

BG SORTER CB **QUERGURTFÖRDERUNG AUF** **HÖCHSTEM NIVEAU**

HÖHERE FLEXIBILITÄT DURCH VOLLSTÄNDIGE QUERGURTAUSFÜHRUNG



Der BG Sorter CB (Cross belt) bietet innovative Funktionen, die die Effizienz, den Durchsatz und die Flexibilität bei der automatischen Hochleistungssortierung erhöhen.

Ein neuartiger Quergurt mit komplett angetriebener Oberfläche, eine berührunglose Energieübertragung und WLAN-Echtzeitkommunikation stellen höchste Sortierqualität und ein erweitertes Spektrum transportierbarer Stückgüter sicher. Dank dieser Eigenschaften lassen sich mit der automatischen Anlage fast alle Stückgüter sortieren, was zu höherer Effizienz und späteren Annahmeschlusszeiten für Kunden führt.

Die im BG Sorter CB eingesetzten energieeffizienten Technologien reduzieren den Wartungsbedarf und die Betriebskosten und minimieren damit die Produktlebenszykluskosten. Die Anlage zeichnet sich zudem durch Umweltverträglichkeit und eine bessere Rentabilität (ROI) aus.

MERKMALE

- › Hochleistungssortierung des größtmöglichen Spektrums an Stückgütern
- › Modulbauweise mit flexiblen Gurtkonfigurationen und verschiedenen Antriebssystemen
- › Energieeffizientes Antriebssystem
- › Optimierter Betrieb mit intelligenter Kommunikation

VORTEILE

- › Höchste Verfügbarkeit und Flexibilität für einen optimierten Durchsatz
- › Optimale Sortierqualität durch WLAN-Echtzeitkommunikation
- › Sichere Handhabung während der Einschleusung durch Stückgutüberwachung
- › Geringere Produktlebenszykluskosten dank Diagnosewerkzeugen und Zustandsüberwachung



NEUES QUERGURTDISEIGN STEIGERT FLEXIBILITÄT

Eine neue Ausführung des Quergurtt Förderers mit komplett angetriebener Oberfläche erweitert die bewährten Fähigkeiten der Quergurtttechnologie und steigert die Flexibilität im Sortierprozess.

Die Länge und Breite des Quergurtt Förderers sind auf ein noch nie dagewesenes Maß vergrößert worden. Diese Innovation vergrößert die Flexibilität des Sorters: Große Stückgüter mit Längen von bis zu 1.500 mm und mit Breiten von bis zu 1.000 mm können auf derselben Anlage transportiert werden wie zerbrechliche Stückgüter oder Stückgüter mit hohem Reibwert.

Eine Auswahl verschiedener Gurtkonfigurationen trägt noch zur Flexibilität des Sorters bei. Die „Flexbelt“-Option kann die Leistung erhöhen, indem zwei Stückgüter pro Gurt transportiert werden, während sich beim Dreifachgurt design bis zu drei Stückgüter auf jedem Fahrwagen transportiert

lassen. Diese Optionen erhöhen die Leistung des BG Sorter CB und garantiert so höchste Effizienz und maximalen Durchsatz.

ECHTZEITKOMMUNIKATION VERBESSERT SORTIERQUALITÄT

Die WLAN-Kommunikation ermöglicht eine berührungslose, sichere und störungsfreie Datenübertragung für die Sortersteuerung. Mithilfe von Echtzeitkommunikation wird der Ausschleusprozess dabei millisekundengenau gesteuert und so weiter verbessert.

Die Sensoren können mit allen Sorterkomponenten kommunizieren, um blitzschnell die Abwurfprofile anzupassen oder eine bereits volle Rutsche durch unverzügliche Umlenkung der Stückgüter zu umgehen. Diese neue Funktion ist ein großer Schritt, da sie ermöglicht, auf konventionelle Infrarottechnologie mit einer Vielzahl von Sensoren im Endstellenbereich zu verzichten. Intelligente Steuerungen ermöglichen einen präziseren Einschleusvorgang,

EINSCHLEUSEINHEITEN FÜR DEN BG SORTER:

- › Dynamische Funktionalität
- › Ausgleichende Algorithmen
- › Handhabung eines großen Stückgutspektrums
- › Hoher Automatisierungsgrad
- › Schonende Handhabung
- › Hohe Leistung für eine optimale Sorternutzung
- › Ergonomie Gestaltung
- › Geringe Geräusentwicklung

einschließlich einer automatischen Neupositionierung von Stückgütern. Damit ist eine stabile Sortierung in einem gleichmäßigen Fluss mit präzisiertem Abwurf in die jeweilige Rutsche sichergestellt.

OPTIMIERTE VERFÜGBAR- UND ZUVERLÄSSIGKEIT



„VERSCHLEISSFREIE“ TECHNOLOGIE VERRINGERT WARTUNGSKOSTEN

Der BG Sorter CB ist so konstruiert, dass die Wartungskosten der kompletten Anlage minimiert werden. Neben seiner intelligenten Diagnose und Zustandsüberwachung zeichnet sich der Sorter auch durch berührungslose Energieübertragung und die Kontaktvermeidung zwischen den sich bewegenden Teilen des Sorters aus.

Diese Eigenschaften des BG Sorters CB reduzieren den Wartungsbedarf und dessen Kosten im Vergleich zu konventionellen Anlagen deutlich. Die Minimierung der Ersatzteillager spart ebenfalls Kosten.

Durch die intelligenten Werkzeuge zur Diagnose und Zustandsüberwachung lassen sich potenzielle Funktionsstörungen frühzeitig erkennen, was eine proaktivere und zielgerichtete Wartung ermöglicht. Bei einer Störung kann das Personal vor Ort mittels Fernkonfiguration vom Kontrollraum aus oder durch den Hotline Support der BEUMER Group unterstützt werden, sodass der Betriebsablauf so wenig wie möglich gestört wird und Ausfallzeiten minimiert werden.

RUTSCHEN FÜR DEN BG SORTER

- › Optimale Gestaltung für jedes Pack- und Palettierverfahren
- › Schonende Handhabung
- › Batchtrennung
- › Reibungslose Handhabung zur Minimierung von Staus
- › Ergonomische Gestaltung der Entnahmeprozesse an der Rutsche
- › Effizientes Layout



ENERGIEEFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT ERMÖGLICHEN NIEDRIGERE LEBENSZYKLUSKOSTEN

Optimierte Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit kombiniert mit einer Auswahl an energieeffizienten Antriebssystemen senken die Produktlebenszykluskosten.

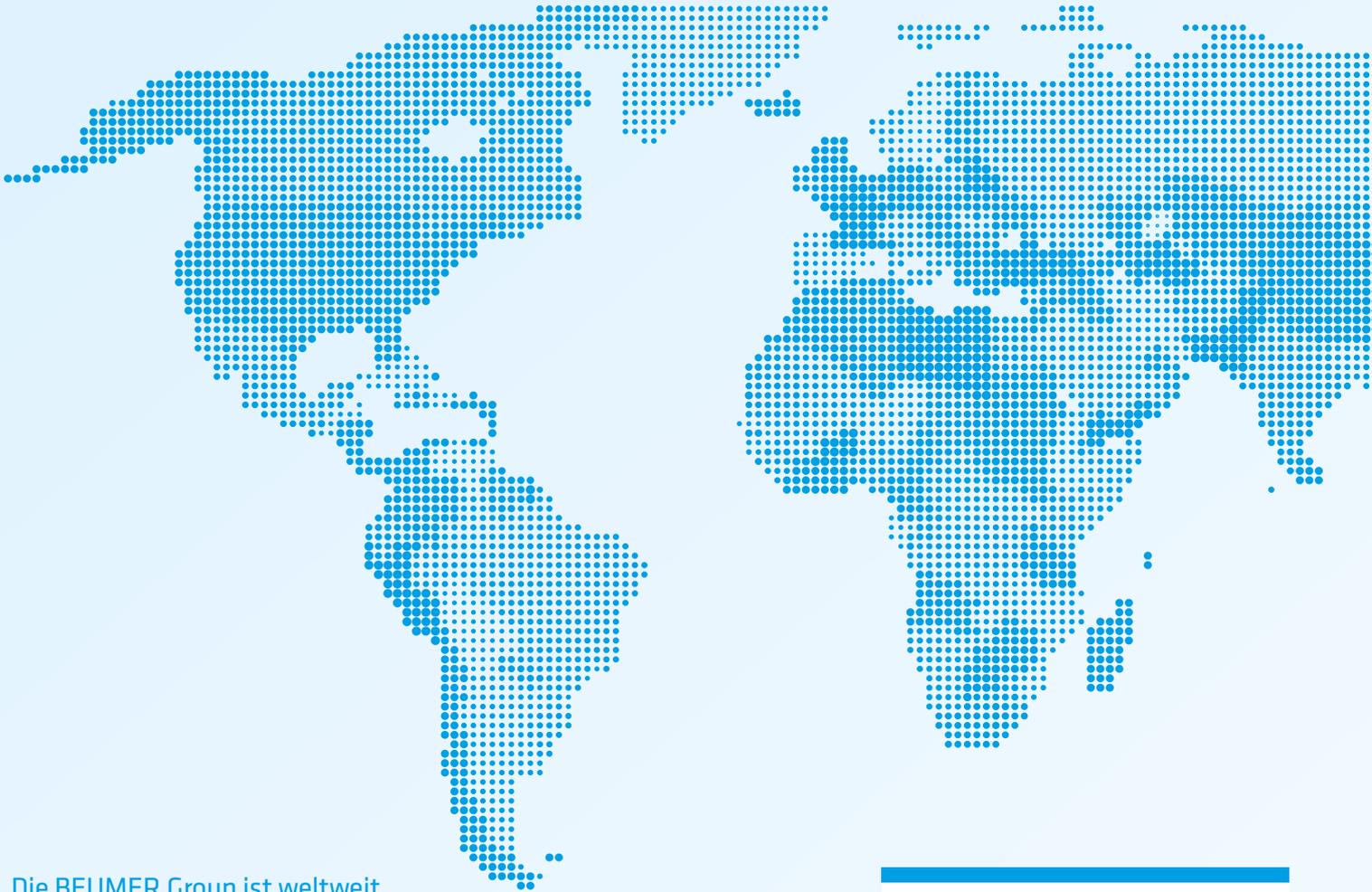
Beim BG Sorter CB kann zwischen einem OptiDrive® oder einem Linearsynchronmotor (LSM) gewählt werden. Beide Systeme bieten eine hohe Energieeffizienz, die die Betriebskosten verringert. Der reduzierte Energieverbrauch verbessert signifikant die Umweltverträglichkeit des Sortierprozesses.

Mit seinem robusten Stahlgerüst und der hohen Verarbeitungsqualität ist der BG Sorter CB auf langfristige Zuverlässigkeit und Rentabilität hin ausgelegt. Die Verwendung einheitlicher Sorterplattformen und Gerüste trägt zur Modularität und Langlebigkeit der Anlage bei. So lässt sich eine Erweiterung oder Nachrüstung einfach durchführen – und die Anlagenleistung damit weiter steigern.

TECHNISCHE ANGABEN

- › Antriebssysteme: OptiDrive® oder Linearsynchronmotor (LSM)
- › Energieversorgung: berührungslose Energieübertragung
- › WLAN-Echtzeitkommunikationssystem
- › Maximale Stückgutlänge: 1.500 mm auf einem Gurt
- › Maximale Stückgutbreite: 1.000 mm auf einem Gurt
- › Maximales Stückgutgewicht pro Fahrwagen: 50 kg
- › Sortergeschwindigkeit bis 3 m/s
- › Gurtkonfiguration je Fahrwagen:
 - Einfachquergurtförderer
 - Doppelquergurtförderer
 - Dreifachquergurtförderer
- › Sortergerüst: Stahl

KUNDENBETREUUNG AUF WELTKLASSENIVEAU



Die BEUMER Group ist weltweit für ihre individuell zugeschnittene Kundenbetreuung bekannt. Diese stützt sich auf ein globales Netzwerk aus regionalen Servicezentren. Unsere Supportlösungen halten Ihre Anlagen in Betrieb: 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

BEUMER GROUP – ALLES AUS EINER HAND

Auf Wunsch liefern wir als Generalunternehmer von der Produktabfüllung über die Palettierung bis hin zur Verpackung ganzheitliche Konzepte, abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen.

Kompetentes Engineering, der schnelle und zuverlässige Service vor Ort und die optimale Ersatzteillieferung runden das Angebot ab und gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen.



Bei der BEUMER Group steht der Mensch im Mittelpunkt. Starke Partnerschaften bilden wir durch persönliche Beziehungen und individuelle Aufmerksamkeit.



KUNDENBETREUUNG

Unsere Kundenbetreuungsprogramme beinhalten verschiedene Serviceoptionen, zum Beispiel Wartung und Reparatur vor Ort durch unsere mobilen Service-Techniker oder regelmäßige Sicherheitsüberprüfungen entsprechend den gesetzlichen Richtlinien. Falls Ersatzteile gebraucht werden, stellen unsere umfassenden Garantievereinbarungen sicher, dass Sie immer mit allem Nötigen versorgt werden.



MODERNISIERUNG

Wir sind immer bemüht, unsere Soft- und Hardware so weiterzuentwickeln, dass sie die Lebensdauer Ihrer Anlagen erhöhen, die Energiekosten senken und die Effizienz steigern. Wir halten Sie über relevante Upgrade-Möglichkeiten auf dem Laufenden – weil wir verstehen, was Sie für Ihr Geschäft und Ihre Systeme brauchen.



TRAINING UND QUALIFIZIERUNG

Wir bieten allgemeine und speziell zugeschnittene Trainingsprogramme für die Bedienung Ihrer Systeme, um sicherzustellen, dass Ihre Teams bestens qualifiziert sind. Durch praktische Anleitung vor Ort oder in den Ausbildungsstätten der BEUMER Group lernen Ihre Mitarbeiter, eine optimale Betriebsleistung aufrechtzuerhalten.



ERSATZTEILLOGISTIK

Wir garantieren globale Ersatzteillieferungen durch Unternehmensstandorte auf der ganzen Welt. Als Kunde der BEUMER Group wird Ihnen immer Ihr ganz persönlicher Ansprechpartner zur Seite stehen – bei technischen Belangen, Garantiefragen, Reparaturen oder wenn es darum geht, pünktliche Lieferungen sicherzustellen.



HOTLINE SUPPORT

Unsere Telefonbetreuung ist 24 Stunden am Tag durch hochqualifizierte, kompetente Fachkräfte besetzt, die mindestens vier Jahre praktische Einsatzerfahrung haben. Die meisten Fälle werden aus der Ferne gelöst, sollte ein Problem einmal mehr Aufmerksamkeit erfordern, schicken wir sofort einen BEUMER Group Ingenieur zu Ihnen.



RESIDENTIAL SERVICE

Mit unserem Residential Service übernehmen wir jeden Tag an Ihrer Produktionsstätte die volle Verantwortung für die Verfügbarkeit, Leistung und Effizienz Ihrer Systeme. Wir kümmern uns dabei um alle Aufgaben rund um Wartung und Steuerung, also auch Systemverbesserungen, Notfallpläne, fachliche Betreuung und Reparaturen.

BEUMER Group GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland
Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 (0) 25 21 - 24 280
E-Mail beumer@beumergroup.com

www.beumergroup.com

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.
Ident.-Nr.: 3017413-BE-700-V01-200-DE-0218-LDT1801648



*Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel
„made different“ zeichnen sich durch besondere
Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen,
ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER
Sustainability Index (BSI) bewertet wird.*