



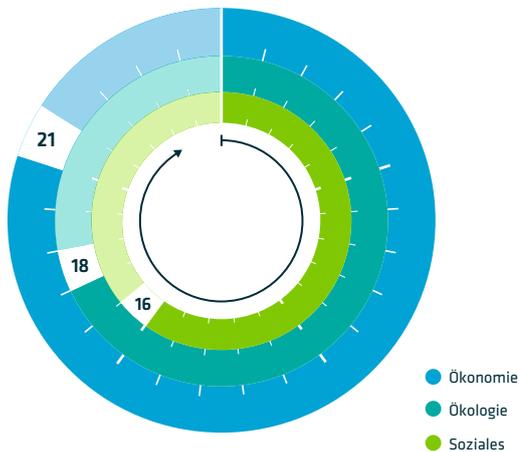
BEUMER OptiDrive® – STARKER ANTRIEB MIT HOHER ENERGIEEINSPARUNG UND GERINGEM WARTUNGSaufWAND

Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel „made different“ zeichnen sich durch besondere Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen, ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER Sustainability Index (BSI) bewertet wird.

PRODUKTGRUPPE

- › Sortieren & Verteilen › Loop-Sorter › Antriebe
- › BEUMER OptiDrive®

55
Level:
Sehr gut



IHR ANTRIEB MIT ORDENTLICHER NACHHALTIGKEIT

Der BEUMER OptiDrive® zeichnet sich durch einen hohen Sustainability Index von 55 (Sehr gut) aus. Ein Beispiel für Ihren Profit: Der ökonomische Wert von 21 steht beispielsweise für deutlich reduzierte Investitions- und Betriebskosten dank geringem Energie- und Wartungsaufwand.

Das neue Antriebssystem BEUMER OptiDrive® hält Ihre Sortieranlage energieeffizient und zuverlässig in Gang. Sie profitieren dabei nicht nur von der hohen Verfügbarkeit Ihrer Anlage, sondern auch von reduzierten Investitions- und Betriebskosten, einem niedrigen Wartungsaufwand und einer geringeren Geräuschemission. Der BEUMER OptiDrive® kann für nahezu alle unsere Loop-Sorter eingesetzt und bei Bedarf in bestehenden BEUMER-Anlagen nachgerüstet werden.

EFFIZIENZ ZUR KOSTENSENKUNG

Ökonomisch ein Gewinn – bei neuen Sortieranlagen wie bei Bestandsanlagen: Unser BEUMER OptiDrive® spart bis zu 80 % Energie im Vergleich zu konventionellen Sortierantrieben mit Asynchronlinearmotoren. Das senkt dauerhaft die Energiekosten im Betrieb. Zudem sind durch die höhere Leistungsfähigkeit des BEUMER OptiDrive® weniger Antriebe pro Anlage erforderlich. So sparen Sie auch Investitions- und Installationskosten.

GRÜNER ANTRIEB FÜR DIE UMWELT

Weniger Energie verbrauchen und so fossile Ressourcen schonen: Unser BEUMER OptiDrive® leistet durch seinen um bis zu 80 % niedrigeren Energieverbrauch einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz. Dieser lässt sich durch Nachrüstung auch in gut 250 bestehenden BEUMER-Sortieranlagen nutzen. Zudem werden dank höherem Wirkungsgrad deutlich weniger wertvolle Metalle in Motoren und Zuleitungen des BEUMER OptiDrive® verwendet. Das schont ebenfalls Ressourcen.

HÖHERE BETRIEBSsICHERHEIT UND BESSERE ARBEITSBEDINGUNGEN

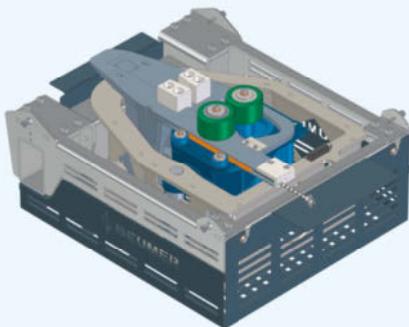
Auch soziale Fragen wie die Sicherheit am Arbeitsplatz und das Arbeitsklima berücksichtigt der BEUMER OptiDrive®. Der doppelwirkende Antrieb stoppt den Sorter im Fall eines Not-Stopps auf kürzestem Wege und reduziert damit das Risiko von Arbeitsunfällen. Die Geräuschbelastung für Ihre Mitarbeiter sinkt, da das Antriebssystem keinen Lüfter benötigt. Und die Montage-, Wartung- und Reparaturfreundlichkeit ermöglichen eine einfache Handhabung.



STROMSPARENDES SORTIEREN MIT DEM BEUMER OptiDrive®

HARDFACTS BEUMER OptiDrive®

- › 80 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen Sortierantrieben
- › Einsparungen von Investitions-, Installations- und Betriebskosten
- › Leiser Betrieb mit weniger als 68 dB
- › Effizienter Direktantrieb mit doppeltwirkender, proportionaler Anpressung
- › Möglichkeit zur Online-Diagnose und Fernwartung
- › Nachrüstbar in bestehenden BEUMER-Sortieranlagen



INNOVATIVER DIREKTANTRIEB

Der BEUMER OptiDrive® ist ein innovativer, geräuscharmer Direkt-Servoantrieb auf Basis des Reibradprinzips. Dabei stellt sich die Anpresskraft des Reibrades automatisch proportional zu der abgeforderten Antriebskraft ein, sodass das Reibrad selbsttätig ständig in einem optimalen Arbeitspunkt arbeitet. Das optimiert den Wirkungsgrad im Teillastbereich und minimiert den Verschleiß.

Die zum Patent angemeldete, proportionale Anpressung wirkt dabei in zwei Richtungen. Dadurch kann der BEUMER OptiDrive® die Sortieranlage mit gleicher Kraft antreiben wie bremsen.

EINFACHER, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Komfortable Automatik: Der BEUMER OptiDrive® richtet sich selbsttätig an dem Fahrwagen aus.

Die Qualität unseres neuen Antriebs zeigt sich auch in einer verbesserten Reibleistengeometrie, die einen optimalen Übergang von einem Fahrwagen zum nächsten ermöglicht, sowie im automatischen Fluchtungs- und Verschleißausgleich. Für einen zuverlässigen Betrieb sorgen zudem Funktionen zur Online-Diagnose und Fernwartung. So lassen sich eventuelle Störungen schnell erkennen und beheben. Rund um die Uhr.

Im Fall einer nicht sofort behebbaren Störung kann der Antrieb mit wenigen Handgriffen vom Sorter entkoppelt werden. So werden Stillstandszeiten der Anlage auf ein Minimum reduziert.