



BEUMER VERLADETECHNIK **WIRTSCHAFTLICHER** **SCHÜTTGUTTRANSPORT**



SICHER UND ZUVERLÄSSIG VON A NACH B

Die richtige Verladetechnik entscheidet darüber, wie effektiv Ihre Güter geliefert werden können und in welcher Qualität sie beim Kunden ankommen. Keiner kennt solche Erfolgsfaktoren besser als die BEUMER Group, die auf jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet zurückgreift. Mit unserem umfassenden Know-how und unserem unermüdlichen Innovationswillen können wir modernste Produkte und hervorragende Qualität bei wirtschaftlichem Betrieb bieten. Setzen Sie auf die beste Verladetechnik – setzen Sie auf BEUMER.



IMMER IN DER RICHTIGEN POSITION

Ob Lkw, Eisenbahnwaggon oder Schiff – es gibt kein Fahrzeug, für dessen Be- und Entladung die BEUMER Group nicht die optimale Lösung anbietet. Die eigentliche Belademaschine bildet dabei den Mittelpunkt. Um sie herum werden nach den Anforderungen der Kunden und der zu verladenden Güter komplette Beladeanlagen geplant, gefertigt und montiert. Beladeanlagen der BEUMER Group überzeugen durch Wirtschaftlichkeit, Bedienerfreundlichkeit sowie eine hohe Leistung.

PRODUKTÜBERSICHT

Schüttgutverladung

- › Losebeladeköpfe
 - für Silofahrzeuge
 - mit integriertem Filter
 - mit Füllstandsmelder

› Beladeanlagen

- für Silofahrzeuge
- für offene Fahrzeuge
- für Bahn
- für Schiffe
- Versandautomation

Sackgutverladung

- › Sackverlademaschine mit Beladekopf für Lkw und Bahn
- › Belade- und Palettierautomat BEUMER autopac®

SCHÜTTGUTVERLADUNG MIT EINEM ERFAHRENEN PARTNER AN IHRER SEITE



Die BEUMER Group ist einer der führenden Anbieter von Anlagen zur Schüttgutverladung. Mehrere Jahrzehnte Erfahrung, erstklassige Qualität, ein umfassendes Know-how und die stetige innovative Weiterentwicklung dieser Produktlinie bieten dem Anwender die Gewähr für hohe Verfügbarkeit und wirtschaftlichen Betrieb.

BEUMER – IMMER DAS RICHTIGE TRANSPORTMITTEL

Schüttgüter müssen in großen Mengen über Straßen und Schienenwege transportiert werden. Ob Baustoffe, Kohle, Getreide, Futtermittel, Mineralstoffe oder Produkte der chemischen Industrie – sie werden häufig am Produktionsstandort verladen und als Massenschüttgut mit geeigneten Fahrzeugen zur weiteren Verwendungsstelle transportiert.

Eine besondere Aufgabe besteht darin, technische Belade- und Umschlaganlagen zur Verfügung zu stellen, die produktspezifisch konzipiert und den Einbauverhältnissen angepasst sind. Bei der Auslegung sind die Eigenschaften des jeweiligen Verladeguts zu berücksichtigen, insbesondere das Schüttgewicht, die Produkttemperatur und das Fließverhalten. Weitere wichtige Kriterien sind die Beladeleistung, die Gewichts-

und Volumenkontrolle sowie ein staubfreier, umweltfreundlicher Betrieb. Die BEUMER Group bietet fundiertes Wissen auf diesem Gebiet und ist der perfekte Partner für die Auswahl des richtigen Verladesystems.

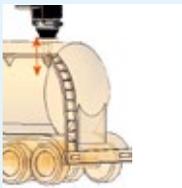
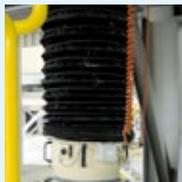
HIGHLIGHTS

- › Breit gefächerte Produktpalette für unterschiedlichste Anwenderfälle
- › Wirtschaftliche Verladung unter Berücksichtigung der Umwelt
- › Individuell anpassbare Verladesysteme
- › Umfangreicher Support
- › Konstante Aktualisierung Ihres Systems

LOSEBELADEKÖPFE SCHNELL UND STAUBFREI



... FÜR SILOFAHRZEUGE



Mit dem BEUMER Losebeladekopf können Silofahrzeuge schnell und staubfrei beladen werden. Er ist nach dem Doppelwandsystem konstruiert, d. h. Material-einlauf und Entstaubungssystem sind voneinander getrennt. Der Losebeladekopf muss an ein Entstaubungsluftnetz angeschlossen sein. Die Hubvorrichtung ist eine Motor- oder Handseilwinde. Die Materialzufuhr muss dosiert erfolgen. Für die Bedienung wird ein Operator Panel verwendet. Beim Aufsetzen auf einen Silo dom senkt sich der Verschlusskegel des

Losebeladekopfes weiter ab und öffnet gleichzeitig den Materialauslaufstutzen. Durch die variable Absenktiefe des Verschlusskegels mit Füllstandsmesser ist die Füllhöhe im Fahrzeug einstellbar. Zum Aufsetzen lässt sich der Losebeladekopf seitlich bewegen, um geringe Positionsungenauigkeiten des Fahrzeugs auszugleichen. Am Ende des Beladevorgangs rüttelt ein Vibrationsmotor noch anhaftendes Material ab, um so eine Verschmutzung der Fahrzeuge zu vermeiden.

... MIT INTEGRIERTEM FILTER



Der BEUMER Losebeladekopf mit integriertem Druckluftfilter ist unabhängig von zentralen Entstaubungssystemen und Staubtransporteinrichtungen. Der aus dem Silofahrzeug abgesaugte Staub wird während der Beladung dem Fördergutstrom wieder zugeführt. Der Druckluftfilter

besteht aus Filterschläuchen zwischen Teleskoprohr und Faltenbalg. Die Absaugung erfolgt mittels eines außen angebrachten Ventilators. Für die Reinigung sorgen durch Zeitrelais gesteuerte Stöße von Druckluft (4–6 bar), die kundenseitig zur Verfügung gestellt werden muss.

... MIT FÜLLSTANDSMELDER

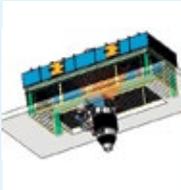
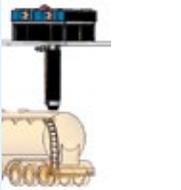


Die Füllstandsmelder haben die Aufgabe, die Materialzufuhr zum Losebeladekopf bei gefülltem Fahrzeug zuverlässig abzuschalten. Dazu werden je nach spezifischer Eigenschaft des Materials verschiedene Füllstandsmelder eingesetzt. Kriterien für die Auswahl des richtigen Schalters

sind vor allem die Schüttdichte, die Fließfähigkeit und die Produkttemperatur. Sämtliche Systeme sind gegeneinander austauschbar. Bei entsprechendem Bedarf kann daher eine Umrüstung problemlos und schnell vorgenommen werden.

BELADEANLAGEN FÜR JEDE TRANSPORTART DIE RICHTIGE LÖSUNG

... FÜR SILOFAHRZEUGE



Trichtermobil



Schneckenmobil



Rinnenmobil

Bei großer Verladekapazität, z. B. in der Zementindustrie, sind stationär angeordnete Losebeladeköpfe nicht mehr ausreichend, insbesondere dann, wenn das Silofahrzeug während der Beladung auf einer Fahrzeugwaage steht und nicht verfahren werden darf. Der Losebeladekopf muss dann zu jedem Einfüllstutzen des Fahrzeugs gefahren werden können.

Je nach Materialeigenschaft und Fahrweglänge kann zwischen verschiedenen fahr- oder schwenkbaren Fördereinrichtungen ausgewählt werden. Diese mobilen Fördereinrichtungen können je nach Platzverhältnissen mit ein oder zwei Losebeladeköpfen ausgerüstet werden.

... FÜR OFFENE FAHRZEUGE



Für die staubfreie Beladung offener Fahrzeuge stehen verschiedene Teleskopbeladeanlagen zur Verfügung. Bei Ladebeginn wird der Losebeladekopf bis auf den Fahrzeugboden abgesenkt und die Materialzufuhr eingeschaltet. Das Hochziehen wird automatisch durch einen Füllstandschalter in der unteren Entstaubungshaube ausgelöst, der durch das aufsteigende Material bedämpft wird.

Der Rand der Entstaubungshaube bleibt beim Hochziehen immer auf dem Materialkegel stehen, sodass kein Staub nach außen dringen kann. Die Faltenbälge oder Teleskoprohre für die Staubabsaugung sind an ein zentrales Entstaubungsluftnetz anzuschließen. Die Materialzufuhr erfolgt mittels entsprechender Fördereinrichtungen oder Dosierorgane wie z. B. Segmentschieber.

... FÜR BAHNBELADUNG



Neben dem Transport per Lkw sind Schienenfahrzeuge ein wichtiger Faktor, wenn es darum geht, Schüttgüter auf dem Festland zu befördern. Für die Beladung der Waggons hält die BEUMER Group verschiedene Lösungen mit Teleskopbeladeanlagen bereit. Dank

der ausgefeilten Technik von BEUMER werden grobe Schüttgüter wie z. B. Klinker oder stückige Erze staubfrei und effizient in offene Eisenbahnwaggons verladen.

... FÜR SCHIFFE



Für die Schiffsbeladung werden zwei unterschiedliche Systeme angeboten. Grobe Schüttgüter wie z. B. Klinker oder stückige Erze werden mit Gurtförderanlagen sowie einem vertikalen Teleskoprohr staubfrei und effizient in Schüttgutfrachter verladen. Für die

Verladung staubförmiger Schüttgüter werden die Belademaschinen vollständig gekapselt ausgeführt – eine äußerst umweltfreundliche Lösung.

VERLADEAUTOMATION



Moderne Anlagen für die Schüttgutverladung werden heute automatisch gesteuert und kontrolliert. Die Einbindung und die Versandlogistik erfordern häufig ein maßgeschneidertes Konzept. Die BEUMER Group bietet von der Einzelbeladesteuerung bis zur kompletten Materialflusssteuerung kundenspezifische Lösungen.

Diese werden mit den folgenden vielfach erprobten Systemkomponenten realisiert:

- › Materialflusssteuerung mit SPS
- › Rechner zur Verarbeitung der Wäge- und Kundendaten, ausgeführt als Windows-NT-Workstation
- › Verbindung zwischen Materialflusssteuerung und computergesteuertem Wägevorgang mittels Feldbussystem; alternativ mittels Datenträger mit entsprechenden Schreib- und Lesestationen
- › Online-Kopplung zum kommerziellen Rechner

SACKVERLADUNG EINE PATENTE LÖSUNG



Die Produkte der BEUMER Group für die Sackverladung sorgen für eine gleichmäßige und sichere Verteilung auf dem Transportwagen.



Maßgeschneiderte Sackanlieferung am Lkw

Als Patenhalter einer Sackverlademaschine mit Beladepopf ist die BEUMER Group der Spezialist in Sachen Verladeautomatik. Egal ob für Lkw oder Bahnwaggons – mit den Produkten der BEUMER Group geht das Be- und Entladen Ihrer Transportfahrzeuge leicht und effektiv von der Hand.

BEUMER SACKVERLADUNG

Die dreidimensional verstellbare Sackverlademaschine mit Beladepopf für die Beladung von Lkw und Waggons geht auf ein vor einigen Jahrzehnten an die BEUMER Group erteiltes deutsches Patent zurück. Inzwischen wurden von der BEUMER Group eine Vielzahl von Belademaschinen aus den Serien- und Sonderprogrammen für Straßen- und Schienenfahrzeuge geliefert und neben der Lieferung von Einzelmaschinen diverse Packereien weltweit mit diesen Maschinen ausgerüstet.

Mechanisierte und teil- oder vollautomatische Sackverlademaschinen wurden zu einer Spezialität der BEUMER Group. Sacktransportanlagen, Vorrichtungen zur Reinigung von Säcken und Geräte zur Ausschleusung von Bruchsäcken sowie die Systemsteuerung ergänzen die Sackverlademaschinen zu kompletten Projekten.

BELADE- UND PALETTIERAUTOMAT FÜR PASSGENAUES STAPELN



Mit dem BEUMER autopac® können Sie die Reihen- und Lagenzahl Ihres Transportguts selbst bestimmen.

Der vollautomatische BEUMER autopac® erledigt effizient zwei Aufgaben gleichzeitig: die Verladung und die Palettierung abgesackter Güter. Schon seit Jahrzehnten leistet BEUMER auf diesem Gebiet Pionierarbeit. Egal ob Lkws oder Waggons: Durch das besonders schonende Verfahren des BEUMER autopac® werden die Säcke bei der Verladung weder verformt noch beschädigt. Bauen Sie auf BEUMER, dann setzen Sie auf Erfahrung, Innovation und das Vertrauen in eine starke Partnerschaft.

ZWEI IN EINS: AUTOMATISCHE VERLADUNG UND PALETTIERUNG

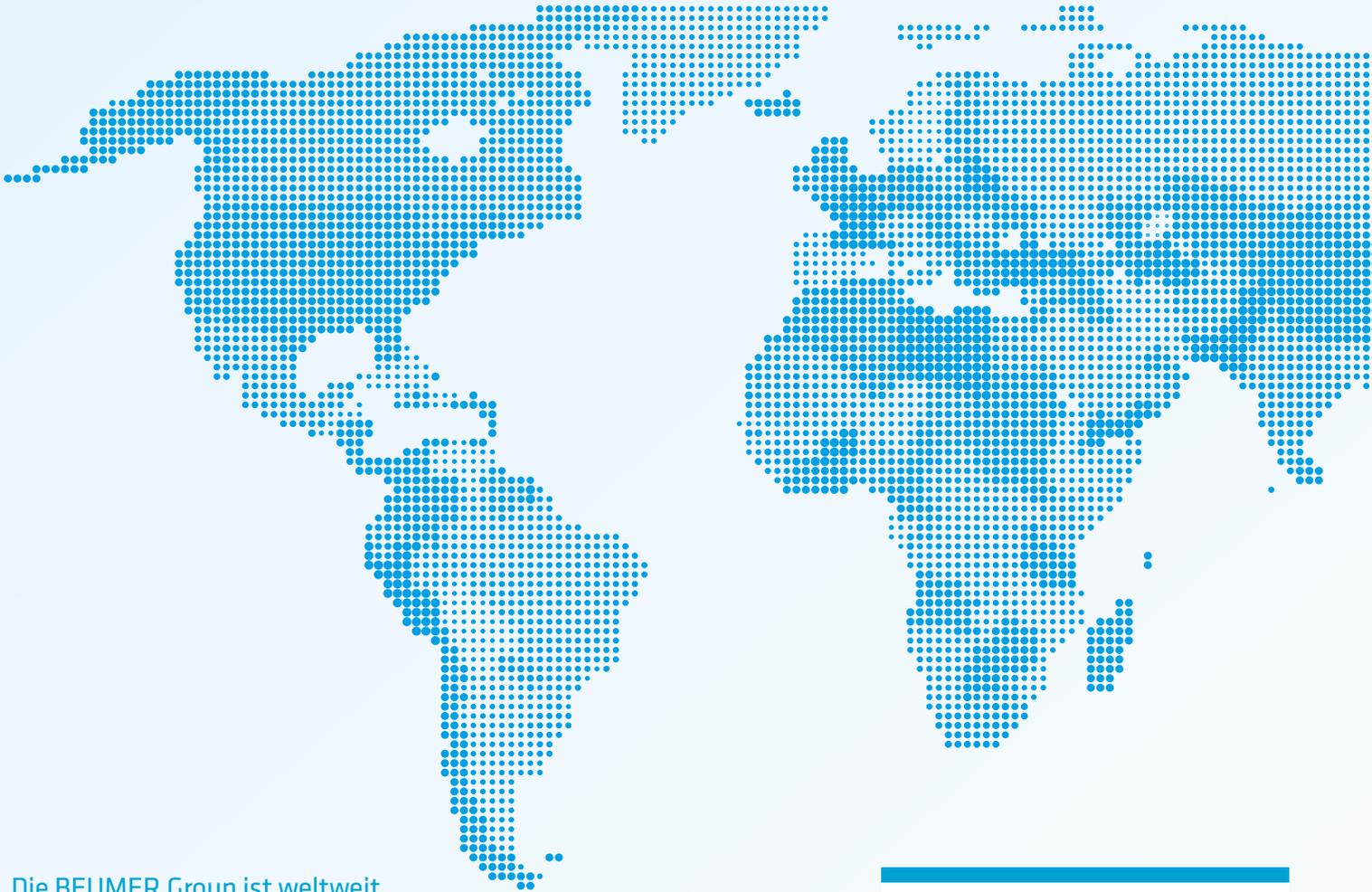
Wirtschaftlich und leistungsstark: Der BEUMER autopac® bietet eine gleichzeitige Verladung und Palettierung von abgesackten Gütern wie Zement, Dünger und anderen Produkten. Er ist in zwei Ausführungen erhältlich: BEUMER autopac® 2400 und 3000. Je nach Ausführung kann die Anlage bis zu 2400 oder 3000 Säcke pro Stunde mit oder ohne Paletten verarbeiten. So fügt sich der BEUMER autopac® perfekt in die Konfiguration Ihrer Anlage ein.

Der BEUMER autopac® ist für den Schwerlastbetrieb konstruiert worden, um extremen Umweltbedingungen standhalten zu können. Sein Platzbedarf ist angenehm gering. Er überzeugt durch einfaches Design, leichte Wartung, maximale Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit. Da er ausschließlich aus elektromechanischen Bauteilen zusammengesetzt ist, macht er hydraulische oder pneumatische Anlagen überflüssig und besticht durch hohe Verfügbarkeit und Effizienz.

HIGHLIGHTS

- › Erhältlich als BEUMER autopac® 2400 oder 3000
- › Automatische Verladung und Palettierung abgesackter Güter
- › Schonende Sackbehandlung
- › Konstruiert für harte Umgebungsbedingungen
- › Unübertroffene Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- › Leichte Bedienung und Wartung
- › Flexible Packmuster
- › Äußerst niedriger Energieverbrauch
- › Individuelle Sackzuführung
- › Geeignet für eine Vielzahl von Materialien: Papierventilsäcke, HDPE-Säcke und PP-Ventilsäcke; weitere Materialien auf Anfrage

KUNDENBETREUUNG AUF WELTKLASSENIVEAU

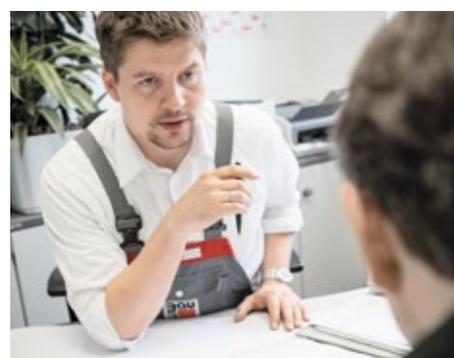


Die BEUMER Group ist weltweit für ihre individuell zugeschnittene Kundenbetreuung bekannt. Diese stützt sich auf ein globales Netzwerk aus regionalen Servicezentren. Unsere Supportlösungen halten Ihre Anlagen in Betrieb: 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

BEUMER GROUP – ALLES AUS EINER HAND

Auf Wunsch liefern wir als Generalunternehmer von der Produktabfüllung über die Palettierung bis hin zur Verpackung ganzheitliche Konzepte, abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen.

Kompetentes Engineering, der schnelle und zuverlässige Service vor Ort und die optimale Ersatzteillieferung runden das Angebot ab und gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.



Bei der BEUMER Group steht der Mensch im Mittelpunkt. Starke Partnerschaften bilden wir durch persönliche Beziehungen und individuelle Aufmerksamkeit.



KUNDENBETREUUNG

Unsere Kundenbetreuungsprogramme beinhalten verschiedene Serviceoptionen, zum Beispiel Wartung und Reparatur vor Ort durch unsere mobilen Service-Techniker oder regelmäßige Sicherheitsüberprüfungen entsprechend den gesetzlichen Richtlinien. Falls Ersatzteile gebraucht werden, stellen unsere umfassenden Garantievereinbarungen sicher, dass Sie immer mit allem Nötigen versorgt werden.



MODERNISIERUNG

Wir sind immer bemüht, unsere Soft- und Hardware so weiterzuentwickeln, dass sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen erhöhen, die Energiekosten senken und die Effizienz steigern. Wir halten Sie über relevante Upgrade-Möglichkeiten auf dem Laufenden – weil wir verstehen, was Sie für Ihr Geschäft und Ihre Systeme brauchen.



TRAINING UND QUALIFIZIERUNG

Wir bieten allgemeine und speziell zugeschnittene Trainingsprogramme für die Bedienung Ihrer Systeme, um sicherzustellen, dass Ihre Teams bestens qualifiziert sind. Durch praktische Anleitung vor Ort oder in den Ausbildungsstätten der BEUMER Group lernen Ihre Mitarbeiter, eine optimale Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.



ERSATZTEILLOGISTIK

Wir garantieren globale Ersatzteillieferungen durch Unternehmensstandorte auf der ganzen Welt. Als Kunde der BEUMER Group wird Ihnen immer Ihr ganz persönlicher Ansprechpartner zur Seite stehen – bei technischen Belangen, Garantiefragen, Reparaturen oder wenn es darum geht, pünktliche Lieferungen sicherzustellen.



HOTLINE SUPPORT

Unsere Telefonbetreuung ist 24 Stunden am Tag durch hochqualifizierte, kompetente Fachkräfte besetzt, die mindestens vier Jahre praktische Einsatzerfahrung haben. Die meisten Fälle werden aus der Ferne gelöst, sollte ein Problem einmal mehr Aufmerksamkeit erfordern, schicken wir sofort einen BEUMER Group Ingenieur zu Ihnen.



RESIDENTIAL SERVICE

Mit unserem Residential Service übernehmen wir jeden Tag an Ihrer Produktionsstätte die volle Verantwortung für die Verfügbarkeit, Leistung und Effizienz Ihrer Systeme. Wir kümmern uns dabei um alle Aufgaben rund um Wartung und Steuerung, also auch Systemverbesserungen, Notfallpläne, fachliche Betreuung und Reparaturen.

BEUMER Group GmbH & Co. KG

Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland

Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0

Fax +49 (0) 25 21 - 24 280

E-Mail info@beumer.com

www.beumer.com

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Ident.-Nr.: 83956-BE-300-V2-1.0-DE0717-LDT1706333



Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel „made different“ zeichnen sich durch besondere Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen, ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER Sustainability Index (BSI) bewertet wird.