BEUMERGROUP

BG SORTER
INNOVATIVE SORTIERUNG EFFIZIENT UND FLEXIBEL

LOGISTIC SYSTEMS

SORTIERTECHNIK DER ZUKUNFT VON EXPERTEN

Als führender Anbieter automatisierter Sortieranlagen ist die BEUMER Group Ihr verlässlicher Partner für Logistik. Mit unserer langjährigen Erfahrung bei der Entwicklung und Anbindung von Sortier- und Verteilanlagen kennen wir die Anforderungen für den schnellen, effizienten und sicheren Transport unterschiedlicher Güter und Produkte. Unser umfassendes Branchen-Know-how und Praxiswissen setzen wir dabei gezielt dazu ein, unsere Anlagen für unsere Kunden immer weiterzuentwickeln. Das Ergebnis: unser BG Sorter.

EXPERTEN MIT UMFASSENDER ERFAHRUNG

Die BEUMER Group ist ein zukunftsorientiertes und wirtschaftlich unabhängiges Familienunternehmen mit Fokus auf langfristigem Erfolg statt kurzfristigem Gewinn. Dies spiegeln auch die Qualität, Effizienz, Flexibilität und Leistung unserer Sortieranlagen wieder. So stammen die meisten der weltweit installierten Hochgeschwindigkeitssorter von der BEUMER Group – über 1.500 sind es inzwischen.

Auf Basis dieser Erfahrung und bewährter Technologie mit Schlüsselkomponenten unserer Loop-Sortieranlagen haben wir die innovativen BG Sorter entwickelt.

INNOVATION AUF ZUVERLÄSSIGER PLATTFORM

Ob ein Sortergerüst aus robustem Stahl, berührungslose Energieübertragung, Linearsynchronmotor (LSM) oder Reibradantrieb – der neue Kippschalensorter BG Sorter ET und Cross-Belt Sorter BG Sorter CB nutzen bewährte Technologien und kombinieren sie mit technologischer Innovation. Dabei überlassen wir nichts dem Zufall: Über ein Jahr lang wurde der Testaufbau in mehr als 4.000 Betriebsstunden auf Herz und Nieren geprüft.

Zur hohen Zuverlässigkeit der BG Sorter trägt z.B. ein Energiebus am Fahrwagensystem bei. Dieser stellt sicher, dass alle Fahrwagen immer mit Energie versorgt werden – auch bei Ausfall eines Sensors.

HIGHLIGHTS

- Bewährte Technologie mit Schlüsselkomponenten, die auf den BS- und LS-Sortern der BEUMER Group basieren
- Großes Spektrum an förderbaren Gütern
- Optimale Skalierbarkeit und Erweiterbarkeit der Anlagen
- Herausragende Energieeffizienz
- Benutzerfreundlichkeit durch standardisierte Bauteile und Software
- Zuverlässige Hochgeschwindigkeitsförderung

BG SORTER ET
DIE ZUKUNFT DER KIPPSCHALENSORTIERUNG

Safe transportation of parcels and goods with the BG Sorter ET tilt tray sorter

Wie wird die Hochleistungssortierung mit Kippschalensortern noch sicherer, effizienter und flexibler? Unsere Antwort: durch Innovation – in Verbindung mit bewährten Konzepten. Auf dieser Basis haben wir den BG Sorter ET entwickelt. Seine neuartige Schalentechnologie mit geschlossener Tragoberfläche und drahtloser Echtzeitkommunikation sorgt für höchste Sortierqualität, eine sichere Handhabung von Stückgut und hoher Effizienz.

STARKE LEISTUNG – INNOVATIVE TECHNOLOGIE

Wenn es um Durchsatz, Gewicht und Flexibilität der Sortiergüter geht, macht der BG Sorter ET keine Kompromisse. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 3 m/s bewältigt er höchste Sortieraufkommen – und das bei einer Tragleistung von bis zu 60 kg pro Stückgut. Durch die hohe Auswahl von Schalenbreiten und -teilungen kann der BG Sorter ET Stückgüter unterschiedlichster Größen und mit einer Länge von bis zu 2.000 mm sortieren.

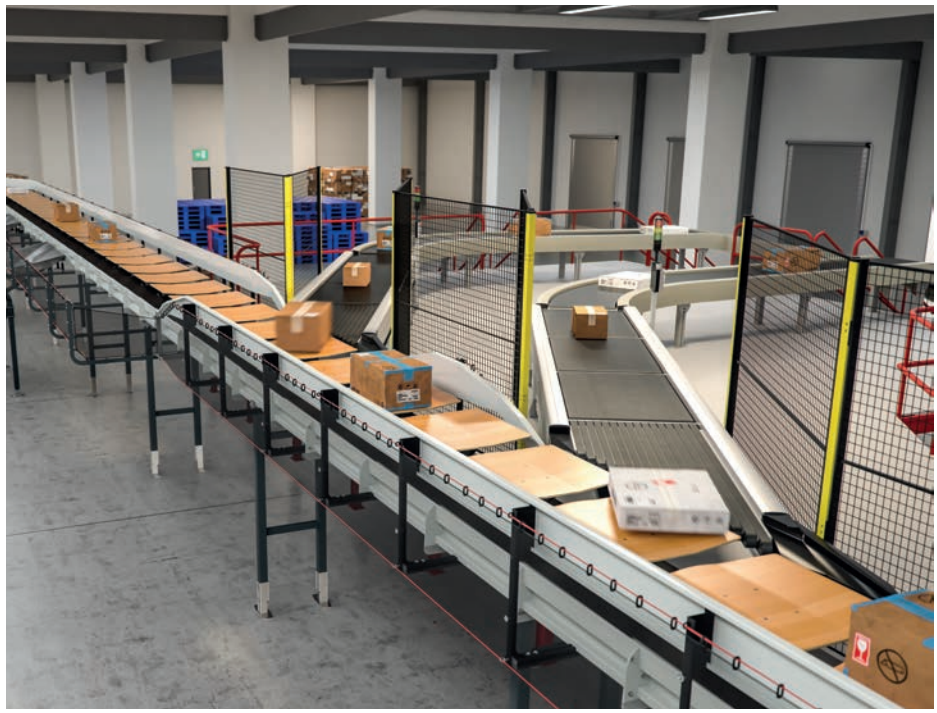
Um die Sicherheit im Sortierprozess und Flexibilität bei der Handhabung unterschiedlich großer Stückgüter zu erhöhen, haben wir für den BG Sorter ET eine bewegliche Zwischenabdeckung entwickelt. Sie folgt den Bewegungen des Sorters und verhindert, dass Stückgut zwischen die Schalen gerät und so den Sorter blockiert oder das Paket beschädigt.

ECHTZEITKOMMUNIKATION FÜR MAXIMALE SORTIERQUALITÄT

Die drahtlose Echtzeitkommunikation ersetzt die Infrarotsensoren im Endstellenbereich und optimiert Ein- und Ausschleusprozesse. Zudem ermöglicht sie den Signalaustausch zwischen Anlagensteuerung und Fahrwagen, z.B. zum Auswählen, Hinzufügen und Ändern von Abwurfprofilen – ohne Hardwareanpassungen und innerhalb von Millisekunden. Dank einer schnellen Umleitung stellen volle Rutschen kein Problem dar, sodass ein reibungsloser Betriebsablauf gewährleistet ist.

Die zuverlässige Echtzeitkommunikation ermöglicht dabei eine sichere und störungsfreie Datenübertragung für höchste Präzision und Effizienz. Zudem wird die Montage- und Inbetriebnahmezeit bei einer Änderung der Paketmix und übergreifenden Systemerweiterungen gesenkt.

Secure and smooth discharge



Real-time communication allows for flexible rerouting options

FLEXIBLER AUFBAU – HOHE ROBUSTHEIT

Die Verwendung einer einheitlichen Sorterplattform und der bewährte modulare Aufbau des BG Sorter ET sorgen für ein Optimum an Flexibilität und Langlebigkeit, da er, einfach nachgerüstet, in bestehende Anlagen integriert und erweitert werden kann. Durch seine platzsparende Bauweise lässt sich die verfügbare Fläche dabei effizienter nutzen.

Zudem zeichnet sich der BG Sorter ET durch sein robustes Stahlgerüst und seine hohe Verarbeitungsqualität aus.

HOHE NACHHALTIGKEIT MIT MINIMIERTEN WARTUNGSKOSTEN

Mit dem BG Sorter ET profitieren Sie von hoher Nachhaltigkeit. So kann er wahlweise mit einem OptiDrive® oder einem Linearsynchronmotor (LSM) betrieben werden. Das ermöglicht eine elektrische Effizienz von bis zu 85%, reduziert den Leistungsbedarf und senkt die CO_2-Emissionen. Auch die getriebelosen Antriebe der Einschleuseinheiten tragen zur Energieeffizienz bei. Zudem sind Laufrollen und Räder auf einen energiesparenden und leisen Betrieb hin ausgelegt.

Auch bei der Wartung ist alles im grünen Bereich: Dank intelligenter Diagnosewerkzeuge und Zustandsüberwachung lassen sich Fehler früher entdecken und Wartungen proaktiv planen. Zusätzlich ist der BG Sorter ET gut zugänglich und durch seine berührungslose Energieübertragung und Doppelgelenk-Fahrwagen sehr verschleißarm.

HIGHLIGHTS

- Robuste Stahlbauweise
- Zwei energieeffiziente Antriebssysteme zur Auswahl: OptiDrive® oder Linearsynchronmotor (LSM)
- Berührungslose Energieübertragung
- Zuverlässige Echtzeitkommunikation
- Schonende Handhabung der Artikel
- Maximales Stückgutgewicht pro Schale: 60 kg
- Großes Stückgutspektrum: Länge bis 1.000 mm (Einschaler) bzw. 2.000 mm (Zweischaler), Breite bis 1.000 mm

BG SORTER CB
CROSS-BELT SORTIERUNG IN NEUER DIMENSION

Reliable high-capacity sortation with the BG Sorter CB

Automatische Hochleistungssortierung neu gedacht: Der neuartige BG Sorter CB, ein Cross-Belt Sorter, zeichnet sich durch innovative Funktionen für herausragende Effizienz, optimierten Durchsatz und maximale Flexibilität aus. Die berührungslose Energieübertragung in Kombination mit drahtloser Echtzeitkommunikation garantiert Verfügbarkeit und Sortierqualität.

INNOVATIVE QUERGURTFÖRDERUNG – MEHR DURCHSATZ UND FLEXIBILITÄT

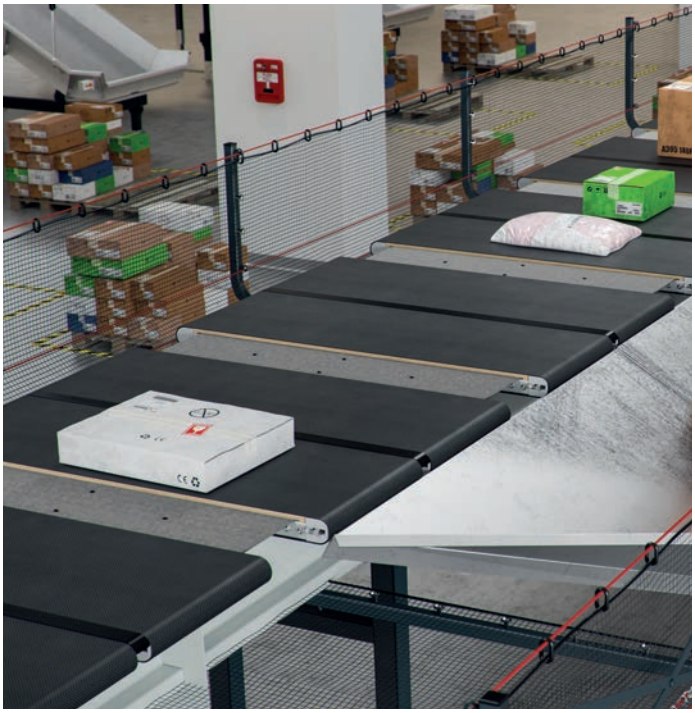
Mit seiner vollständig angetriebenen Oberfläche und breiteren Quergurten ist der BG Sorter CB besonders leistungsstark. Er befördert Stückgüter unterschiedlichster Beschaffenheit mit einer Länge von bis zu 1.500 mm, einem Gewicht von bis zu 50 kg – und das mit einer Geschwindigkeit von bis zu 3 m/s. Jeder Fahrwagen lässt sich mit drei Gurten ausstatten, was den Transport von bis zu drei Artikeln pro Fahrwagen bzw. von einem großen Artikel auf drei Gurten ermöglicht. Im Vergleich zu herkömmlichen Cross-Belt Sorter bietet Ihnen der BG Sorter CB so:

- Erhöhte Sicherheit bei gleichem Durchsatz
- Größere Paketabmessungen bei gleichem Durchsatz
- Größerer Durchsatz bei gleicher Paketgröße
- Erhöhte Genauigkeit bei gleichem Durchsatz

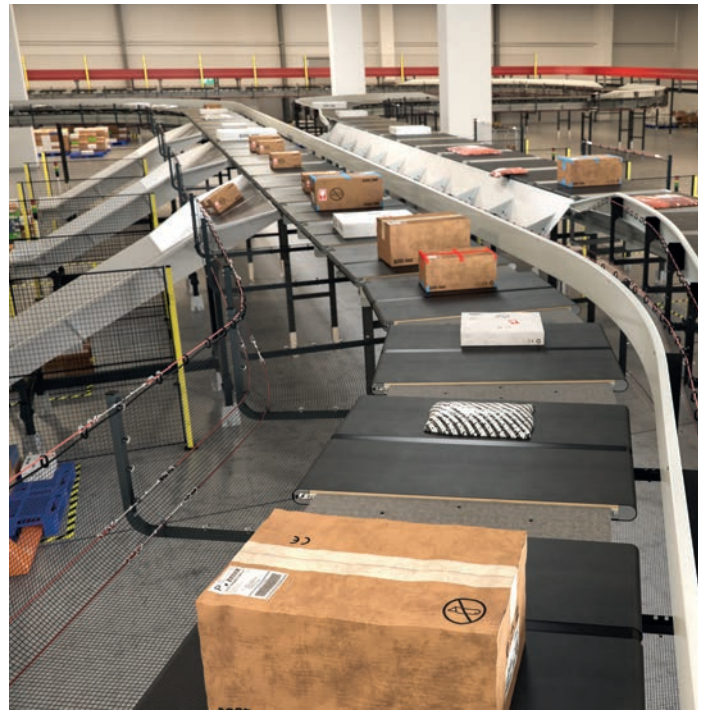
OPTIMIERTE SORTIERQUALITÄT DURCH ECHTZEITKOMMUNIKATION

Die Echtzeitkommunikation des BG Sorter CB ermöglicht eine berührungslose, sichere und störungsfreie Datenübertragung zur präzisen Steuerung der Cross-Belt Sorter-Antriebe. So kann die Anlagensteuerung mit allen Sorterkomponenten kommunizieren und mit Höchstgeschwindigkeit Anpassungen im Arbeitsablauf vornehmen. Eine Stückgutüberwachung während der Einschleusung sorgt dabei für die richtige Positionierung und Ausrichtung des Stückguts auf dem Cross-Belt Sorter.

Zudem erfolgt der Abwurf dank der drahtlosen Echtzeitkommunikation hochpräzise ohne die bislang übliche Vielzahl an Infrarotsensoren in den Endstellen – und das mit unterschiedlichen Abwurfgeschwindigkeiten. Für die optimierte Nutzung des Rutschenbereichs wird der Ausschleusprozess milisekundengenau gesteuert und so stetig verbessert.



Smooth discharge into the package chutes



Innovative cross-belt transportation for maximum efficiency

FLEXIBLE ANPASSUNG – HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Auch der BG Sorter CB verfügt über einen modularen Aufbau und kann in bestehende Anlagen integriert und bei Bedarf erweitert werden. Er wurde zudem für eine effiziente Raumnutzung entwickelt.

Dies alles – zusammen mit einer sehr robusten Bauweise und hohen Verarbeitungsqualität des Stahlgerüstes – macht den BG Sorter CB zu einer langfristig zuverlässigen Investition.

EFFIZIENZ, DIE SICH RECHNET – AUCH BEI DER WARTUNG

Beim BG Sorter CB bewegen sich Produktlebenszykluskosten ebenso wie Umweltverträglichkeit im grünen Bereich. Je nach Ausstattung ist der Betrieb wahlweise mit einem OptiDrive® oder einem LSM möglich. Ihre Vorteile: bis zu 85% elektrische Effizienz, geringerer Leistungsbedarf und niedrigere CO_2-Emissionen. Ein weiterer Faktor für die Energieeffizienz sind die getriebelosen Antriebe der Einschleuseinheiten, die zusätzlich für einen geräuscharmen Arbeitsplatz sorgen.

Zudem profitieren Sie von minimierten Wartungskosten. Die Eliminierung von Berührungen zwischen sich bewegenden Bauteilen reduziert deutlich den Verschleiß. Intelligente Diagnosewerkzeuge und Zustandsüberwachung ermöglichen eine frühzeitige Risiko- und Fehlererkennung sowie eine proaktive Wartung.

HIGHLIGHTS

- Robuste Stahlbauweise
- Energieeffiziente Antriebssysteme: wahlweise OptiDrive® oder Linearsynchronmotor
- Kontaktlose Energieübertragung
- Zuverlässiges Echtzeit-kommunikationssystem
- Sortergeschwindigkeit bis 3 m/s
- Schonende Handhabung der Artikel
- Flexible Stückgutmaße: bis zu 1.500 mm Länge und 1.000 mm Breite auf einem Gurt
- Modulare Basis

BEUMER Group GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail info@beumer.com

www.beumergroup.com

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Produkte und Technologien mit dem BEUMER-Siegel „made different" zeichnen sich durch besondere Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen, ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER Sustainability Index (BSI) bewertet wird.