



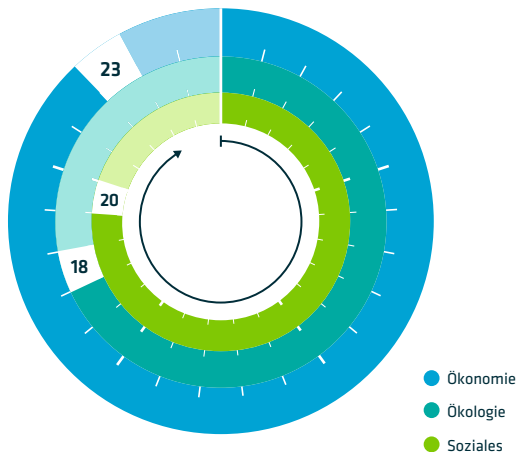
LS-4000 – DAS GRÜNE HOCHLEISTUNGS- SORTIERSYSTEM

Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel „made different“ zeichnen sich durch besondere Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen, ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER Sustainability Index (BSI) bewertet wird.

PRODUKTGRUPPE

- › Sortieren & Verteilen › Loop-Sorter
- › LS-4000

61 Level: Ausgezeichnet



LOOP-SORTER MIT EINZIGARTIG NACHHALTIGER PLATTFORM

Crisplants LS-4000 erzielt mit einem Sustainability Index von 61 einen ausgezeichneten Wert. Mit seinen energieeffizienten Linearsynchronmotoren senkt der LS-4000 die Produktlebenszykluskosten (PLCC) deutlich – ohne Einbußen bei Geschwindigkeit, Kapazität und Zuverlässigkeit. Fragen Sie uns nach dem neuen PLCC-Kalkulator und berechnen Sie die PLCC für Ihr neues LS-4000 Sortiersystem.

Das Anlagenlayout des LS-4000 Hochgeschwindigkeits-Loop-Sorter von Crisplant ist äußerst flexibel und reduziert die Installations- und Inbetriebnahmezeit deutlich. Die neue Sortiertechnologie bietet mit reduzierten CO₂-Emissionen konkrete Umweltvorteile und sorgt dank der verbesserten Energieeffizienz für niedrigste Produktlebenszykluskosten.

ÖKOLOGISCH SOLIDE LÖSUNG

LS-4000 ist eine Plattform für unterschiedliche Loop-Sorter-Ausführungen wie den Tilt-Tray-Sorter LS-4000E und den Cross-Belt-Sorter LS-4000CB. Diese einzigartige Plattform verbessert die Flexibilität der Gesamtanlage und erlaubt eine einfache Integration in bestehende Anlagen. Steigungen bzw. Gefälle von bis zu 10° sind möglich, erlauben den Ausbau in die Höhe und schaffen wertvollen Stellplatz am Boden. Dank seiner energieeffizienten Linearsynchronmotoren (LSM) reduziert der LS-4000 die Gesamtlebenszykluskosten, ohne Geschwindigkeit, Kapazität oder Zuverlässigkeit zu beeinträchtigen. Da die beweglichen Teile in den Hochgeschwindigkeits-LSM berührungsfrei arbeiten, sinken zudem der Verschleiß und der Geräuschpegel.

GÜNSTIGE UMWELTBILANZ

Zu den Vorteilen des LS-4000 zählen die gesteigerte Produktivität und Effizienz, eine sichere Arbeitsumgebung sowie reduzierte CO₂-Emissionen im täglichen Betrieb. Als erste Sortieranlage wurde der LS-4000 mit der innovativen LSM-Technologie ausgestattet. Mit Energieeinsparungen von 75 % gegenüber Loop-Sortern mit konventionellen Antrieben hat sich der LS-4000 bei Kunden in aller Welt bereits bestens bewährt.

SOZIALE VERANTWORTUNG

Unsere Kunden können sich auf gleichbleibend hohe Standards in Sachen Umwelt- und Mitarbeiterverantwortung verlassen. Dies garantieren nicht zuletzt unsere Qualitäts-, Gesundheits- und Umweltzertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



SCHNELLES SORTIEREN BEI NIEDRIGEM VERBRAUCH

HARDFACTS LS-4000

- › Bis zu 75 % Energieeinsparung gegenüber konventionellen Lösungen durch den einzigartigen Linearsynchronantrieb
- › Reduzierter Ersatzteilbedarf dank hoher Verlässlichkeit und MTBF
- › Nachweisbar günstigere Lebenszykluskosten (PLCC)
- › Niedriger Geräuschpegel im Betrieb
- › Zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und OHAS 18001

MODULARE PLATTFORM

Der LS-4000 Hochgeschwindigkeitssorter von Crisplant zeichnet sich durch höchste Anlagenflexibilität aus und reduziert die Installations- und Inbetriebnahmezeit deutlich. Diese neue Sortiertechnologie bietet dank reduzierter CO₂-Emissionen konkrete Umweltvorteile und garantiert durch eine höhere Energieeffizienz niedrigste Lebenszykluskosten. Der LS-4000 ist eine Lösung mit hoher Kapazität und modernstem Energiesystem für die schnelle und genaue Sortierung.

Als neue, gemeinsame Plattform sorgt der LS-4000 für mehr Flexibilität in der Gesamtanlage und eine optimale Integration in bestehende Sortierumgebungen. Steigungen und Gefälle von bis zu 10° ermöglichen den Vertikalausbau und schaffen am Boden wertvollen Platz. Da die Anlage aus wenigen, werksseitig ausführlich getesteten Komponenten besteht, ist eine schnelle Installation und Inbetriebnahme gewährleistet. Ein umfangreiches Zubehörprogramm für Einleitungen, Rutschen und Steuerungen rundet den LS-4000 ab.

LS-4000CB - CROSS-BELT-SORTER

Der LS-4000CB wurde für bisher nur schwer transportier- und sortierbare Objekte wie zerbrechliche oder reibungsintensive Gegenstände entwickelt. Die sanfte Gurt-sortierung erlaubt die horizontale Ausleitung von Gegenständen und damit eine genaue Positionierung und Ausrichtung während des gesamten Prozesses. Die transportierten Gegenstände können bis zu 1.400 Millimeter lang und 800 Millimeter breit sein. Das maximale Transportgewicht beträgt für Einzelgurtanwendungen 30 Kilogramm; bei Spezialanwendungen auch bis zu 50 Kilogramm.

LS-4000E - TILT-TRAY-SORTER

Dank des flexiblen, vollelektronischen Kippmechanismus gleicht der LS-4000E Zentrifugalkräfte aus und bewegt die Transportschalen sicher durch Kurven – bei bis zu 3 Metern pro Sekunde. Mit einer Maximalauslenkung von 45° ermöglicht der Kippmechanismus eine herausragende Ausleitungskontrolle und -genauigkeit. Die maximale Länge und Breite der transportierten Gegenstände beträgt 1.000 Millimeter. Bei 2-Schalen-Belegungen erweitert sich die Maximallänge auf bis zu 1.600 Millimeter. Das maximale Transportgewicht reicht von 50 Kilogramm bei Standardträgern bis zu 60 Kilogramm in Spezialanwendungen.

All diese Eigenschaften machen den LS-4000 zur perfekten Plattform für ein breites Anwendungsspektrum – einschließlich Lager/Distributionszentren, Post und Paketdienste, Gepäckförderung und Herstellung.

BEUMER Group GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · D-59267 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail: beumer@beumer.com

Weitere Informationen erhalten Sie unter
www.beumer.de

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.