



BEUMER FÖRDERTECHNIK WIRTSCHAFTLICHER SCHÜTTGUTTRANSPORT





FÖRDERTECHNIK, DIE BERGE VERSETZT

Jedes Förderszenario ist anders: Mal gilt es, grobkörniges Schüttgut durch zerklüftetes Gelände vom Steinbruch zum Werksareal zu transportieren, mal Heißgut aus einem Ofenkühler zum Silo. Und doch haben alle Anwendungsfälle eines gemeinsam: die optimale Lösung für einen wirtschaftlichen Transport kommt von der BEUMER Group.

CUSTOMER SUPPORT Kundenbetreuung, Ersatzteillogistik, Hotline Support, Training und Qualifizierung, Modernisierung, Residential Service FÖRDERN UND VERLADEN PALETTIEREN UND VERPACKEN **AIRPORTS** LOGISTIK TRANSPORT-VERPACKUNG BAGGAGE HANDLING DIREKTVER-PACKUNG PALETTIER-ANLAGEN SYSTEME PRODUKTE SYSTEME **Overland Conveyor** BEUMER Becherwerke **BEUMER** BEUMER Tilt Tray Sorter Cross Belt Sorter Muldengurtförderer fillpac® I robotpac® stretch hood® Stahlzellenförderer CrisBelt Pipe Conveyor Tilt Tray Sorter BEUMER BEUMER BEUMER Gurtförderer CrisBag® Absetzer Liniensorter fillpac® R paletpac paketpac Rücklader BEUMER BEUMER BEUMER BEUMER Bandfördertechnik fillpac® FFS compac combipac autover BEUMER Lagertechnik BEUMER Container Handling Parcel Picker Schiffsbeladeanlagen stretchpac® Check-in-Anlagen Automatic Parcel Singulator Materialflusstechnik/Intralogistik Gepäckausgabesysteme

BEUMER – WIR SETZEN ALLES IN BEWEGUNG

Seit vielen Jahren liefert die BEUMER Group Förderlösungen für Schütt-, Stückund Heißgut aller Art. Unser großer Erfahrungsschatz aus Projekten auf der ganzen Welt und in den unterschiedlichsten Branchen ermöglicht es uns nicht nur, wirtschaftliche Konzepte anzubieten, sondern diese auch konsequent und stetig weiterzuentwickeln, damit unsere Kunden stets wirtschaftlich, aber auch ökologisch verantwortungsvoll und nachhaltig fördern können.

INDIVIDUELLE FÖRDERUNG

Lange Distanzen, große Höhen, unwegsames Gelände, besondere Produkte die BEUMER Group macht die individuellen Anforderungen der Kunden zu ihren eigenen und entwickelt für jede Anwendung das jeweils optimale Förderkonzept. Dabei greifen wir auf eine ganze Reihe von bewährten Systemen zurück, die unser Engineering-Team mit einem Maximum an Know-how und Erfahrung in eine jeweils maßgeschneiderte Transportlösung verwandelt. Auch für Betrieb, Service und langfristige Optimierungsstrategien steht die BEUMER Group ihren Kunden jederzeit zur Verfügung - weil gute Betreuung unser Hauptanliegen ist.

PRODUKTÜBERSICHT

- Gurtförderer geeignet für Schüttgüter jeglicher Art und Branche
 - Muldengurtförderer
 - · Pipe Conveyor
- Stahlzellenförderer transportieren Heißgut
 - Stahlzellenförderer
 - Gurtstahlzellenförderer
 - Scharnierzellenförderer
 - Becherzellenförderer
 - Trogplattenförderer
- Becherwerke wirtschaftlicher Vertikaltransport
 - Gurtbecherwerke
 - Kettenbecherwerke
 - Heavy-Duty Gurtbecherwerke
- Systemtechnik für Ersatzbrennstoffe – ein Segen für die Energiebilanz

BEUMER GURTFÖRDERER OFFEN ODER GESCHLOSSEN – IMMER MASSGESCHNEIDERT



BEUMER Muldengurtförderer, Binh Phuoc, Vietnam



BEUMER Pipe Conveyor, Indocement, Jakarta, Indonesien



BEUMER Muldengurtförderer, Asia Cement Group, Sichuan, China

Lastkraftwagen und Züge stoßen bei schwierigem Gelände oder hohem Transportaufkommen schnell an ihre Grenzen. Die hochflexiblen BEUMER Gurtförderer sind da die bessere Fördermethode – sowohl ökologisch aufgrund von Energierückgewinnungsmaßnahmen und geringem CO₂-Ausstoß, als auch ökonomisch dank niedriger Investitions- und Betriebskosten.

BEUMER MULDENGURTFÖRDERER

Die offenen Muldengurtförderer der BEUMER Group eignen sich für Schüttguttransporte, bei denen schnell große Distanzen durch unwegsames Gelände überwunden werden müssen. Die engen Kurvenradien und großen Achsabstände erlauben hohe Massenströme vor allem bei schweren und robusten Materialien. Im Ober- und im Untertrum lassen sich dabei jeweils unterschiedliche Güter transportieren. So sind unsere Muldengurtförderer ebenso wirtschaftlich wie flexibel und dank der geringen Investitionskosten sehr schnell amortisiert.

BEUMER PIPE CONVEYOR

Müssen Güter vor Umwelteinflüssen – oder die Umwelt vor dem Staub der Güter – geschützt werden, ist ein geschlossener Rohrgurtförderer die Anlage der Wahl. Die BEUMER Pipe Conveyor erlauben dabei besonders enge Kurvenradien und große Steigungswinkel – und das bei vollständigem Verzicht auf Verteilertürme. Auch bei dieser kostengünstigen, wartungsarmen Förderlösung können im Ober- und im Untertrum zwei unterschiedliche Materialien transportiert werden.

- > Ideal für lange Distanzen
- Energierückgewinnung bei einfallender Förderung
- Achsabstand bis zu 20 km
- Horizontalkurvenradius von 100 m (Pipe Conveyor) beziehungsweise 400 m (Muldengurtförderer)
- > Förderleistung über 10.000 t/h
- Steigungswinkel bis 30°



BEUMER Gurtstahlzellenförderer

EFFIZIENTER TRANSPORT, AUCH WENNS HEISS HERGEHT

Wirtschaftlicher Schüttguttransport ist eine Sache, doch vor allem bei der Förderung von Heißgütern braucht es auch im Hinblick auf Betriebssicherheit eine topmoderne und zuverlässige Förderanlage. Bei BEUMER Stahlzellenförderern sorgen ausgefeilte Technik, jahrelange Erfahrung und größtmögliche Präzision für maximale Betriebssicherheit.

INNOVATIVE ZELLENFORMGEBUNG

Der geschlossene Zellenstrang ermöglicht den sauberen Transport jeglichen Heißguts. Überlappung der Zellenseitenwände und Bodenbleche stellen dabei auf besonders verschleißarme Art sicher, dass das Transportgut zuverlässig mitgenommen wird und zu keiner Zeit austreten kann. Für Linienführungen mit größeren Steigungen und extremen Förderhöhen können die Zellen zudem mit Mitnehmern ausgerüstet werden.

- Ideal für Heißgüter und stark abrasive Stoffe
- > Zellenbreiten bis 2.000 mm
- > Steigungswinkel bis 60°
- Fördergeschwindigkeiten bis 0,6 m/s
- Hohe Flexibilität durch verschiedene Bauarten
- > Gurt oder Kette als Zugorgan
- Große Wirtschaftlichkeit bei geringen Investitionskosten
- Verschleißarme Ausführung mit hoher Lebensdauer

BEUMER BECHERWERKE MAXIMALE SENKRECHTFÖRDERUNG INDIVIDUELLER FÖRDERGÜTER





BEUMER Hochleistungsgurtbecherwerk

Egal ob heiß oder kalt:
BEUMER Becherwerke sind die
wirtschaftliche Lösung für den
vertikalen Transport von Schüttgütern. Als Marktführer entwickelt
die BEUMER Group bereits seit
Jahrzehnten immer ausgereiftere
technische Konzepte für diese
Art von Förderanlagen – deshalb
ist die BEUMER Group heute in
der Lage, für die vielen unterschiedlichen Anwendungsszenarien
auch die jeweils perfekte
Konfiguration anbieten zu
können.

BEUMER HOCHLEISTUNGS-GURTBECHERWERKE

BEUMER Hochleistungsgurtbecherwerke sind hervorragend für den Transport von mehligen bis kleinstückigen Schüttgütern wie Rohmehl, Zement oder Kies geeignet. Sie fördern die feinkörnigen Stoffe in speziell konstruierten Bechern mit Breiten zwischen 160 und 2.000 Millimetern auf Förderhöhen über 200 Meter – und das mit deutlich geringerem Energiebedarf als bei einem pneumatischen Fördersystem.

Die Becherbefestigung erfolgt bei BEUMER Gurtbecherwerken durch geschmiedete Segmenthalterungen. Diese sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Haltekräfte in dem mit stahlseilfreien Zonen ausgeführten Gurt. So wird ein Ausreißen von Bechern zuverlässig verhindert.

Die zwischen Becher und Gurt hinterlegte profilierte Gummiplatte, die Ausfensterung auf der Laufseite des Gurtes sowie die spezielle Gurtendenvorbereitung minimieren die Belastung und somit die Längung wie auch den Verschleiß der BEUMER Hochleistungsgurte. Dies spiegelt sich sowohl in hoher Verfügbarkeit und langer Lebensdauer der Anlagen als auch in deren maximalem wirtschaftlichen Nutzen wider.







BEUMER Zentralkettenbecherwerk

BEUMER ZENTRALKETTENBECHERWERKE

Das BEUMER Zentralkettenbecherwerk wurde explizit für maximale Förderleistungen entwickelt – bauartbedingt sind damit auch größere Achsabstände und je nach Becherbreite Fördermengen von bis zu 1.110 m³/h möglich. Ihre volle Stärke spielt die Anlage bei heißem, abrasivem, körnigem Schüttgut aus – wie zum Beispiel im Mühlenbetrieb in der Zementindustrie.

Da die Anforderungen an die Förderleistung und Förderhöhe überall unterschiedlich sind, stehen fünf Kettentypen zur Verfügung. So kann unter Einhaltung der Kettensicherheit für jeden Anwendungsfall die optimale Kette ausgewählt werden. Der Einsatz der BEUMER Zentralkette in hochfester Ausführung ermöglicht beispielsweise große Förderhöhen von über 70 m.

- Senkrechte Schüttgutförderung mit Förderhöhen über 200 m
- Förderleistungen bis 1.110 m³/h
- Höchste Verschleißbeständigkeit auch bei stark abrasiven Stoffen
- Förderung von Schüttgut mit hohen Temperaturen

BEUMER HEAVY-DUTY-GURTBECHERWERKE HOCHLEISTUNGS ALLROUNDER



BEUMER Heavy-Duty-Gurtbecherwerk, Tuas Power, Singapur

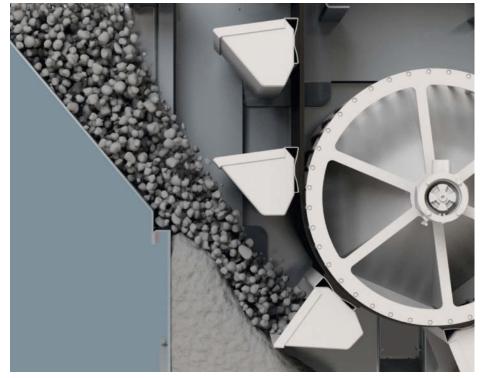
Vor allem für den Transport von Steinen und Erde braucht es Anlagen, die Großes leisten. Die BEUMER Heavy-Duty-Gurtbecherwerke eignen sich perfekt für den Einsatz in der Zement- und Bergbau-Industrie sowie in Kraftwerken.

HOHE LEISTUNG FÜR ALLE EINSATZZWECKE

Die BEUMER Heavy-Duty-Becherwerke eignen sich für alle Förderszenarien, in denen große Mengen an schwerem, stark schleißendem Schüttgut senkrecht in große Höhen bewegt werden müssen. Die leistungsstarken BEUMER Heavy-Duty-Becherwerke kommen beispielsweise als Umlaufaggregate hinter Hochdruck-Walzenpressen in der Zement- und Erzindustrie zum Einsatz oder – in einer explosionsgeschützten Ausführung – auch für den Transport von Kohle und artverwandten Produkten.

MAXIMALE BELASTUNG, MINIMALER VERSCHLEISS

Der spezielle Stahlseilgurt des BEUMER Heavy-Duty-Gurtbecherwerks ermöglicht extreme Förderhöhen und -leistungen. Mit seiner besonders hohen Nennfestigkeit und Temperaturbeständigkeit ist das System auch auf extreme Belastungen bestens vorbereitet. Im Gegensatz zum klassischen Gurtbecherwerk ist hier kein Abstand zwischen Gurt und Becher, sodass Schüttgut jeglicher Korngröße transportiert werden kann, ohne dass sich Material dort festsetzt. Das gewährleistet einen stets zuverlässigen und wartungsarmen Betrieb – bei äußerst niedriger Geräuschemission.





Optimiertes Becherdesign für minimalen Verschleiß und lange Lebensdauer

BECHER SO INDIVIDUELL WIE DAS FÖRDERGUT

Ein besonderes Augenmerk bei der Konstruktion wurde auf optimale Becherbefestigung am Gurt gelegt. Lange Lebensdauer der Anlagen und geringe Wartungskosten sind die Resultate der bewährten Segmenthalterung. Verschiedene Optionen sind neben den Standardausführungen bei Bechern, Schloten und Becherwerksfüßen möglich. So stehen für das HD-Becherwerk zum Beispiel Gummischlote für stark klebendes Fördergut oder die berührungslose, kontinuierliche Gurtpositionsüberwachung als Zusatzoptionen zur Wahl.

INNOVATION ZUM NACHRÜSTEN

Durch jahrzehntelange Erfahrung bei der Förderung von Materialien jeglicher Art hat die BEUMER Group ein Hochleistungsbecherwerk entwickelt, das selbst extremen Ansprüchen gerecht wird – und neben hoher Förderleistung mit überdurchschnittlicher Laufruhe und großen Achsabständen glänzt. Das BEUMER Heavy-Duty-Becherwerk eignet sich zudem nicht nur für die Installation in neu gebauten Anlagen – auch der Umbau bestehender Systeme ist möglich.

- Förderleistung von bis zu 2.000 m³/h
- > Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Nennfestigkeit
- Umbau von bestehenden Anlagen zu BEUMER Heavy-Duty-Becherwerken möglich
- Große Achsabstände
- Becher in verschiedenen Ausführungen
- Hohe Standzeiten bei abrasiven Fördergütern
- ATEX-Ausführung möglich
- Lärmreduzierung
- Leistungssteigerung durch hohe Fördergeschwindigkeit

SYSTEMTECHNIK FÜR ERSATZBRENNSTOFFE SAUBER UND WIRTSCHAFTLICH





Systemtechnik für den Transport von Altreifen

Kontinuierlich steigende Energiekosten machen alternative Brennstoffe nicht nur für energieintensive Branchen wie die Zementindustrie zunehmend attraktiv. Die BEUMER Group beobachtet diesen Trend schon seit fast 30 Jahren – und begegnet ihm mit Systemlösungen, die wirtschaftlich und ökologisch Energie aus Abfällen und Sekundärbrennstoffen gewinnen.

DIE ÖKONOMISCHE ENERGIEALTERNATIVE

Die Auswahl an verwertbaren Ersatzbrennstoffen ist groß: Altreifen, Kunststoffe und andere ölhaltige, mineralische Stoffe sind zumeist reichlich und kostengünstig verfügbar. Mit unseren Anlagen können diese effizient und umweltschonend gelagert, separiert, gewogen, dosiert und transportiert werden. Selbst wechselnde Brennstoffe verwerten Anlagen der BEUMER Group problemlos.

Alle Baugruppen und Komponenten des Systems sind modular aufgebaut, sodass unsere Ingenieure stets eine individuelle Lösung für jeden Anwendungsfall entwickeln. Mit den BEUMER Systemen erhalten Kunden ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand – eine Kombination aus Turnkey-Lösung, Know-how, Service und Ingenieurleistung, die für eine wirtschaftliche Optimierung der Energiebilanz sorgt.

- Wirtschaftliche Energiegewinnung
- Kostengünstige Abfallentsorgung
- Keine unzulässige Umweltbelastung
- > Brennstoffwechsel möglich
- Exakt dosierte Verbrennungsprozesse

KUNDENBETREUUNG AUF WELTKLASSE-NIVEAU











Das Verhalten der eingesetzten Anlagen und Maschinen wird zuverlässig überwacht

KUNDENBETREUUNG

Unsere Kundenbetreuungsprogramme beinhalten
verschiedene Serviceoptionen, zum Beispiel Wartung und Reparatur vor Ort durch unsere mobilen
Service-Techniker oder regelmäßige
Sicherheitsüberprüfungen entsprechend
den gesetzlichen Richtlinien. Falls Ersatzteile gebraucht werden, stellen unsere
umfassenden Garantievereinbarungen
sicher, dass Sie immer mit allem Nötigen
versorgt werden.

Wir sind immer bemüht, unsere Soft- und Hardware so weiter zuentwickeln, dass sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen erhöhen, die Energiekosten senken und die Effienz steigern. Wir halten Sie über relevante Upgrade-Möglichkeiten auf dem Laufenden – weil wir verstehen, was Sie für Ihr Geschäft und Ihre Systeme brauchen.

TRAINING UND QUALIFIZIERUNG

Wir bieten allgemeine und speziell zugeschnittene Trainingsprogramme für die Bedienung Ihrer Systeme, um sicherzustellen, dass Ihre Teams bestens qualiziert sind. Durch praktische Anleitung vor Ort oder in den Ausbildungsstätten der BEUMER Group lernen Ihre Mitarbeiter, eine optimale Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.

Wir garantieren globale Ersatzteil-

lieferungen durch Unternehmens-

standorte auf der ganzen Welt.

Als Kunde der BEUMER Group wird Ihnen

partner zur Seite stehen - bei technischen

Belangen, Garantiefragen, Reparaturen oder

wenn es darum geht, pünktliche Lieferungen

immer Ihr ganz persönlicher Ansprech-

ERSATZTEILLOGISTIK

sicherzustellen.

HOTLINE-SUPPORT



Unsere Telefonbetreuung ist 24 Stunden am Tag durch hochqualizierte, kompetente

Fach kräfte besetzt, die mindestens vier Jahre praktische Einsatzerfahrung haben. Die meisten Fälle werden aus der Ferne gelöst, sollte ein Problem einmal mehr Aufmerksamkeit erfordern, schicken wir sofort einen BEUMER Group Ingenieur zu Ihnen.

RESIDENTIAL SERVICE

Mit unserem Residential Service übernehmen wir jeden Tag an Ihrer Produktionsstätte die volle Verantwortung für die Verfügbarkeit, Leistung und Effzienz Ihrer Systeme. Wir kümmern uns dabei um alle Aufgaben rund um Wartung und Steuerung, also auch Systemverbesserungen, Notfallpläne, fachliche Betreuung und Reparaturen.





BEUMER Group GmbH & Co. KG

Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland

Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0 Fax +49 (0) 25 21 - 24 280 E-Mail beumer@beumergroup.com

www.beumergroup.com

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten. Ident.-Nr.: 58944-BE-200-V1-0.3DE0717-LDT1706333



Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel "made different" zeichnen sich durch besondere Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen, ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER Sustainability Index (BSI) bewertet wird.