme, Fördertechnik und Hafentechnik.

BEUMER GROUP - MADE DIFFERENT

Eine langfristige Perspektive auf Basis höchster Qualität, Nachhaltigkeit und Innovation: Seit mehr als 80 Jahren entwickeln wir als familiengeführtes und zu hundert Prozent eigenfinanziertes Unternehmen maßgeschneiderte Systemlösungen in den Bereichen Förder- und Verladetechnik, Palettier- und Verpackungstechnik sowie Sortier- und Verteilsysteme.

Beste Materialien und neueste Techniken sorgen zudem dafür, dass alle Systeme strengste Spezifikationen erfüllen. Und unser Engagement in Forschung und Entwicklung garantiert, dass unsere Lösungen Ihren Anforderungen nicht nur heute, sondern auch in Zukunft entsprechen.

IM PRODUKTPROGRAMM STEHEN SCHLÜSSELFERTIGE ANLAGEN FÜR FOLGENDE BEREICHE IM VORDERGRUND:

- › Bergbau
- › Hafenumschlag
- › Düngemittelindustrie
- › Metallurgie
- › Kraftwerke
- › Baustoffindustrie
- › Chemieindustrie
- › Zementindustrie

TAGEBAUTECHNIK – MASCHINEN FÜR DEN GLOBALEN BERGBAU



FAM TAGEBAUTECHNIK

- › Schaufelradbagger
- › Bandwagen
- › Förderbrücken auf Raupen
- › Absetzer auf Raupen
- › In-Pit Brechanlagen
- › Massenverteiler
- › Kabeltrommelwagen
- › Transportraupen

Im Bereich der Tagebautechnik bietet die FAM verschiedene Geräte und Anlagen, wie unter anderem Schaufelradbagger zum Abbau von Braunkohle, Steinkohle, Abraum, Mergel und weiteren Gesteinen innerhalb des Tagebaus.

Der Tagebau ist eine Art des Bergbaus, bei welchem oberflächennahe Bodenschätze gewonnen werden. Diese Rohstoffe können dann zur Weiterverarbeitung zu beispielsweise Metallen oder Baustoffen genutzt werden. Unser Produktportfolio reicht hierbei von den Abbaugeräten (Baggern), über Brechanlagen bis zu Bandanlagen und nachfolgender Absetztechnik.

MEHR ERFAHREN:



Schaufelradbagger SR800P9, Gelaugtes Kupfererz 9650 m³/h, 14500 t/h, Chile

SCHAUFELRADBAGGER UND KOMPAKTBAGGER

- › FAM Schaufelradbagger sind kontinuierliche Bergbaumaschinen für Abraum, Braun- bzw. Steinkohle, Mergel und weitere Gesteine, die sich mithilfe besonders gestalteter Schaufel gewinnen lassen.
- › Unsere Maschinen sind in der Lage Lagerstätten von unterschiedlichen Rohstoffen kleinerer bis großer Größe besonders wirtschaftlich abzubauen.



Bandwagen auf Raupen BW1200.22/28R, Mergel 2300 t/h, 1600 m³/h, USA

BANDWAGEN

- › FAM Bandwagen sind eigenständige, auf Raupen verfahrbare Geräte, die dem Transport von Abraum oder Mineralien und auch dem Versturz dienen.
- › Für kontinuierlich arbeitende Abbau-, Transport- und Verkipfungssysteme im Tagebau sind sie wichtige Verbindungsglieder, um den Arbeitsbereich der Gewinnungs- und Verkipfungsgeräte zu vergrößern und damit Investitions- sowie Betriebskosten zu sparen, die sonst wegen noch größerer Geräte zur Gewinnung und Verkipfung notwendig sind.



In-Pit Aufbereitungsanlage, Abraum 5250 t/h, Kohle 800 t/h, Usbekistan

IN-PIT AUFBEREITUNG

- › Die FAM In-Pit Brechanlage dient der Aufbereitung von Abraum mit großer Härte für den Weitertransport mit Gurtförderern. Der gebrochene Abraum wird auf den Gurtförderer des zum Brecher gehörenden Abgabeauslegers aufgegeben, der diesen z. B. einer mobilen Bandbrücke übergibt.



Absetzer auf Raupen ST12100.60, 12100 t/h, 8100 m³/h, Usbekistan

ABSETZER AUF RAUPEN

- › FAM Absetzer auf Raupen arbeiten im Tagebau als letztes Geräteglied in der Förderkette der kontinuierlichen Abraumverkipfung.
- › Das FAM Programm beinhaltet schwenkbare Absetzer auf Raupen in zweiteiliger Bauform mit Absetzgerät und Zwischenförderer sowie in einteiliger Bauform mit Zuführbrücke für Förderleistungen bis 20.000 m³/h und Direktversturz-Absetzer mit überlangem Abwurfauflieger bis 195 m zum direkten Verkippen des Abraumes.



Förderbrücke auf Raupen MSB3480.9TC mit Bandschleifenwagen, Kupfersulfid 3500 t/h, Chile

FÖRDERBRÜCKEN AUF RAUPEN

- › Die FAM raupenmobilen Förderbrücken wurden entwickelt, damit der besondere verfahrenstechnische Prozess der Aufhaltung des Erzes, das Rückladen der ausgelaugten Halden und das Aufschütten der neuen Erzhalde zeit- und raumnah als durchgängiger dynamischer Prozess möglich ist.

LAGERPLATZTECHNIK – EFFIZIENTE MASCHINEN FÜR IHRE LOGISTIKKONZEPTE



FAM LAGERPLATZTECHNIK

- › Absetzer
- › Halbportalkratzer
- › Portalkratzer
- › Seitenkratzer
- › Schwenkkratzer
- › Brückengeräte
- › Schaufelradrücklader
- › Kombigeräte
- › Kreislager
- › Verladesysteme
- › Fördertechnik
- › Speziallösungen

Ein wichtiges Gebiet der Schüttgutfördertechnik stellt die Lagerung und die Homogenisierung unterschiedlicher Materialien als Bestandteil des Materialflussprozesses im Gesamtlogistikkonzept der schüttgutverarbeitenden Industrie dar. Aus verschiedensten Gründen ist es bei der Verarbeitung von Schüttgütern notwendig, sogenannte Lagerplätze mit entsprechender Ausrüstung (Absetzer, Rücklader, Bandanlagen usw.) anzulegen. Diese können auch vollautomatisiert durch FAM errichtet werden.

Unser Produktprogramm der Lagerplatztechnik beinhaltet Fördertechnik für Schüttgut, Absetzer und Kratzer verschiedenster Arten sowie Schaufelradgeräte.

MEHR ERFAHREN:



Absetzer ST4000.29, Bauxit 1000 t/h, Saudi-Arabien



Portalkratzer KP550.45, Sand 550 t/h, Weißrussland



Brückengerät KB344.35, Niobiumerz 450 t/h, Brasilien



Kombigerät STR6000/8000.60, Steinkohle 8000 t/h, Australien



Kreislager CST2000/1000.125, Kohle 2000 t/h - 1000 t/h, Deutschland

ABSETZER

- › Die Aufhaltung von Schüttgütern auf Lagerplätzen sowie der Aufbau verschiedenartiger Mischbetten zur Homogenisierung unterschiedlicher Gutqualitäten erfolgt vorrangig mithilfe von FAM Absetzern.
- › In Längslagern werden meist auf Schienen fahrbare Absetzer eingesetzt, deren Abwurfleger oft heb- bzw. schwenkbar ausgeführt sind.

PORTALKRATZER

- › Portalkratzer mit Haupt- und Hilfsausleger kommen in Lagerhallen zum Einsatz. Bei dieser Konstruktion ragen die Ausleger in keiner Position über die Kontur des Portals hinaus, so dass der Querschnitt der Lagerhalle weitestgehend der Kontur des Kratzerportals angepasst werden kann.
- › Der Hilfsausleger hat die Aufgabe, dem Hauptausleger das Material zuzuführen, so dass der gesamte Haldenquerschnitt abgebaut werden kann. Damit wird beim längsseitigen Abbau ein sehr gleichmäßiger Fördergutstrom erzielt.

BRÜCKENGERÄTE

- › FAM Brückengeräte werden ausschließlich für den stirnseitigen Haldenabbau eingesetzt, der sich insbesondere für Mischbetten bestens bewährt hat, die für eine sehr gute Homogenisierung des Schüttguts sorgen sollen.
- › Für den stirnseitigen Haldenabbau setzt man hauptsächlich Brückengeräte mit Kratzerketten oder Schaufelrädern als Aufnahmeelemente ein.

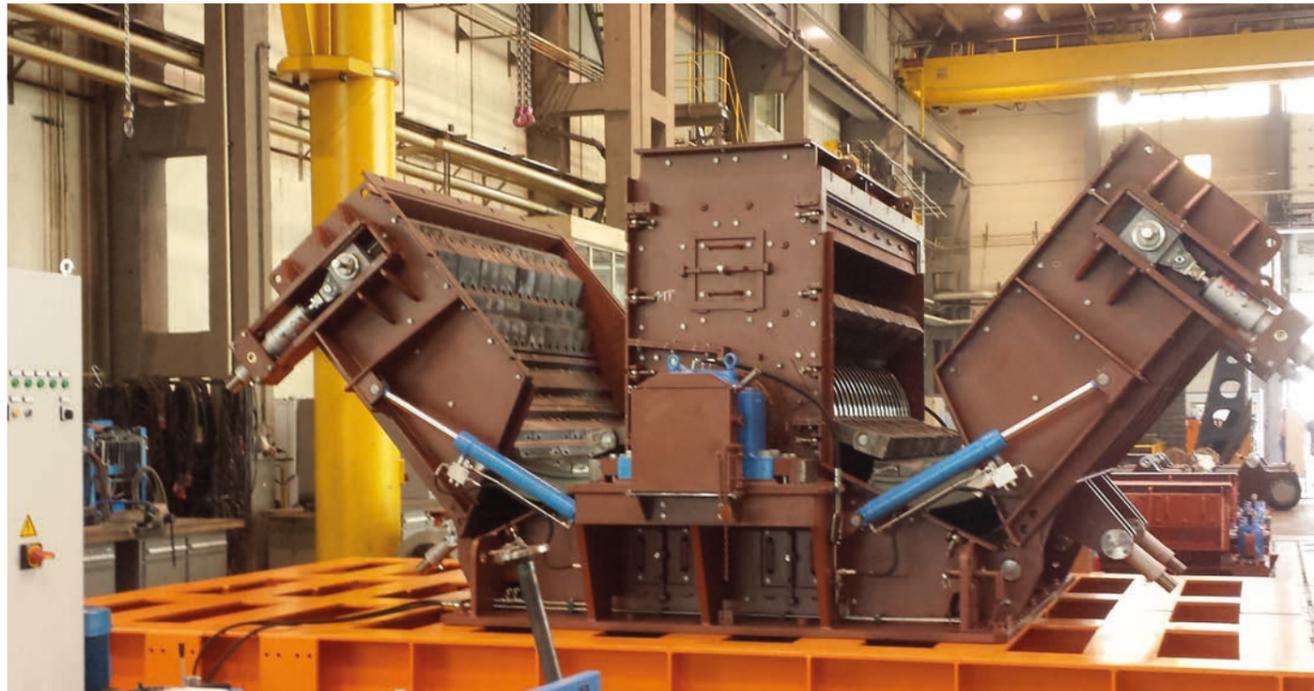
KOMBIGERÄTE & SCHAUFELRÜCKLADER

- › Der Misch- oder Vorhomogenisierungsprozess innerhalb einer Lagerplatzanlage wird durch die Kombination einer bestimmten Einstapeltechnologie und einer bestimmten Art der Rückladetechnologie gewährleistet.
- › Da der Ausleger des Kombigerätes in der Neigung verstellbar und schwenkbar ist, können unterschiedliche Methoden zum Haldenaufbau uneingeschränkt genutzt werden (Cone-Shell, Strata, Chevron und Windrow).

KREISLAGER

- › FAM Kreislager bieten sich auf Grund ihrer kompakten Bauform für die überdachte Lagerung von Schüttgütern an. Im Gegensatz zu Längslagern ist das gleichzeitige kontinuierliche Ein- und Auslagern ein und derselben Halde uneingeschränkt möglich.

AUFBEREITUNGSTECHNIK – MASCHINEN FÜR INDUSTRIELLE MATERIALAUFBEREITUNG



FAM AUFBEREITUNGSTECHNIK

- › Walzenmühlen
- › Prall-Hammermühlen
- › Spezial-Hammermühlen
- › Einwalzenbrecher
- › Zweiwalzenbrecher
- › Scherwalzenbrecher
- › Doppelrotorige Hammerbrecher
- › Prall-Hammerbrecher
- › Rollenroste
- › Plattenbänder
- › Aufgabebunker
- › In-Pit Brechanlagen
- › Mobile und Semimobile Brechanlagen

Unsere Aufbereitungstechnik umfasst diverse Brecher und Mühlen für umfangreiche Materialverarbeitung in den verschiedenen Industrien. Sand und Kies, Ton und Kalkstein, Gips und Bauschutt: die Materialien aus der Referenzliste der BEUMER Group ist lang. Von der technischen Seite sind unsere Anlagen immer am Herz der Produktion. Das Portfolio umfasst verschiedene Brechanlagen und Siebanlagen, wie zum Beispiel Prallbrecher, Hammerbrecher, Ein- und Zweiwalzenbrecher und weitere Brecher und Mühlen. Auf die Förderlösungen der BEUMER Group setzen z.B. Zementwerke, um etwa Kalkstein über weite Strecken vom Steinbruch zur Anlage zu bewegen. Die Betreiber gestalten damit ihren Betrieb nachhaltiger und reduzieren ihren ökologischen Fußabdruck. Wir begleiten Sie mit hohen Qualitätsstandards in jedem Schritt Ihrer individuellen Förderkette.

MEHR ERFAHREN:



Zweiwalzenbrecher ZWB0815MS-H, Kalk 130 t/h, Deutschland



Prall-Hammermühle PHM1628MVD, Kohle 650 t/h, China



Plattenband AF3400x22, Ölsand 3x7260 t/h, Kanada



Rollenrost RR2218, Kalkstein 750 t/h, Kasachstan



In-Pit Aufbereitungsanlage, Abraum 5250 t/h, Kohle 800 t/h, Usbekistan

BRECHER

- › FAM Brecher dienen der Zerkleinerung von Mineralien, Rohstoffen oder anderen Schüttgütern. Dabei werden diese aufgrund ihrer unterschiedlichen Wirkungsweisen zwischen Druck-, Prall-, Schlag-, oder Scherzerkleinerung unterschieden. Im Gegensatz zu Mühlen wird das Aufgabematerial bei Brechern zu Korngrößen im groben bis mittleren Größenbereich verarbeitet.
- › Das FAM Produktprogramm beinhaltet Prallbrecher, Hammerbrecher, Ein- und Zweiwalzenbrecher, Scherwalzen- und Durchlaufwalzenbrecher.

MÜHLEN

- › FAM Mühlen dienen der Zerkleinerung mit einer Zielkörnung im Fein- oder Feinstbereich. Dabei werden diese aufgrund ihrer unterschiedlichen Wirkungsweisen unterschieden zwischen Druck-, Prall-, Schlag-, oder Scherzerkleinerung. Bei vielen Mühlen ist zur Körnungskontrolle und Größentrennung oft ein Siebter verbaut.
- › Das FAM Produktprogramm beinhaltet Prallmühlen, Walzenmühlen, Hammermühlen sowie entsprechende Siebter.

PLATTENBÄNDER

- › FAM Plattenbänder eignen sich zum Einsatz als Abzugsorgan unter Schüttrümpfen, die aus Beton oder Stahlkonstruktion ausgeführt werden können.
- › Das Förderorgan des Plattenbandes ist ein aus einzelnen Plattengliedern zusammengesetzter Plattenstrang. Das Zugorgan wird von zwei speziellen Kettensträngen gebildet. Durch Tiefhärtung der Kettenglieder und gezielte Wärmebehandlung der Bolzen und Buchsen entsteht eine bruchfeste und verschleißresistente Kette.

ROLLENROSTE

- › Das bevorzugte Anwendungsgebiet der Rollenroste sind schwierige Siebaufgaben. Sie eignen sich besonders für die Klassierung von grobstückigen, feuchten, klebrigen und tonhaltigen Rohstoffen.
- › Rollenroste werden z. B. in Bekohlungsanlagen zur Vorabsiebung und Brecherentlastung sowie zur Klassierung bzw. Kontrollsiebung nach der Zerkleinerung eingesetzt.
- › Weiterhin erfolgt der Einsatz zur Vorabsiebung von Abraum und Naturgestein bei gleichzeitiger Vergleichmäßigung des Mengenstromes zu den nachgeschalteten Brechern.

HAFENTECHNIK – INDIVIDUELLE MASCHINEN FÜR JEDEN HAFEN



Schiffsbelader SL1200.31.D.H. verfahrbar, Beladung mit Kaskadenrutsche, Harnstoff 1200 t/h, Turkmenistan



Schiffsentlader GUL1000.13KG, verfahrbar, Steinkohle 1000 t/h, Deutschland



2x Conti-Schiffsentlader CSU1300.21S, verfahrbar, Steinkohle 1300 t/h, Deutschland



Schiffsbelader SL990.24, verfahrbar, Harnstoff 990 t/h, Nigeria

SCHIFFSBELEDESYSTEME

- › Für die Auswahl und Auslegung eines Schiffsbeladesystems sind insbesondere die Beschaffenheit des Schüttgutes, die jeweils örtlichen Verhältnisse, die Leistungsparameter und die Umweltauflagen entscheidend. Aus diesem Grund wurden verschiedene Beladesysteme von FAM entwickelt:
- › stationäre Schiffsbeladesysteme
- › Schiffsbelader verfahrbar auf Schienen
- › Radial-Quadrant-Schiffsbelader
- › Schiffsbelader mit Wendelrutsche und für die Sackverladung.

SCHIFFSENTLADESYSTEME

- › Bei der Schiffsentladung von Schüttgütern werden sowohl stetig (kontinuierlich) als auch unstetig (diskontinuierlich) arbeitende Förderprinzipien eingesetzt.
- › Greiferentlader mit drehbarem Oberbau und Einlenker- oder Doppellenker-Wippausleger.
- › Für große Umschlagleistungen werden Greiferentlader mit auf Schienen fahrbarer Portal-Brücke eingesetzt.

KONTINUIERLICHE SCHIFFSENTLADESYSTEME

- › Die Schiffsentladung mit Becherwerken ist beim kontinuierlichen Betrieb vorherrschend. Zusätzlich sind Becherwerksentlader bei der Restentleerung des Schiffsraums wesentlich leistungsfähiger und flexibler als Greiferentlader.
- › Staub- und geräuscharme Entladung.
- › Materialschonender Entladevorgang, einschließlich der Restentleerung der Schiffsraume.

FAM HAFENTECHNIK

- › Schiffsbelader
- › Schiffsentlader
- › Conti-Schiffsentlader

Zur Optimierung der Logistik im Hafen werden effiziente Verladungssysteme benötigt, welche die FAM liefert. Im Produkt-Programm befinden sich kontinuierliche Schiffsentlader mit Becherwerk, stationäre und verfahrbare Schiffsbelader sowie mobile Schiffsbeladesysteme.

Außerdem bietet das FAM Portfolio auch entsprechende Lagerplatztechnik für den Hafen zum Umschlag von Schüttgut.

MEHR ERFAHREN:



FÖRDERTECHNIK – VOM ABBAU BIS ZUR VERLADUNG



FAM FÖRDERTECHNIK

- › Gurtförderer
- › Kettenförderer
- › Antriebsstationen
- › Verschiebeköpfe
- › Bandschleifenwagen
- › Aufgabetrichter
- › Trichterwagen
- › Komponenten

MEHR ERFAHREN:



Kontinuierliche Förderung ist aus weiten Bereichen der Produktion nicht wegzudenken. Wir liefern Anlagen, Komponenten und Know-How für Ihre Projekte.

Unsere Gurtförderer der unterschiedlichsten Auslegung verbinden die einzelnen Anlagenkomponenten zu einer funktionstüchtigen und wirtschaftlichen Gesamtanlage.

Jahrzehntelange Erfahrungen, umfangreiches Know-how bei der Berechnung und Auslegung erlauben uns, hochwertige Lösungen für den sicheren und optimalen Betrieb anzubieten.

FÖRDERTECHNISCHE LÖSUNGEN:

- | | |
|------------------------|--|
| › stationär | › kurvengängig |
| › rückbar | › mit flachem Gurt |
| › fahrbar auf Raupen | › mit gemuldetem Gurt |
| › fahrbar auf Schienen | › mit geschlossenem Gurt |
| › semimobil auf Kufen | › Gurtförderer für kurze und mittlere Distanzen |
| › reversierbar | › Jump-Conveyor und rückbare Gurtförderer |
| › schwenkbar | › Hopper und Abzugsförderer |
| › heb- und senkbar | › individuelle Komplettlösungen für Schüttgut (Materialannahme, Förderung, Materialübergabe und Verladung) |
| › teleskopierbar | |

VERLADESYSTEME – LÖSUNGEN FÜR DEN SCHÜTTGUTUMSCHLAG



Waggonentladung WUL9.200, Entstaubung, Petrolkoks 200 t/h, Rumänien

FAM VERLADESYSTEME

- › LKW-Verladungssysteme
- › Zugbeladung
- › Waggonentladung
- › Waggonauftauanlagen



Zugbeladung, Braunkohle 400 - 7500 t/h, Deutschland

ZUGBELADUNG

- › Mit einer automatischen FAM Zugbeladeanlage können Waggons kontinuierlich beladen werden. Bevor der Zug in die Beladestation einfährt, passiert er das Portal der Leerzugerfassung. Dort wird der Füllstand mit einem Scanner überprüft und bereits beladene Waggons werden für die Befüllung automatisch gesperrt.
- › Beim Beladevorgang wird der Füllstand z. B. mittels Ultraschallsensoren überwacht. Nach Erreichen der vorgegebenen Füllmenge verschließen die Muschelschieber die Bunkerauslassöffnung automatisch



Waggonentladung WUL25.1700, vollautomatisch, Entstaubung, Steinkohle 1700 t/h, 24 Waggons/h, Lettland

WAGGONENTLADUNG

- › FAM Waggonkippanlagen bewegen den gesamten Waggon in einer Kipp- oder Drehvorrichtung so weit, bis sich das Gut über die Laderaumöffnung mit Hilfe der Schwerkraft entleert. Man unterscheidet Stirnwand- und Seitenkippanlagen. Seitenkipper haben jedoch aufgrund höherer Entladeleistung eine größere Bedeutung beim Schüttgutumschlag. Besonders leistungsfähige Waggon-Seitenkipper mit hydraulischem oder elektromechanischem Antrieb entleeren bis zu 60 Waggons pro Stunde.

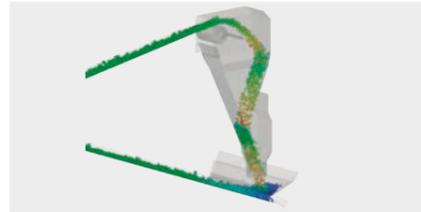
WIR SIND AN IHRER SEITE – VON ANFANG AN



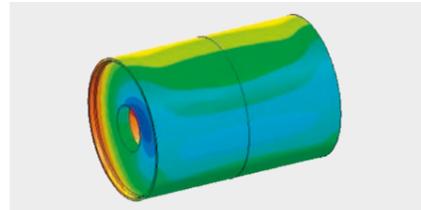
3D-Planung und Animation



Drone Mapping



DEM



FEM

KUNDENBETREUUNG VOR ORT ZUHAUSE



Mit uns setzen Sie auf eine Partnerschaft, die Berge versetzen kann. Je nach Bedarf sind wir über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen an Ihrer Seite und das bereits vom ersten Tag Ihres Projektes an, z.B. mit Machbarkeitsstudien und 3D-Planung. In der frühen Planung genügt uns minimaler Dateninput für aufschlussreiche 3D-Visualisierungen. Jedoch berücksichtigen wir Ihre exakten Projekt-Rahmenbedingungen sobald der Anspruch an die Genauigkeit steigt.

WE CREATE THE BIG PICTURE

- › 3D-Planung & -Animation dank modernstem Software-Einsatz
- › Schnelle Design-Änderungen
- › Unterstützung von Genehmigungsprozessen
- › Schnelle Ermittlung von Cut & Fill Volumina
- › Minimaler Dateninput erforderlich

ALWAYS UP TO DATA (3D DRONE MAPPING)

- › Topographie & Konzept aus einer Hand
- › Einfaches Erfassen der realen Umgebung und der vorhandenen Hindernisse
- › Sichere Vermessungsmethode (keine physische Anwesenheit in der Mine)
- › Schnelle und genaue Planung durch tagesaktuelle Topographie
- › Reduzierung der Projektlaufzeit

CONNECTED SYSTEMS (IOT/BIG DATA)

- › Interaktive monatliche Reports zur Visualisierung von Performance, Anlagen-KPIs, anstehenden Service-Intervallen
- › Benachrichtigungsfunktionen bei auftretenden Störungen, Serviceintervallen und Statusänderungen
- › Kontinuierliche Datenanalyse zur Optimierung der Gesamtanlage

DOWN TO THE LAST DETAIL:

Wir überlassen nichts dem Zufall. Zur Sicherung höchster Qualitätsstandards werden bewährte Methoden wie DEM und FEM professionell eingesetzt und garantieren minimalste Ausfallraten und lange Lebensdauern unserer Anlagen.



KUNDENBETREUUNG

Unsere Kundenbetreuungsprogramme beinhalten verschiedene Serviceoptionen, zum Beispiel Wartung und Reparatur vor Ort durch unsere mobilen Service-Techniker oder regelmäßige Sicherheitsüberprüfungen entsprechend den gesetzlichen Richtlinien. Falls Ersatzteile gebraucht werden, stellen unsere umfassenden Garantievereinbarungen sicher, dass Sie immer mit allem Nötigen versorgt werden.



MODERNISIERUNG

Wir sind immer bemüht, unsere Soft- und Hardware so weiterzuentwickeln, dass sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen erhöhen, die Energiekosten senken und die Effizienz steigern. Wir halten Sie über relevante Upgrade-Möglichkeiten auf dem Laufenden – weil wir verstehen, was Sie für Ihr Geschäft und Ihre Systeme brauchen.



TRAINING UND QUALIFIZIERUNG

Wir bieten allgemeine und speziell zugeschnittene Trainingsprogramme für die Bedienung Ihrer Systeme, um sicherzustellen, dass Ihre Teams bestens qualifiziert sind. Durch praktische Anleitung vor Ort oder in den Ausbildungsstätten der BEUMER Group lernen Ihre Mitarbeiter, eine optimale Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.



ERSATZTEILLOGISTIK

Wir garantieren globale Ersatzteillieferungen durch Unternehmensstandorte auf der ganzen Welt. Als Kunde der BEUMER Group wird Ihnen immer Ihr ganz persönlicher Ansprechpartner zur Seite stehen – bei technischen Belangen, Garantiefragen, Reparaturen oder wenn es darum geht, punktuelle Lieferungen sicherzustellen.



HOTLINE-SUPPORT

Unsere Telefonbetreuung ist 24 Stunden am Tag durch hochqualifizierte, kompetente Fachkräfte besetzt, die mindestens vier Jahre praktische Einsatzerfahrung haben. Die meisten Fälle werden aus der Ferne gelöst, sollte ein Problem einmal mehr Aufmerksamkeit erfordern, schicken wir sofort einen BEUMER Group Ingenieur zu Ihnen.



RESIDENTIAL SERVICE

Mit unserem Residential Service übernehmen wir jeden Tag an Ihrer Produktionsstätte die volle Verantwortung für die Verfügbarkeit, Leistung und Effizienz Ihrer Systeme. Wir kümmern uns dabei um alle Aufgaben rund um Wartung und Steuerung, also auch Systemverbesserungen, Notfallpläne, fachliche Betreuung und Reparaturen.

BEUMER Group GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail info@beumer.com

www.beumer.com

FAM Minerals & Mining GmbH
member of BEUMER Group
Postfach 3540 · 39010 Magdeburg, Deutschland
Tel. +49 (0) 391 - 6380 - 0
E-Mail fam@beumer.com

www.fam.de

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.



*Produkte und Technologien mit dem BEUMER-Siegel
„made different“ zeichnen sich durch besondere
Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen,
ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER
Sustainability Index (BSI) bewertet wird.*