

WIRTSCHAFTLICHE SORTIER- UND VERTEILTECHNIK - HERMES LOGISTIK

**SORTIER-UND
VERTEILTECHNIK**



DAMIT SIE SCHNELL UND REIBUNGSLOS IHR ZIEL ERREICHEN

Auf uns können Sie sich verlassen.

Mit der BEUMER Group als Generalunternehmer hat die Hermes Logistik Gruppe Deutschland einen Partner an ihrer Seite, der mit individuellen Lösungen überzeugt. Zuverlässig, schnell und mit Erfolg.



DIE BEUMER GROUP – KNOW-HOW, DAS ÜBERZEUGT

Förder-, Verlade-, Palettier-, Verpackungs-, Sortier- und Verteiltechnik – als international führender Hersteller für Produkte der Intralogistik kennen wir die Wege der zu fördernden Güter und Produkte und wissen, worauf es ankommt.

Stetig steigenden Anforderungen im Bereich Sortier- und Verteiltechnik begegnen wir mit durchdachten Konzepten, individuellen Systemlösungen und anwenderfreundlicher Software. Dabei spielen Flexibilität bezüglich der Sortieraufgaben, eine komplexe Materialflusstechnik sowie die Anpassung an örtliche Gegebenheiten und sich ändernde Geschäftsmodelle eine wichtige Rolle. Für mehr Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit und Präzision.

MIT HOCHLEISTUNG ZUR RICHTIGEN ZEIT AM RICHTIGEN ORT

Die Produktpalette der BEUMER Group umfasst vollautomatische Förder- und Verteilanlagen für Stückgüter aller Art. Die rechnergesteuerten Sortieranlagen stehen für hohe Verfügbarkeit, geringen Wartungsaufwand und eine Höchstleistung von bis zu 40.000 Packstücken pro Stunde.

Spezielle Kundenforderungen wie Klarschrifterkennung (OCR) im Durchlauf, zertifiziertes Wiegen auf der Einschleuseinheit oder zertifizierte Volumenmessung auf dem Sorter sind dabei kein Problem.

HERMES UND BEUMER – PARTNERSCHAFT MIT ERFOLG

Die Hermes Logistik Gruppe Deutschland gehört zu den erfolgreichsten Logistikunternehmen Europas und ist Deutschlands größter postunabhängiger Paketzusteller in den Bereichen B2C und C2C. Mit mehr als 14.000 Paketshops verfügt das Unternehmen im europäischen Vergleich über das größte nationale Netzwerk von Annahmestellen für den Paketversand. Die generelle Zustellung an sechs Tagen in der Woche ermöglicht außerdem einen schnellen Transport der Sendungen bis zum Empfänger.

Für einen reibungslosen Prozess sorgt die Sortier- und Verteiltechnik von BEUMER mit hoher Wirtschaftlichkeit bei höchster Sortierkapazität für unterschiedlichste Stückgutgrößen.

DER WEG IST DAS ZIEL – SICHER UND SCHNELL



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Hückelhoven



Im nordrhein-westfälischen Logistikzentrum Hückelhoven der Hermes Logistik Gruppe Deutschland sorgen drei BEUMER Sorter dafür, dass alles glatt läuft. Mit einer Gesamtkapazität von 27.500 Sendungen pro Stunde sortieren sie auch hohe Aufkommen an Kartons, Tüten und Kleinsendungen für die Weiterverarbeitung in den verschiedenen Niederlassungen.

GROSSE HERAUSFORDERUNGEN VERLANGEN INDIVIDUELLE KONZEPTE

Die Hermes Logistik Gruppe Deutschland hat mit dem Logistikzentrum Hückelhoven die erste Hauptumschlagsbasis (HUB) im Rahmen der neuen Hermes Unternehmensstruktur realisiert. Geschäftsfelder sind: Paket- und Tütenversand, Mandantengeschäft sowie Retourenabwicklung für Geschäfts- und Privatkunden. Die BEUMER Group übernahm das gesamte Engineering, die Lieferung, Installation und Integration aller Systeme sowie die Erstellung der Applikationssoftware. Einer der wichtigsten Großkunden ist der ortsansässige Teleshopping-Versender QVC, der direkt über eine Förderbrücke mit dem Hermes Logistikzentrum verbunden ist und pro Stunde 11.000 Packstücke einspeist.

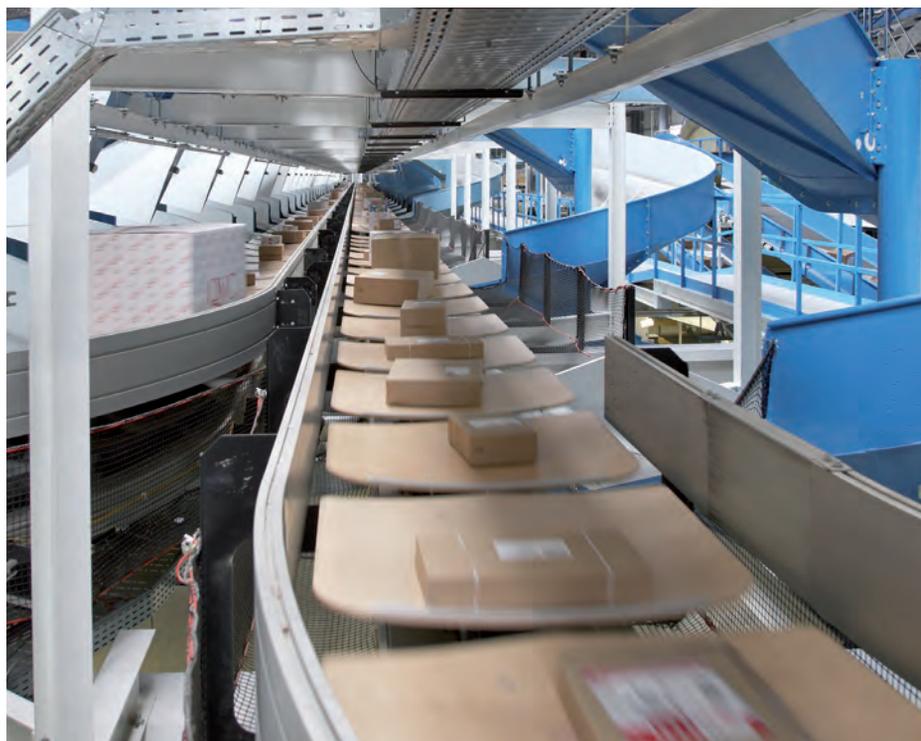
WIR WISSEN, WO'S LANGGEHT

Die Waren kommen per Lkw im HUB an und werden für die Weiterverarbeitung in den 61 Hermes Niederlassungen und den Export-Niederlassungen sortiert.

Im Wareneingang werden die angelieferten Kartons, Tüten und das Kleingut in unterschiedlichen Größen und Materialien mittels einer Kippstation und teilweise per Hand direkt auf das Einschleusband zum Paketsorter entladen.

Die Identifikation der Sendungen erfolgt mit neuester Barcode-Lesetechnik und integrierter, geeichter Volumenmessung. Diese erstmals auf dem fahrenden Sorter angewandte Messvariante erlaubt u.a. die Berechnung der Transportkapazität. Das bedeutet, Fahrzeuge werden besser ausgelastet und die Tourenplanung weiter optimiert.

DER GARANT FÜR ERFOLG: GUTE ZUSAMMENARBEIT



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Hückelhoven



In Hückelhoven war die BEUMER Sortier- und Verteilanlage innerhalb von nur elf Monaten voll einsatzbereit: zwei elektromotorisch angetriebene Paketsorter und ein Kleingutsorter. Sie sind optimal auf die unterschiedlichen Anforderungen der Sendungen abgestimmt.

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT DURCH MODERNSTE TECHNIK

Die BEUMER Group hatte die Aufgabe, in nur 11 Monaten ein robustes, leistungsstarkes Gesamtsystem zu realisieren, das sich den örtlichen Gegebenheiten anpasst und durch kreative Lösungen bei schonendem Handling aller Stückgüter überzeugt.

Die beiden eingesetzten Paketsorter von je 681,7 m Länge laufen mit einer Geschwindigkeit von wahlweise 2,27 und 2,5 m/s. Alle Stückgüter werden so schnell und sicher transportiert und zielgenau ausgeschleust. Der 164 m lange Kleingutsorter, der Tütenwaren und Kleinpakete besonders schonend bearbeitet, trägt zusätzlich zur Leistungsfähigkeit dieser Großanlage bei.

BEUMER SORTIER- UND VERTEIL- TECHNIK – DAMIT LÄUFT ALLES

Beim BEUMER E Tray Sorter wird das Kippelement elektromotorisch angetrieben. Die Energieversorgung der

Kippelemente erfolgt mittels berührungsloser Energieübertragung. Das macht das Kipp- und Laufverhalten geräuschärmer und besonders verschleißarm. Auch der Antrieb der Sorter mit Linearmotorantrieben ist berührungslos. Eventuell defekte Linearmotorantriebe können im laufenden Betrieb abgeschaltet werden, ohne die Anlagenleistung zu stören.

Um Ausfallzeiten auszuschließen, sind alle wesentlichen Teile der Anlage redundant ausgeführt. Jede Strecke ist z. B. mit einer Weiche ausgestattet, die, wenn ein Sorter steht, automatisch die Pakete auf den anderen Sorter umleitet. Die IT-Systeme sind ebenfalls redundant ausgelegt. Die gesamte Steuerung ist hierarchisch aufgebaut und verfügt über eine weit verzweigte Netzwerkebene. Vom Leitstand aus ist daher jede dezentrale Steuerung, jeder Motor, Schalter und jede Lampe zu erreichen. Das bedeutet: einfache Handhabung, hohe Leistungsfähigkeit und minimale Stillstände.



Technische Daten	BEUMER Paketsorter BS 25 ET	BEUMER Kleingutsorter BS 7 BT
Anzahl	2	1
Sorterlänge (m)	2 × 681,7	164
Sortergeschwindigkeit (m/s)	2,27/2,5 (wahlweise)	1,5
Schalenteilung (mm)	850	800
Schalenbreite (mm)	800	–
Anzahl Schalen	2 × 802	–
Gurtbreite Belt Tray (mm)	–	600
Gurtlänge Belt Tray (mm)	–	800
Anzahl Belt Trays	–	205
Schalenleistung (pro Stunde)	2 × 9.600/10.500 Schalen	6.750 Belt Trays
Nennleistung gesamt (pro Stunde)	22.000 Sendungen	5.500 Sendungen
Wendelrutschen	80	–
Sortierrutschen	–	80

HIGHLIGHTS DES BEUMER BELT TRAY SORTERS

- › Energieversorgung nach Bedarf durch berührungslose Energieübertragung
- › Modulkonstruktion
- › Standard-SPS mit weltweitem Service
- › Geringe Wartungsanforderungen, einfacher Zugang
- › Wesentlich geringere Wartungskosten im Vergleich zu konventionellen Energieversorgungssystemen

THINK BIG – SYSTEMLÖSUNGEN, DIE GROSS RAUSKOMMEN



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Friedewald



Im Hermes Logistikzentrum Friedewald in Hessen sorgt ein BEUMER Großstücksorter dafür, dass auch besonders große und schwere Sendungen zuverlässig weitergeleitet und verteilt werden. Alle anderen Packstücke werden über zwei BEUMER Paketsorter schnell und sicher abgewickelt.

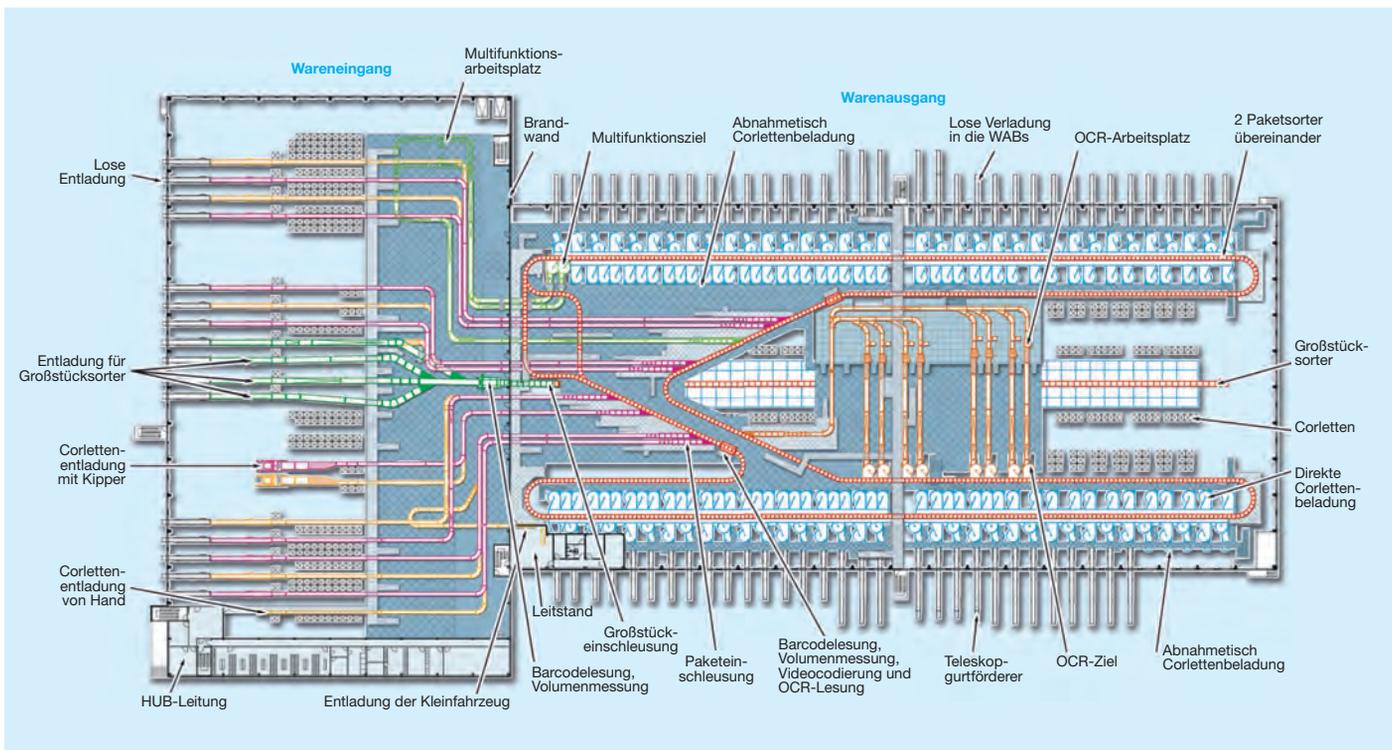
ZENTRAL UND LEISTUNGSSTARK FÜR JEDE GRÖSSE

Das Logistikzentrum in Friedewald – die größte von sieben Anlagen in Deutschland, direkt an der A4 gelegen – ist die zentrale Hauptumschlagsbasis der Hermes Logistik Gruppe Deutschland. Ausgerichtet auf den Paketversand, die Mandantentätigkeit für namhafte Kunden, das Retourenmanagement, die Abwicklung internationaler Sendungen sowie das Gepäckservicegeschäft, verfügt das HUB neben zwei Paketsortern über einen Großstücksorter. Sendungen von bis zu 2 m Länge und 60 kg Gewicht können mit einer Leistung von bis zu 4.200 Stückgütern pro Stunde auf dem Großstücksorter transportiert und auf 84 Endstellen verteilt werden. Insgesamt werden täglich 300.000 Packstücke erfasst, sortiert und verladen.

AUF ALLEN STATIONEN IMMER IN BEWEGUNG

Von den Lkw-Docks gelangen die Sendungen über Teleskopgurtförderer direkt in die Sortieranlage. Kleinere Packstücke, die in Rollwagen angeliefert werden, werden über die Kippstation auf die Gurtförderer befördert.

Auch in Friedewald sortieren zwei BEUMER Hochleistungskippschalen-sorter BS 25 ET Standardsendungen auf zwei Ebenen übereinander. Große und sperrige Güter hingegen werden nach einer Höhen- und Längenkontrolle direkt zum Großstücksorter gefördert. Die dynamisch geregelten Einschleuseinheiten sorgen dabei für die präzise Belegung freier Sorterschalen. Auf den Sortern lesen Zeilenkameras den Barcode der Sendung im Durchlauf.



Technisches Layout des zentralen HUB der Hermes Logistik Gruppe Deutschland

Die Sendungen mit nicht erkannten Barcodes („No-Read“) werden von Mitarbeitern an separaten Büroarbeitsplätzen videokodiert. Mit Hilfe der zertifizierten Volumenmessung wird das Frachtvolumen vorab berechnet, um Ladeflächen optimal auszunutzen und die Abrechnung der Versandtarife zu überprüfen.

AUF EINEN BLICK

- › Standort: Friedewald, Hessen
- › Gesamtgröße: 20.000 m²
- › Gebäude: 2 Hallen
- › Realisationszeit: 12 Monate
- › Sorter:
 - 2 BEUMER Paketsorter BS 25 ET
 - 1 BEUMER Großecksorter BS 55 ET-LIN
- › Kapazität gesamt: 26.000 Sendungen/h

WIR KENNEN DIE ANFORDERUNGEN DES MARKTES



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Friedewald



In Friedewald wurden die drei BEUMER Sorter nicht nur auf das Sendungsaufkommen abgestimmt, sondern auch auf die beiden Abfertigungshallen zugeschnitten. Der zur Verfügung stehende Platz wurde optimal ausgenutzt, sodass auf den insgesamt 20.000 m² täglich gut 300.000 Sendungen abgewickelt werden.

ROBUSTE, EFFIZIENT ARBEITENDE SYSTEME PLATZSPAREND INSTALLIERT

Die Aufgabenstellung an BEUMER als Generalunternehmer war klar: mit geringem Kostenaufwand eine komplette Hochleistungssortieranlage in fertig konzipierte Hallen einzufügen.

In nur 12 Monaten schaffte es BEUMER, in Zusammenarbeit mit qualifizierten Unterlieferanten, eine leistungsstarke und platzsparende Förder- und Sortieranlage zu installieren, die sowohl für Standardsendungen als auch für große und sperrige Packstücke geeignet ist.

Modernste Technologie und die neueste Version der Softwarestandards überzeugen dabei ebenso wie der Einsatz der bewährten berührungslosen Energieübertragung zur Reduzierung von Service- und Wartungskosten. Das alles macht die BEUMER Sortier- und Verteilanlage zu einem geräuscharmen und robusten System für einen wirtschaftlichen Unternehmenserfolg.

XXL – BESONDERE MAßE ERFORDERN BESONDERE ANLAGEN

Für die besonderen Anforderungen des Logistikzentrums entwickelte BEUMER auf Basis bewährter Komponenten einen vertikal umlaufenden, längs gestreckten Großstücksorter. Er kann Packstücke mit einer Größe von bis zu 2,00 x 0,95 x 0,95 m (L x B x H) und einem Gewicht von bis zu 60 kg sortieren.

Die motorisch arbeitenden Kippelemente des Sorters bilden eine nahezu geschlossene Oberfläche. Das verhindert, dass sich Gepäck und unförmige Güter verhaken.

BEUMER – WIR HABEN DEN DREH RAUS

Die beiden Paketsorter bedienen zusammen 90 Innenendstellen zur Beladung von Rollwagen und 70 Außenendstellen zur direkten Beladung der WABs mittels Teleskopgurtförderern. Wendelrutschen mit Drehrichtungswechsel als gemeinsame Endstelle für die übereinander liegenden Sorter schaffen Durchfahrten zu den Toren.



Technische Daten	BEUMER Paketsorter BS 25 ET	BEUMER Großstücksorter BS 55 ET-LIN
Anzahl	2	1
Sorterlänge (m)	2 x 651	-
Sorterachsabstand (m)	-	130
Sortergeschwindigkeit (m/s)	2,27/2,5 (wahlweise)	1,4
Schalenteilung (mm)	850	1.200
Schalenbreite (mm)	800	1.000
Anzahl Schalen	2 x 766	219
Schalenleistung (pro Stunde)	2 x 9.600/10.500	4.200
Wendelrutschen innen/außen	90/70	-
Endstellen	-	84
OCR-Wendelrutschen	8	-
No-Read	1	-
Retouren	1	-
Sendungsparameter		
Sendungslänge (mm)	max. 1.200	max. 2.000
Sendungsbreite (mm)	max. 600	max. 950
Sendungshöhe (mm)	max. 600	max. 950
Sendungsgewicht (kg)	max. 31,5	max. 60

HIGHLIGHTS DES BEUMER E-TRAY SORTERS UND DES GROSSSTÜCKSORTERS

- › Hervorragende Sortierqualität
- › Schonende Stückgutbehandlung
- › Robuste Ausführung
- › Wartungsarmes, motorisches Kippement
- › Geführtes, zweidimensionales Ausschleusen
- › Wartungs- und verschleißbarer Linearmotorantrieb
- › Geräuscharmes Kipp- und Laufverhalten
- › Modulkonstruktion

HOHE VERFÜGBARKEIT ZU JEDER ZEIT



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Langenhagen

Im NORD-HUB Langenhagen in Niedersachsen setzt die Hermes Logistik Gruppe Deutschland zwei BEUMER Paketsorter für das schnelle und zuverlässige Sortieren unterschiedlichster Sendungen ein. Bis zu 20.000 Sendungen pro Stunde können hier abgewickelt werden.

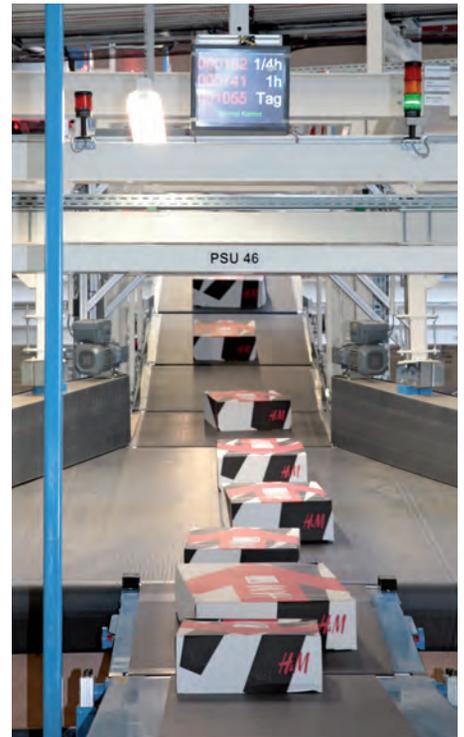
TAG UND NACHT IM EINSATZ

Das jüngste und aufgrund seiner ökologisch-nachhaltigen Bauweise offiziell ausgezeichnete Logistikzentrum der Hermes Logistik Gruppe Deutschland in Langenhagen – in unmittelbarer Nähe der A352 sowie der A2 und der A7 – ist eine zentral gelegene Hauptumschlagsbasis.

Mit einer Hallenlänge von 245 m und einer Breite von 52 m wickelt das HUB mit den BEUMER Sortern Sendungen wie Pakete und Kartons, Tüten/Tütenwannen, Brief- und Katalogsendungen, Briefwannen sowie Kurier- und Sondergepäck ab. Dabei handelt es sich u.a. um Sendungen von externen Auftraggebern, die hauptsächlich im Tageszyklus abgewickelt werden.

Die Sendungen werden per Lkw oder Kleinfahrzeug zum HUB transportiert, dort sortiert und wieder verladen. Anschließend gelangen sie, wieder per Lkw oder Kleinfahrzeug, zu den anderen Hermes Niederlassungen oder HUBs oder werden direkt für die Feinverteilung in der Region Hannover in die zugehörigen Endstellen aussortiert. Hierfür stehen 108 Tore zur Verfügung.

Neben dem HUB-Betrieb übernimmt das Logistikzentrum in Langenhagen auch die Aufgaben einer Niederlassung für die Region Hannover.



SCHNELLE LIEFERUNG BIS VOR DIE TÜR

Die An- und Auslieferung ist sowohl als lose Verladung mittels Teleskopgurtförderer als auch als Kleinfahrzeug- sowie Rollwagenverladung vorgesehen. Aufgegebene Sendungen aus der Region werden lose in Kleinfahrzeugen oder bei größeren Kunden in Rollwagen angeliefert und bei der Entladung automatisch vom Hermes-eigenen Sendungsbearbeitungs- und -verfolgungssystem übernommen.

Die Sortierung der Sendungen für die eigene Niederlassung erfolgt überwiegend auf so genannte Satelliten (SAT). Satelliten sind externe Firmen, die innerhalb eines festen Zustellungsbereiches im Großraum Hannover die Zustellung durchführen. Sie übernehmen die Feinverteilung der Sendungen bis an die „Haustür“.

Darüber hinaus werden die Hermes Paketshops in der Region über so genannte Paketshop-Touren bedient.

AUF EINEN BLICK

- › Standort: Langenhagen, Niedersachsen
- › Gesamtgröße: 11.000 m²
- › Gebäude: 1 Halle
- › Realisationszeit: 11 Monate
- › Sorter:
2 BEUMER Paketsorter BS 25 ET
- › Kapazität gesamt: 20.000 Sendungen/h

DAMIT KOMMEN SIE IMMER GUT AN



Hermes Logistik Gruppe Deutschland/Langenhagen

In Hannover-Langenhagen stellt die BEUMER Hochleistungssortieranlage mit zwei Paketsortern die reibungslose Abwicklung von unterschiedlichsten Sendungen und Gütern sicher – tagsüber z.B. von Sendungen großer Distanzhändler und von Privatpaketen, abends und nachts von Sendungen aus anderen Hermes-HUB für Empfänger rund um Hannover.

MILLIONENFACH BEWÄHRT

Für das Hermes NORD-HUB in Langenhagen hat BEUMER als Generalunternehmer und Systemintegrator in 11 Monaten eine Sortier- und Verteilanlage konzipiert und installiert. Hier werden mit zwei Paketsortern 20.000 Sendungen pro Stunde sortiert und verteilt. Das sind 60 Millionen Sendungen im Jahr.

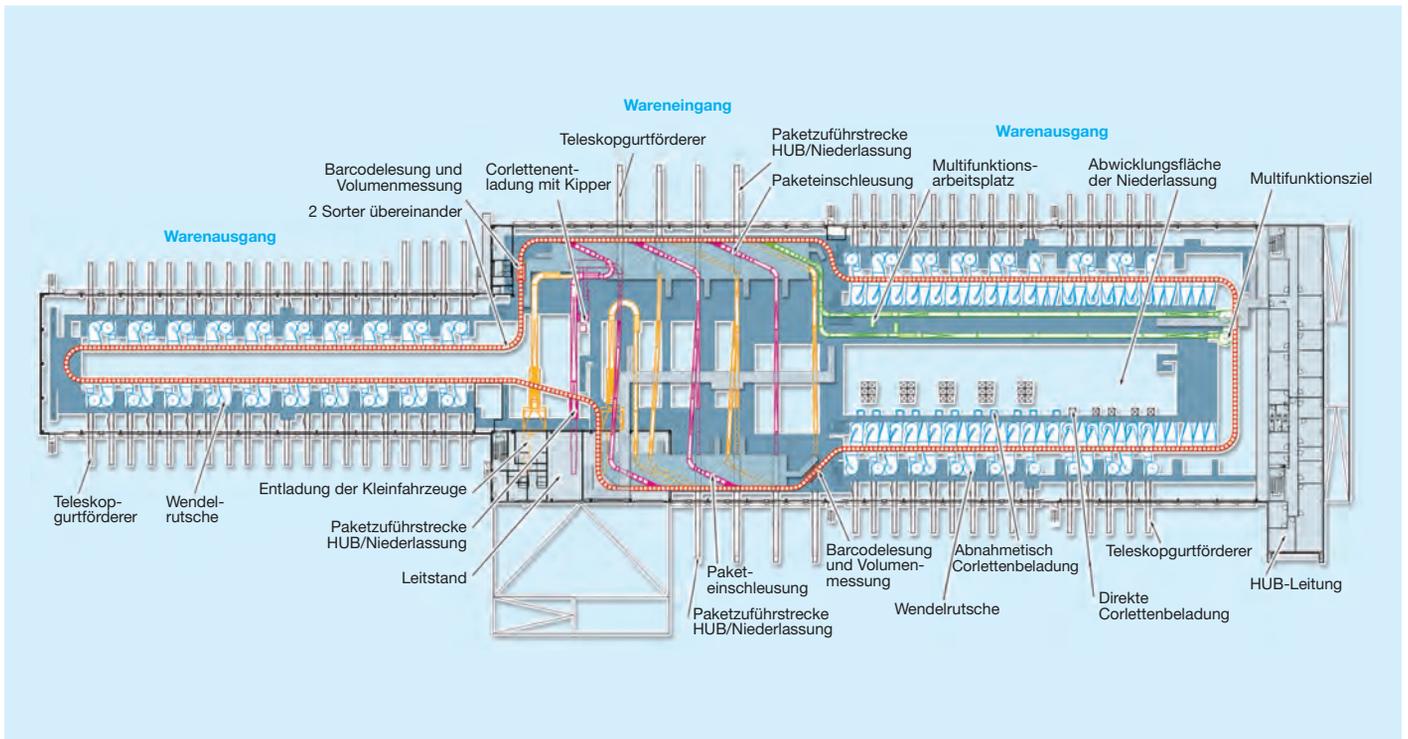


STATIONEN EINER SENDUNG

Nach der Ankunft wird die WAB an die Halle angedockt. Ein Mitarbeiter legt die Sendungen lesegerichtet auf einen zuvor positionierten Teleskopgurtförderer.

Um zu verhindern, dass zu große Packstücke auf den Sorter gelangen, werden diese beim Auflegen vermessen. Anschließend geht es per Einschleuseinheit auf den Sorter, auf dem die Barcodelesung und die zertifizierte Volumenmessung erfolgt. Danach gelangt die Sendung über eine Wendelrutsche zum passenden Teleskopgurtförderer und wird zur WAB transportiert. So gelangen alle Packstücke schnell und sicher – bei schonender Behandlung – zum Endkunden.

BEUMER Sortier- und Verteiltechnik – zuverlässige Systemlösungen für zufriedene Kunden.



Technisches Layout des NORD-HUB der Hermes Logistik Gruppe Deutschland

Technische Daten	BEUMER Paketsorter BS 25 ET
Sorterlänge (m)	2 × 519,35
Sortergeschwindigkeit (m/s)	2,27/2,5
Schalenteilung (mm)	850
Schalenbreite (mm)	800
Anzahl Schalen	2 × 611
Schalenleistung (pro Stunde)	2 × 9.600/10.500

BEUMER Group GmbH & Co. KG

Postfach 1254 · 59267 Beckum, Deutschland

Tel. +49 (0) 25 21 - 24 0

Fax +49 (0) 25 21 - 24 280

E-Mail beumer@beumergroup.com**www.beumergroup.com**

Änderungen, die dem technischen
Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Ident.-Nr.: 67576-BE-800-V1-0.6-DE-0516-GB140371



*Produkte und Technologien mit dem BEUMER Siegel
„made different“ zeichnen sich durch besondere
Nachhaltigkeit aus. Diese basiert auf einer ökonomischen,
ökologischen und sozialen Leistung, die im BEUMER
Sustainability Index (BSI) bewertet wird.*